

T656dne

用户指南

2009 年 9 月 **www.lexmark.com**

机器类型：

4062、4864

型号：

630、dn1、dn2、dn3、gd1、gd2

目录

安全信息

将电源线连接到正确接地的电源插座上，所连接的电源插座与产品的距离不可太远，并且要符合使用方便的原则。

请不要在水边或潮湿的地方放置或使用此产品。

 **当心—可能的伤害：**本产品使用了激光装置。使用本文档中未曾提到的控制、调整或操作步骤，可能会产生危险性的辐射。

本产品在打印过程中会使打印介质的温度上升，而温度上升可能会导致打印介质产生释出物。请阅读并理解操作说明书中有关正确选择打印介质的章节，以避免产生有害释出物。

请小心更换锂电池。

 **当心—可能的伤害：**如果不正确更换锂电池，可能会有爆炸危险。只能使用相同或同等类型的锂电池进行更换。不要再充电、拆解或焚烧锂电池。丢弃旧电池时应按照制造商的指导及当地法规进行处理。

 **当心—表面很热：**打印机的内部可能很烫。为降低被发热组件烫伤的危险，请在触摸前等待表面冷却。

 **当心—可能的伤害：**打印机的重量大于 18 千克（40 磅），因此，需要两个或更多个受过训练的人才能安全地移动它。

 **当心—可能的伤害：** 在移动打印机之前，请按照下列指南来避免人身伤害或打印机损坏：

- 使用电源开关关闭打印机，然后从墙壁插座中拔掉电源线。
- 在移动打印机之前，断开打印机上的所有电源线和电缆。
- 将打印机抬离可选的进纸器并将它放在一边，而不是尝试同时搬抬进纸器和打印机。

  注意：使用打印机两边和后部的把手来将它抬离可选的进纸器。
- 确认在放下打印机时您的手指不在打印机的下面。
- 在设置打印机之前，请确认在它周围有足够的空间。

请只使用随此产品提供的电源线或厂商的认可替代品。

将此产品连接到公共交换电话网络时，请只使用随此产品提供的通信线缆（RJ-11）或者 26 AWG 或更高的替代品。

 **当心—电击危险：**如果您在设置完打印机后访问系统板或者安装可选硬件或内存设备，请在继续操作之前先关闭打印机电源并从墙壁插座中拔掉电源线。如果您还有其他设备连接在打印机上，也应关闭它们的电源并拔掉所有连接到打印机上的电缆。

 **当心—电击危险：**请确认所有的外部连接（例如以太网和电话系统连接）都正确地安装在各自标示的插口中。

本产品使用特定制造商的元件，并按照严格的世界安全标准来设计、测试及验证。有些零件的安全功能特征可能不一定很明显。对于更换其他厂家零件所造成的不良后果，制造商概不负责。

 **当心—可能的伤害：**请不要切割、扭曲、捆绑、挤压电源线，或者在电源线上放置重物。请不要使电源线磨损或受压。请不要将电源线塞在物体之间，例如家具和墙壁之间。如果发生了这些事情，可能会产生火灾或电击危险。请定期检查电源线，及时发现这种问题的迹象。在检查电源线之前，请先从电源插座上断开。

有关操作说明书中未提及的其他服务或维修，请向专业的服务人员咨询。

当心—电击危险：当清洁打印机的外部时，为避免受电击的危险，请在操作之前先从墙壁插座中拔掉电源线并从打印机上断开所有电缆。

当心—电击危险：在雷雨天气时，请不要使用传真功能。也不要在雷雨天气时设置本产品，或者使用传真功能、电源线或电话线进行带电操作或线缆连接。

当心—倾斜危险：落地配置要求有附加设备以确保稳定性。如果使用高容量进纸匣、双面打印部件和一个输入选件，或多个输入选件，您必须使用打印机工作台或打印机基座。如果您购买了具有扫描、复印和传真功能的多功能打印机（MFP），您可能需要附加设备。如需更多信息，请参阅 **www.lexmark.com/multifunctionprinters**。

请保留这些安全指导。

了解打印机

查找有关打印机的信息

用户指南、“帮助”以及更多信息

- 请检查*用户指南* 的信息：
  - 触摸屏及其应用。
  - 设置和使用打印机软件。
  - 管理和维护打印机。

  *用户指南*可在我们的 Web 站点：**www.lexmark.com/publications** 上获得。
- Windows 或 Mac 帮助—打开打印机软件程序或应用程序，然后单击**帮助**。

  单击 ? 来查看上下文敏感的信息。

  注意：

  - “帮助”随打印机软件一起自动安装。
  - 根据您的操作系统，打印机软件位于打印机“程序”文件夹中或桌面上。
- Lexmark 支持 Web 站点—**support.lexmark.com**

  注意：选择您所在的国家或地区，然后选择您的产品来查看适当的支持网站。

  您所在国家或地区的电子邮件支持、在线聊天支持、电话支持号码以及营业时间可以在支持网站或随打印机附带的印刷的保证上找到。

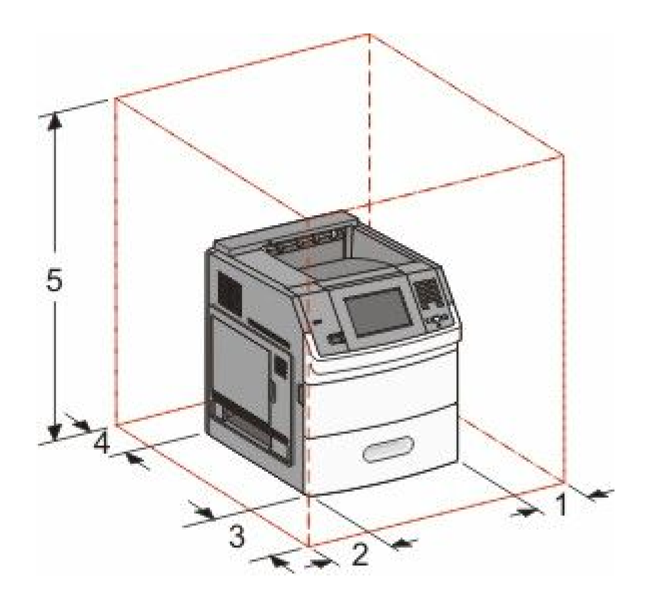
  记录下列信息（在商店收据上和打印机的背后），并在您联系支持人员时准备好它，以便他们能更快地为您服务：

  - 机器类型号码
  - 序列号
  - 购买日期
  - 购买商店

为打印机选择位置

在为打印机选择位置时，请留出足够的空间以便打开进纸匣、盖板和盖门。如果您准备安装任何选件，也请为它们留出足够的空间。下面是重要事项：

- 确认室内气流符合 ASHRAE 62 标准的最新版本。
- 提供一个平坦、牢固和稳定的表面。
- 让打印机保持：
  - 远离空调、加热器或通风设备的直接气流
  - 避免直接日晒，极度潮湿或温度波动
  - 清洁、干燥、无灰尘
- 在打印机周围留出下列建议的空间以保证良好的通风：



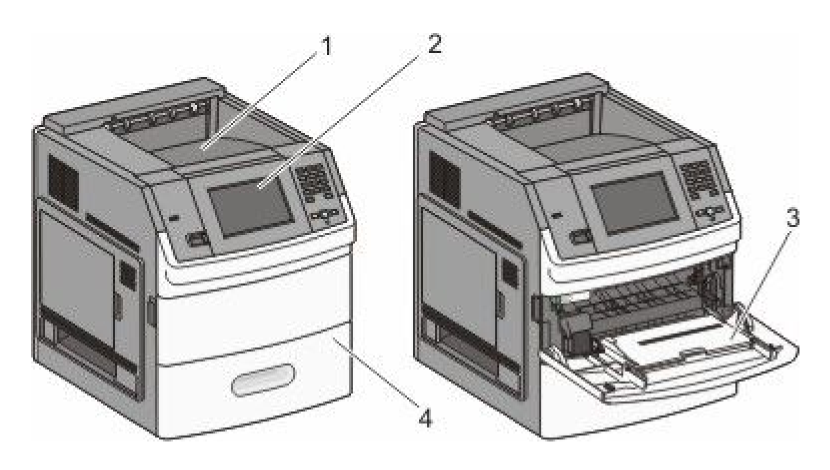
1	右边	31 厘米（12 英寸）
2	左边	31 厘米（12 英寸）
3	正面	51 厘米（20 英寸）
4	后面	31 厘米（12 英寸）
5	顶部 [1,2]	137 厘米（54 英寸）

[1] 添加所有输出选件。

[2] 不安装输出选件，打印机上方的空间应该为 12 厘米（4.5 英寸）。

打印机配置

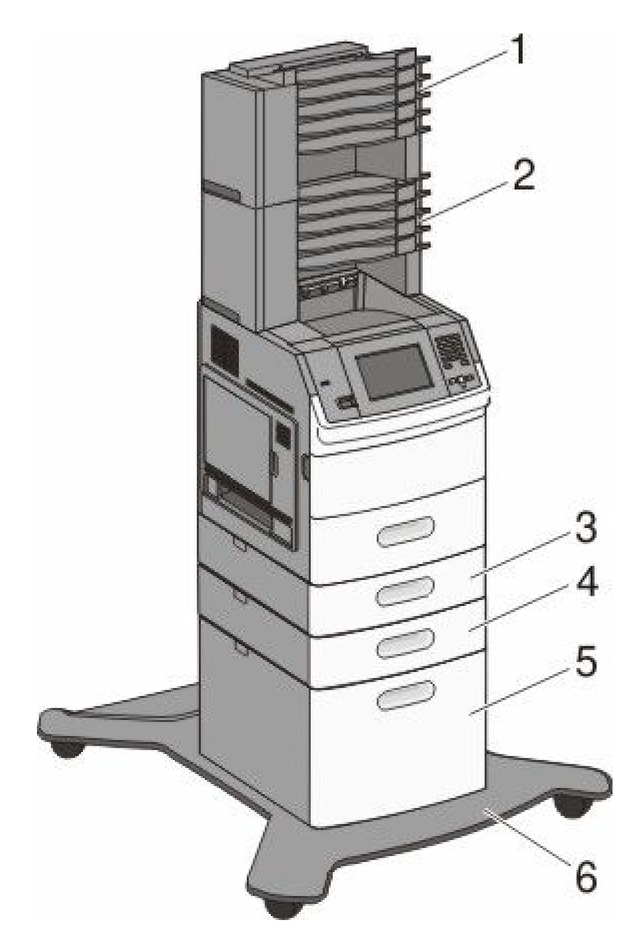
基本型号



	特性	纸张容量[1]
1	标准输出接纸架	550 页
2	带触摸屏的打印机控制面板	不适用
3	多功能进纸器	100 页
4	标准进纸匣（进纸匣 1）	550 页
[1] 基于 75 克/平方米（20 磅）的纸张。		

完全配置型号

当心—倾斜危险：落地配置要求有附加设备以确保稳定性。如果使用高容量进纸匣、双面打印部件和一个输入选件，或多个输入选件，您必须使用打印机工作台或打印机基座。如果您购买了具有扫描、复印和传真功能的多功能打印机（MFP），您可能需要附加设备。如需更多信息，请参阅 **www.lexmark.com/multifunctionprinters**。



	特性/选件	纸张容量[1]
1	5 层邮箱[2]	500 页
2	5 层邮箱	500 页
3	进纸匣选件（进纸匣 2）	250 或 550 页
4	进纸匣选件（进纸匣 3）	250 或 550 页
5	2000 页进纸匣选件（进纸匣 4）	2000 页
6	带脚轮基座	不适用

[1] 基于 75 克/平方米（20 磅）的纸张。

[2] 打印机支持最多三个附加接纸架、两个 5 层邮箱、一个高容量附加接纸架（没有图示），以及一个装订器（没有图示）。可能有其他的选件组合。请与您购买打印机处的销售商联系。

理解主屏幕

打开打印机电源并经过短时间预热之后，显示屏显示一个被称为主屏幕的基本屏幕。使用主屏幕按钮来初始化操作，如打印表单、打开菜单屏幕，或响应消息。

注意：出现在主屏幕上的按钮可能因主屏幕定制设置而异。

	显示屏项目	描述
1	展示厅	显示打印机的功能
2	更改背景	更改主屏幕上的背景
3	菜单	打开菜单。这些菜单仅在打印机处于**就绪**状态时可用。
4	Eco 设置	确定打印机如何节省纸张、碳粉和能源
5	书签	转至您的书签，您可以在此编辑、访问或保存书签
6	更改语言	让您选择您优先使用的语言
7	状态消息栏	• 显示当前的打印机状态，例如**就绪**或**忙** • 显示打印机状况，例如**碳粉不足** • 显示干预消息来提供有关要使打印机能够继续进行处理，用户应该执行哪些操作的指导，例如**关闭盖门**
8	状态/耗材	无论何时打印机状态包括要求干预的消息，此按钮就会出现在显示屏上。触摸它来访问消息屏幕以获取有关消息，包括如何清除消息的更多信息。
9	表单与收藏夹	提供对常用表单和已打印材料的访问

可能出现在主屏幕上的其他按钮是：

显示屏项目	描述
搜索挂起作业	搜索下列任何项目并返回搜索结果： • 挂起或保密打印作业的用户名 • 挂起作业，不包括保密打印作业的作业名 • 配置文件名称 • 书签容器或作业名 • 仅用于支持扩展名的 USB 容器或作业名
挂起作业	打开包含所有挂起作业的屏幕
锁定设备	当打印机未被锁定并且“设备锁定个人身份识别码（PIN）”已被设置时，此按钮出现在屏幕上。 触摸此按钮来打开 PIN 码输入屏幕。输入正确的 PIN 码来锁定打印机控制面板（触摸屏和硬按钮）。
解锁设备	当打印机被锁定时，此按钮出现在屏幕上。当它出现时打印机控制面板按钮和快捷方式不能被使用。 触摸此按钮来打开 PIN 码输入屏幕。输入正确的 PIN 码来解锁打印机控制面板（触摸屏和硬按钮）。
更多信息	出现在显示屏上，当用户必须与打印机互动以继续打印时。“更多信息”提供带有清晰图片的逐步指导，向您显示如何执行如更换碳粉盒之类的任务。

其他打印机设置

安装内置式选件

当心—电击危险：如果您在设置完打印机后访问系统板或者安装可选的硬件或内存设备，请在继续操作之前先关闭打印机电源并从墙壁插座中拔掉电源线。如果您还有其他设备连接在打印机上，也应关闭它们的电源并拔掉所有连接到打印机上的电缆。

可用的内置式选件

- 内存卡
  - 打印机内存
  - 闪存
  - 字体
- 固件卡
  - 条形码和表单
  - IPDS 和 SCS/TNe
  - PrintCryption™
- Lexmark™ 内置方案端口（ISP）
  - RS-232-C 串行 ISP
  - 并行 1284-B ISP
  - MarkNet™ N8150 802.11 b/g/n 无线 ISP
  - MarkNet N8130 10/100 光纤 ISP
  - MarkNet N8120 10/100/1000 以太网 ISP

进入系统板来安装内置式选件

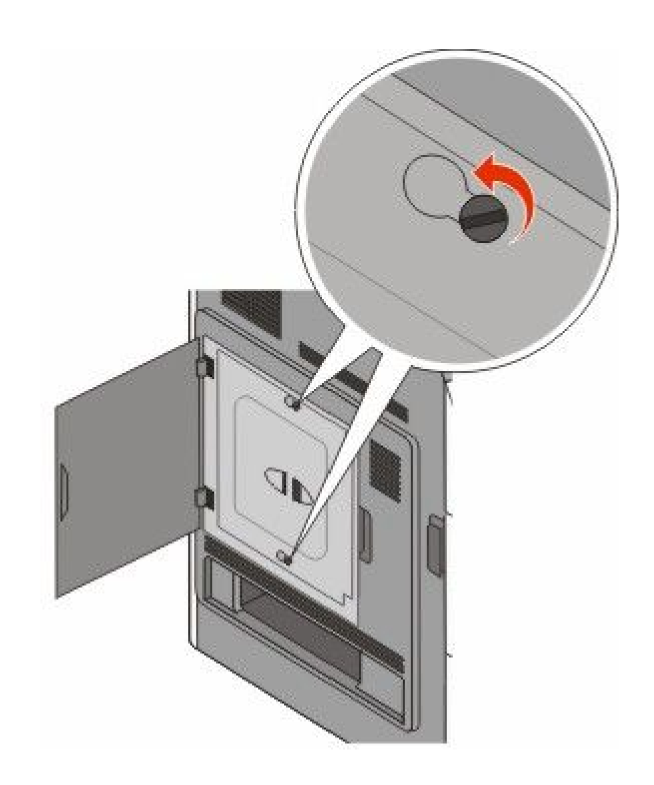
注意：此任务需要一个平头螺丝起子。

当心—电击危险：如果您在设置完打印机后访问系统板或者安装可选的硬件或内存设备，请在继续操作之前先关闭打印机电源并从墙壁插座中拔掉电源线。如果您还有其他设备连接在打印机上，也应关闭它们的电源并拔掉所有连接到打印机上的电缆。

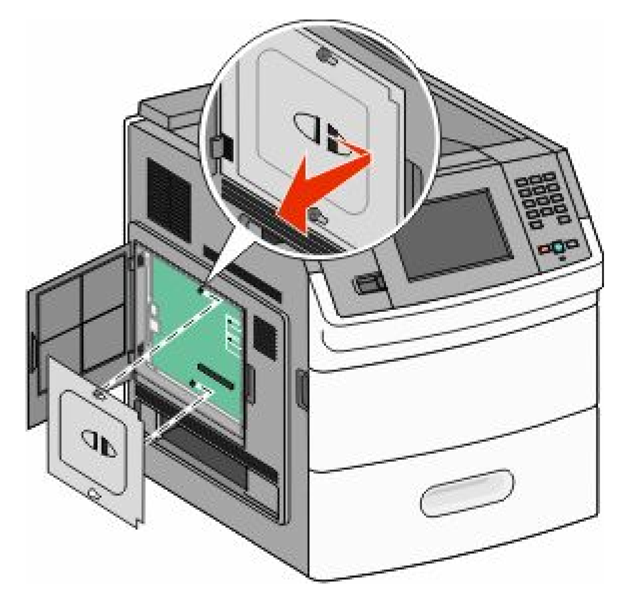
1 打开系统板盖门。



2 松开系统板盖板上的螺钉。

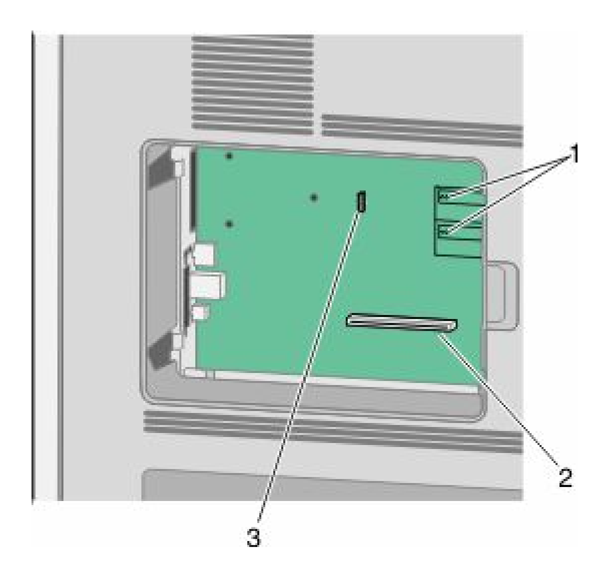


3 移除系统板盖板。



4 使用下面的图示来找到适当的连接器。

警告—可能的损坏：系统板电子组件容易被静电损坏。在接触任何系统板电子组件或连接器之前请先触摸一下打印机上的金属物。



1	固件和闪存卡连接器
2	内存卡连接器
3	Lexmark 内置方案端口或打印机硬盘连接器

安装内存卡

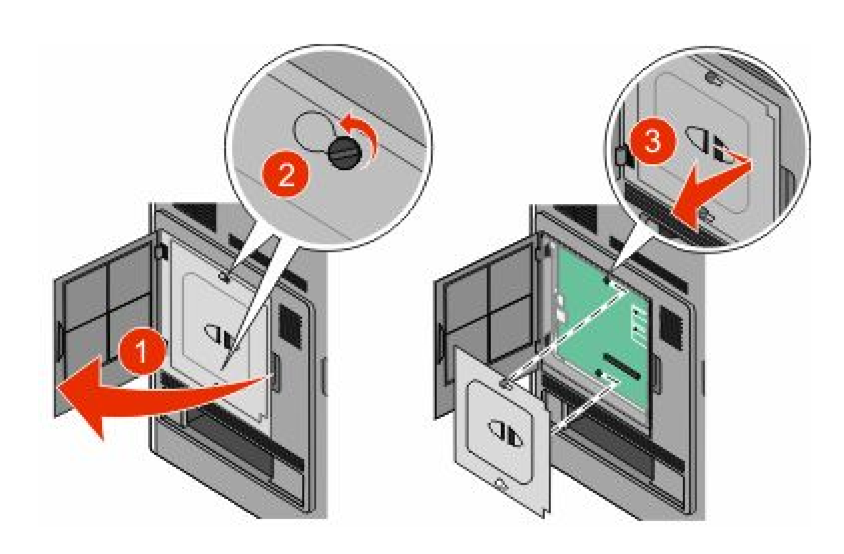
注意：此任务需要一个平头螺丝起子。

⚠ **当心—电击危险：**如果您在设置完打印机后访问系统板或者安装可选的硬件或内存设备，请在继续操作之前先关闭打印机电源并从墙壁插座中拔掉电源线。如果您还有其他设备连接在打印机上，也应关闭它们的电源并拔掉所有连接到打印机上的电缆。

警告—可能的损坏：系统板电子组件容易被静电损坏。在接触任何系统板电子组件或连接器之前请先触摸一下打印机上的金属物。

内存卡选件可以单独购买并安装到系统板上。要安装内存卡：

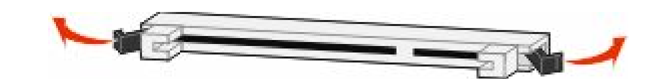
1 进入系统板。



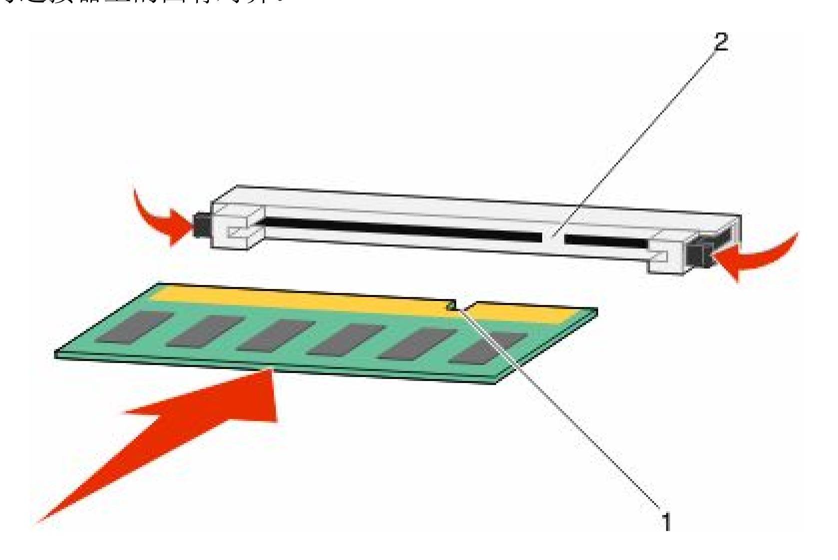
2 拆开内存卡的包装。

注意：避免接触卡边缘的接插脚。

3 打开内存卡连接器上的线夹。



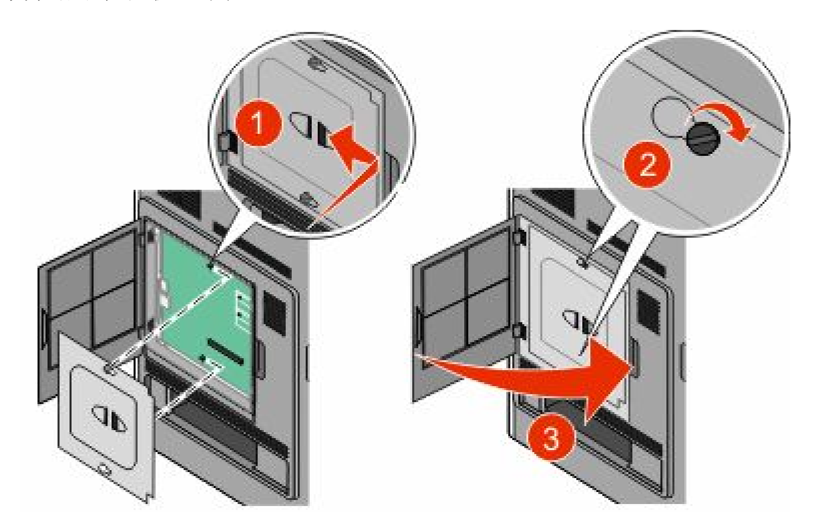
4 将内存卡上的槽口与连接器上的凸脊对齐。



1	槽口
2	凸脊

5 将内存卡笔直推入连接器中，直到它*咬合*到位。

6 重新安装系统板盖板并关闭系统板盖门。



安装闪存或固件卡

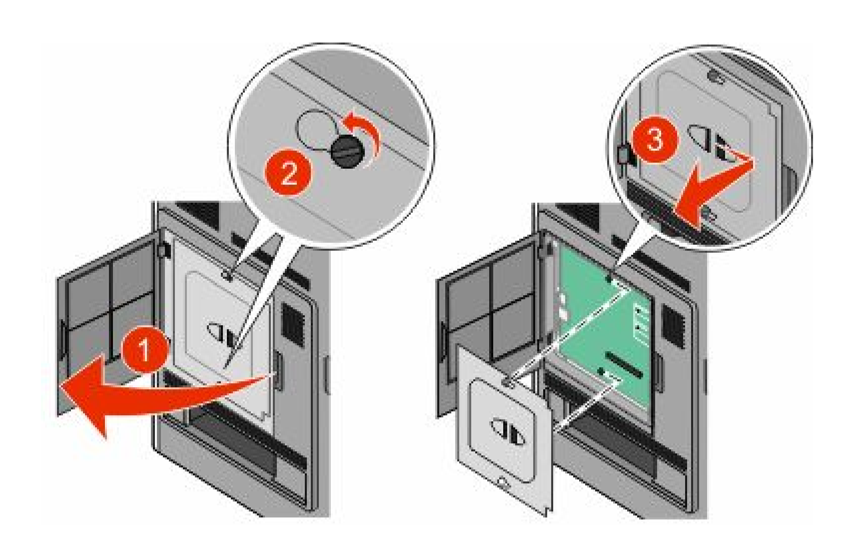
注意：此任务需要一个平头螺丝起子。

系统板上有两个用于闪存或固件卡选件的连接器。每种卡只能安装一个，但是连接器可以互换。

当心—电击危险：如果您在设置完打印机后访问系统板或者安装可选的硬件或内存设备，请在继续操作之前先关闭打印机电源并从墙壁插座中拔掉电源线。如果您还有其他设备连接在打印机上，也应关闭它们的电源并拔掉所有连接到打印机上的电缆。

警告—可能的损坏：系统板电子组件容易被静电损坏。在接触任何系统板电子组件或连接器之前请先触摸一下打印机上的金属物。

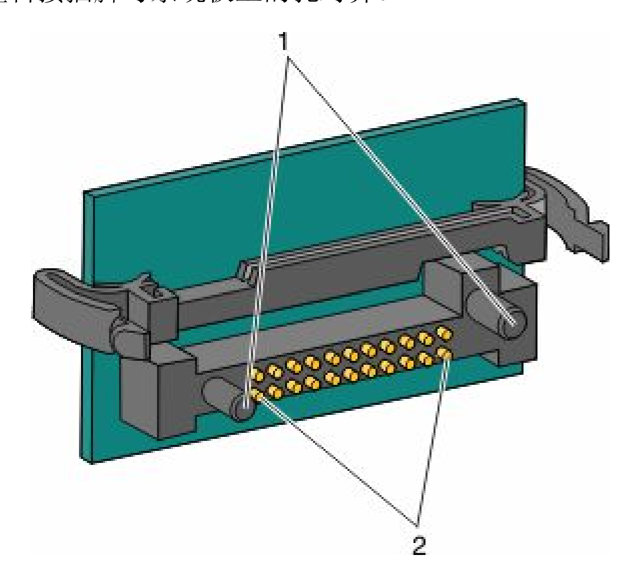
1 进入系统板。



2 拆开卡的包装。

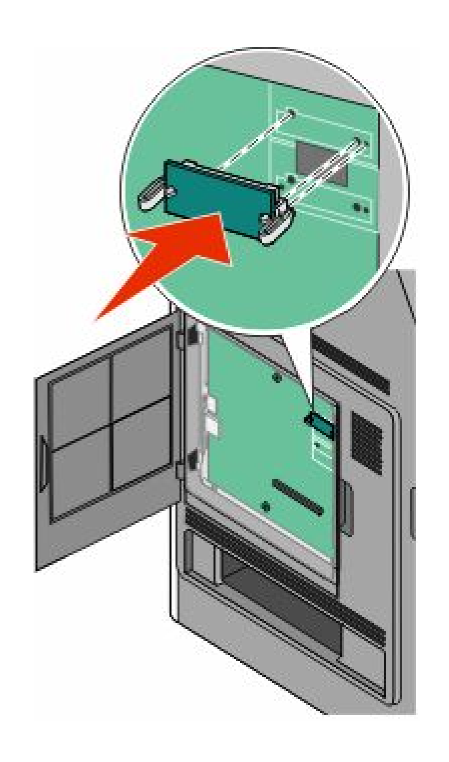
注意：避免接触卡上的任何电子组件。

3 拿住卡的两边，将卡上的塑料接插脚与系统板上的孔对齐。



1	塑料接插脚
2	金属接插脚

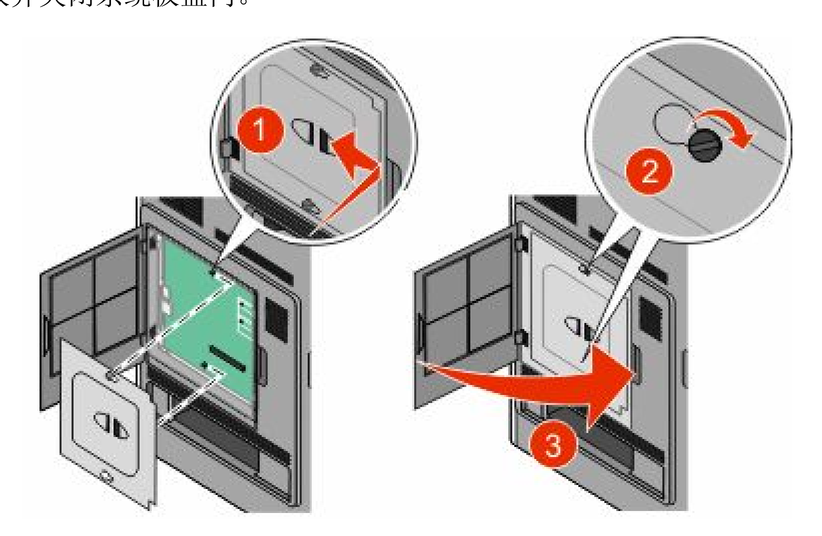
4 用力将卡推入到位。



注意：

- 卡上的整个连接器必须完全接触系统板，并平整地挨着系统板。
- 小心不要损坏连接器。

5 重新安装系统板盖板并关闭系统板盖门。



安装内置方案端口

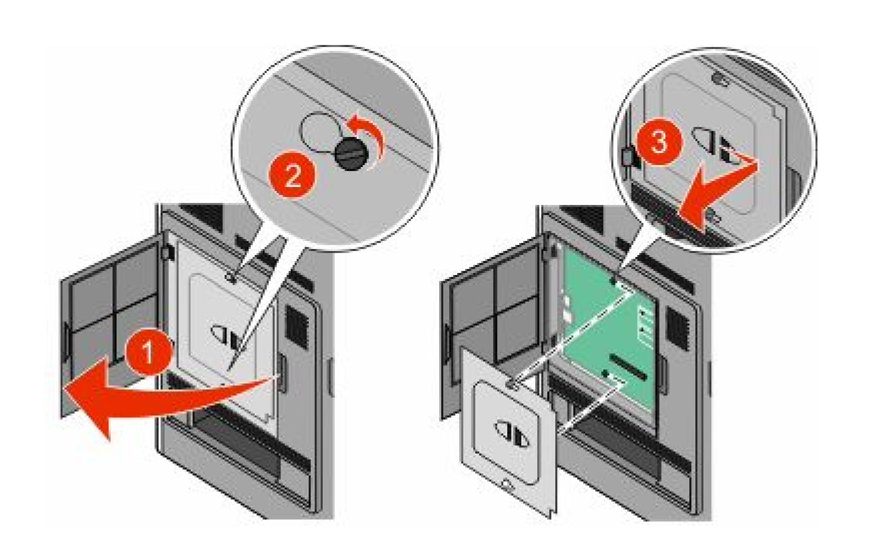
系统板支持一个可选的 Lexmark 内置方案端口（ISP）。请安装 ISP 以获得额外的连通性选项。

注意：此任务需要一个平头螺丝起子。

当心—电击危险：如果您在设置完打印机后访问系统板或者安装可选的硬件或内存设备，请在继续操作之前先关闭打印机电源并从墙壁插座中拔掉电源线。如果您还有其他设备连接在打印机上，也应关闭它们的电源并拔掉所有连接到打印机上的电缆。

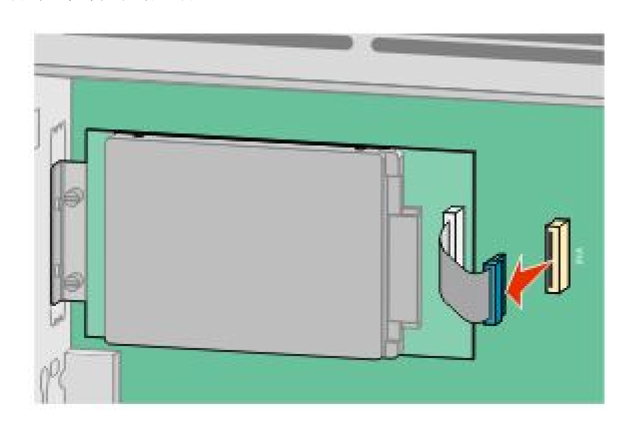
警告—可能的损坏：系统板电子组件容易被静电损坏。在接触任何系统板电子组件或连接器之前请先触摸一下打印机上的金属物。

1 进入系统板。

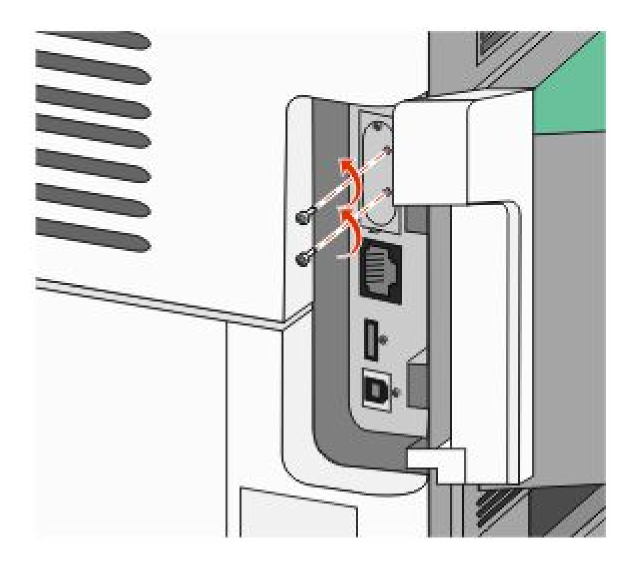


2 移除硬盘：

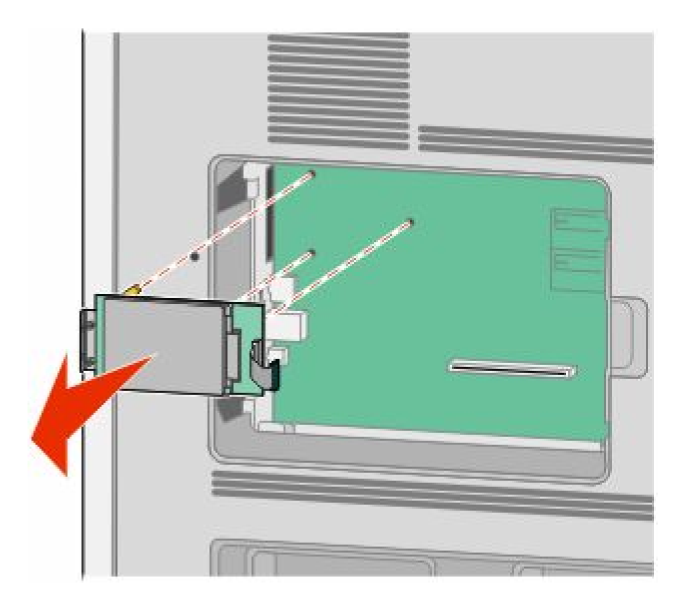
a 从系统板上拔掉打印机硬盘接口电缆，让电缆仍然连接在打印机硬盘上。为拔掉电缆，请在拉出电缆之前捏住接口电缆插头上的销子来释放插销。



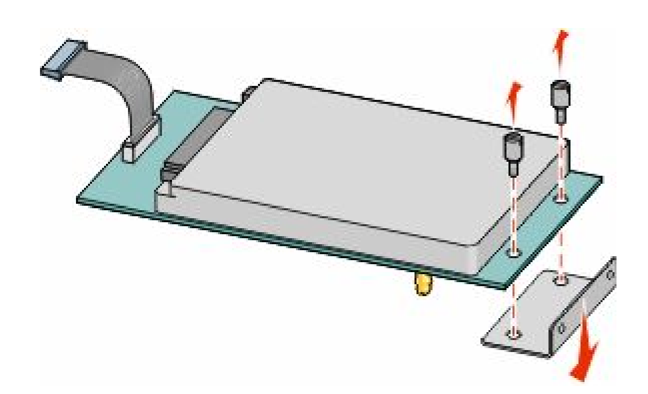
b 取下将打印机硬盘固定到位的螺钉。



c 通过向上拉打印机硬盘使其脱离螺孔来移除它。



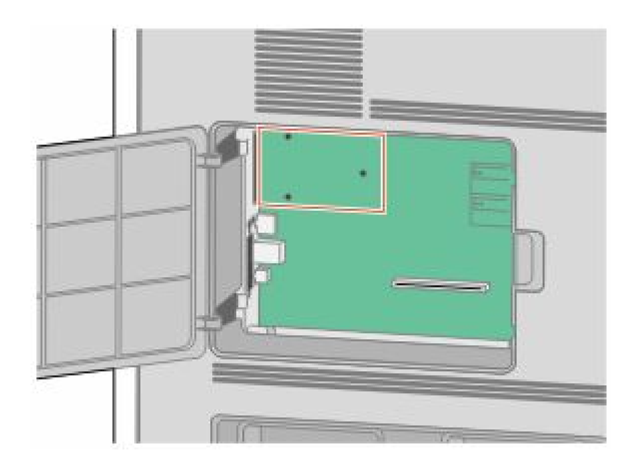
d 取下将打印机硬盘固定板安装到打印机硬盘上的翼形螺钉，然后取下固定板。将打印机硬盘放在一边。



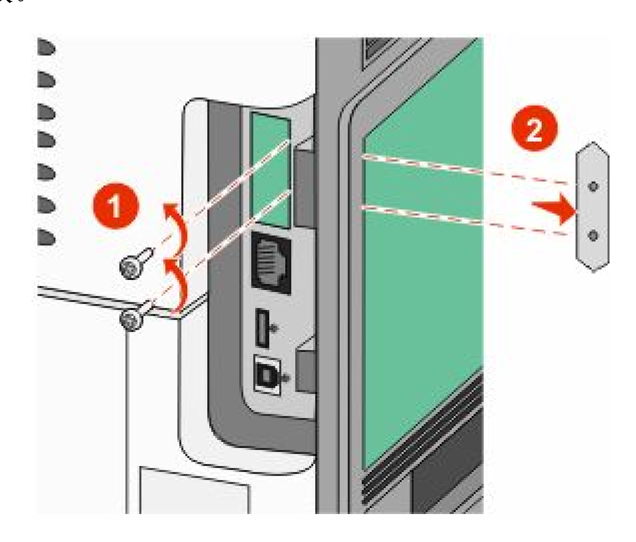
3 拆开 ISP 和塑料底座的包装。

注意：避免接触卡上的组件。

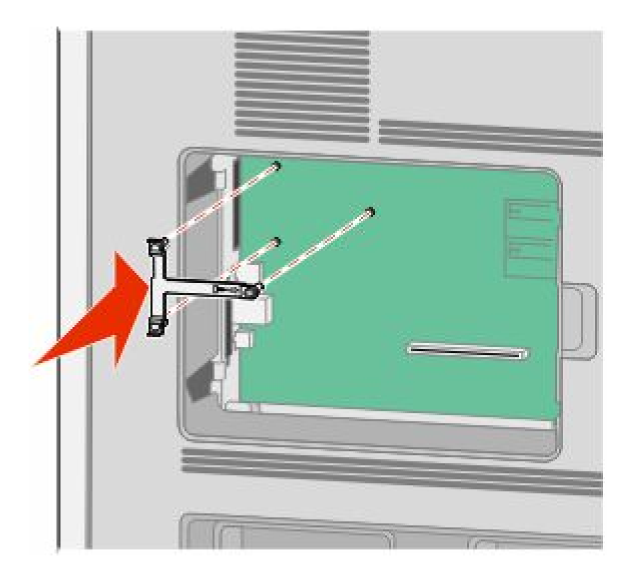
4 在系统板上找到适当的连接器。



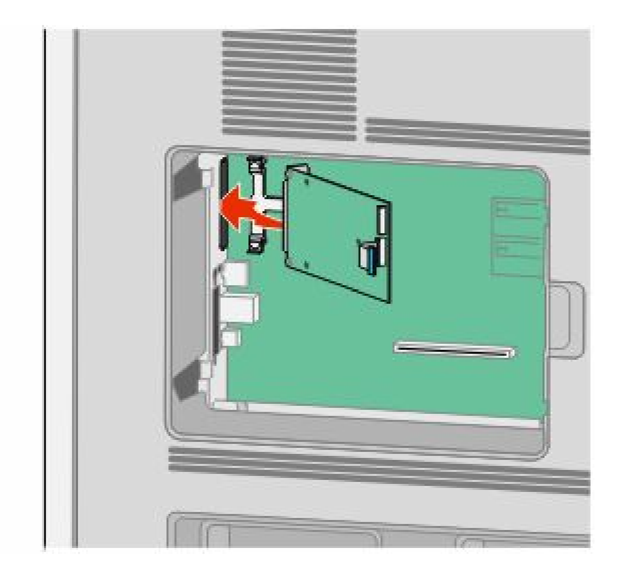
5 从 ISP 开口处取下金属盖板。



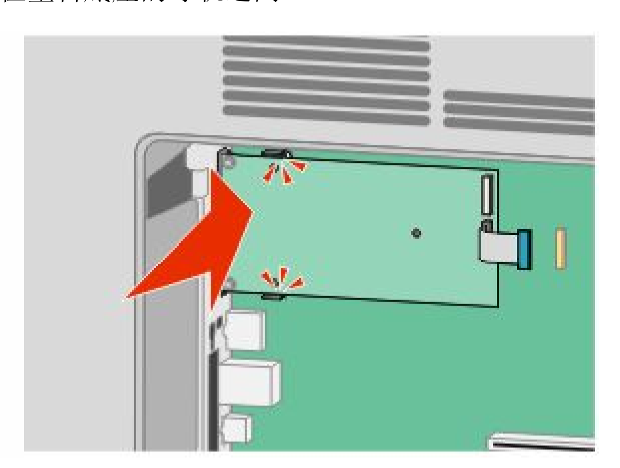
6 将塑料底座上的凸柱与系统板上的孔对齐，然后向下压直到底座固定到位。确认底座上的每一个凸柱都已经完全锁定，并且底座被固定在系统板上。



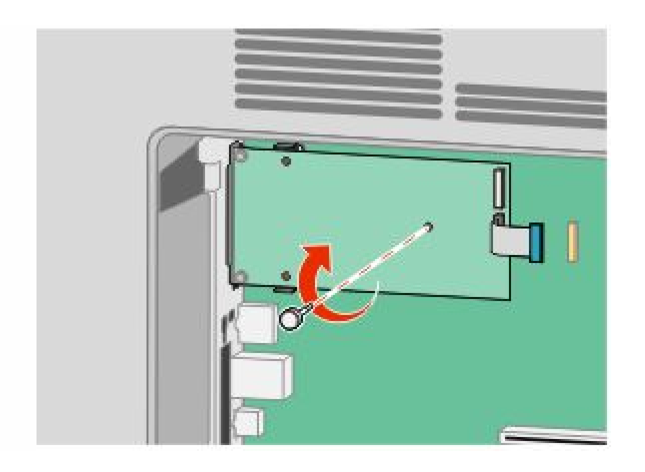
7 将 ISP 安装在塑料底座上。使 ISP 在塑料底座上面呈一定角度，然后靠近塑料底座，以便让任何伸出的连接器能通过系统板框架中的 ISP 开口。



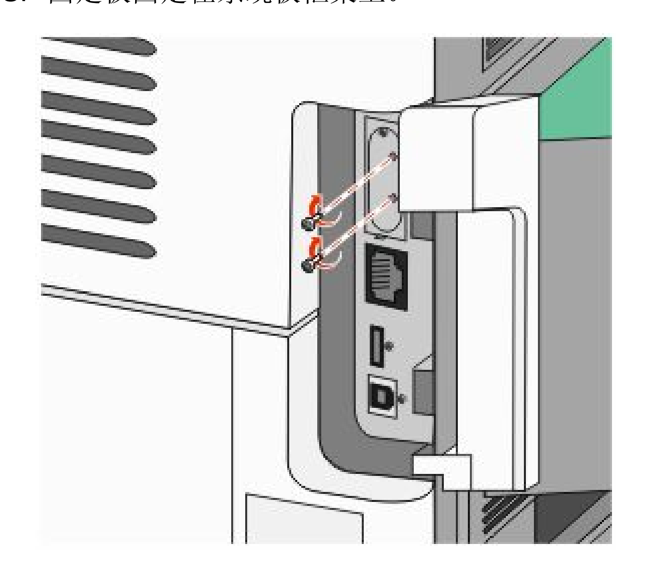
8 朝着塑料底座放低 ISP 直到 ISP 被固定在塑料底座的导轨之间。



9 插入长的翼形螺钉并顺时针旋转使 ISP 固定到位，但是此时不要拧紧翼形螺钉。



10 安装提供的两个螺钉来将 ISP 固定板固定在系统板框架上。

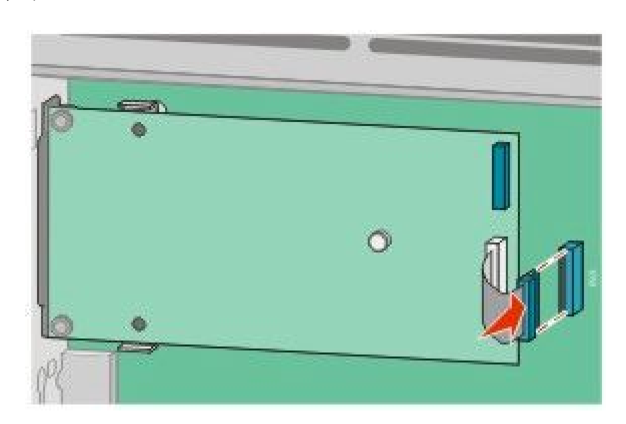


11 拧紧长的翼形螺钉。

注意：不要将翼形螺钉拧得太紧。

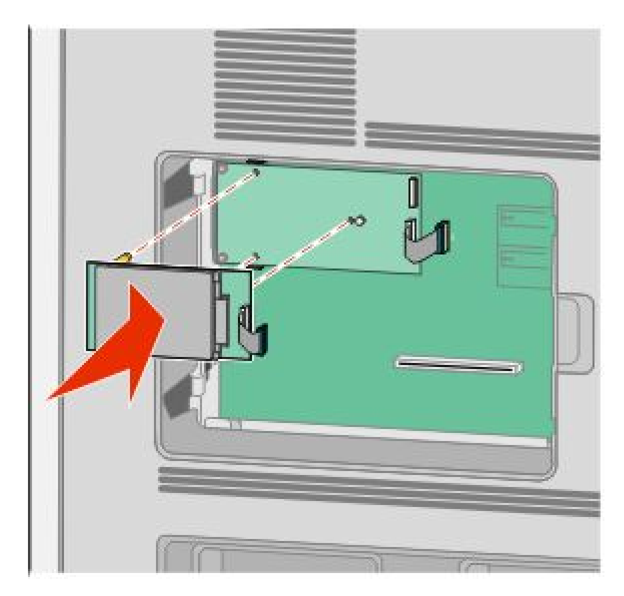
12 将 ISP 接口电缆的插头插入系统板的插座中。

注意：插头和插座用彩色编码。



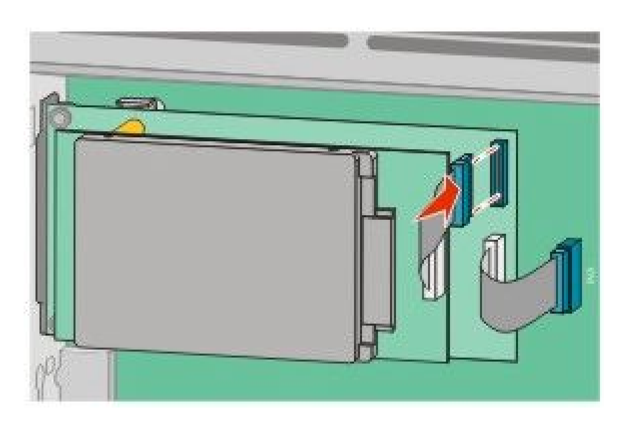
13 将硬盘驱动器重新连接到 ISP。

a 将打印机硬盘的螺孔与 ISP 上的孔对齐，然后向下压打印机硬盘直到螺孔固定到位。

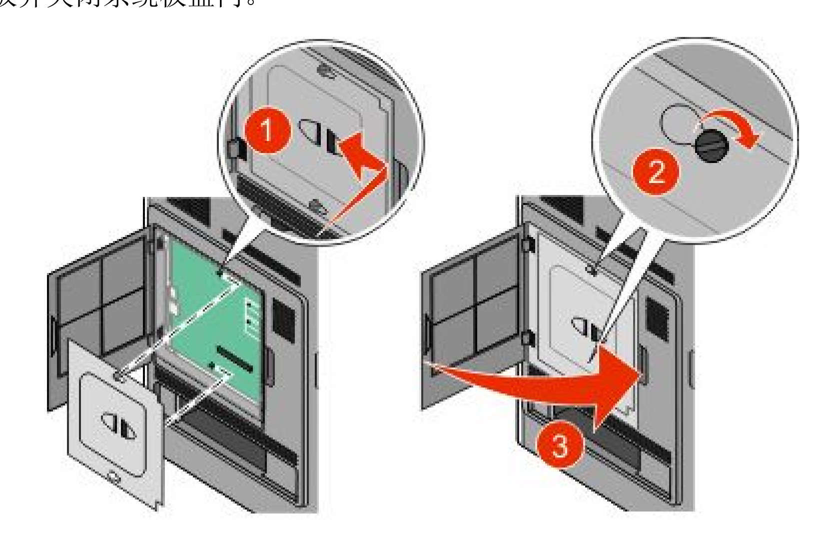


b 将打印机硬盘接口电缆的插头插入 ISP 的插座中。

注意：插头和插座用彩色编码。



14 重新安装系统板盖板并关闭系统板盖门。



安装硬件选件

安装顺序



当心—倾斜危险：落地配置要求有附加设备以确保稳定性。如果使用高容量进纸匣、双面打印部件和一个输入选件，或多个输入选件，您必须使用打印机工作台或打印机基座。如果您购买了具有扫描、复印和传真功能的多功能打印机（MFP），您可能需要附加设备。如需更多信息，请参阅 **www.lexmark.com/multifunctionprinters**。



当心—电击危险：如果您在设置完打印机后访问系统板或者安装可选的硬件或内存设备，请在继续操作之前先关闭打印机电源并从墙壁插座中拔掉电源线。如果您还有其他设备连接在打印机上，也应关闭它们的电源并拔掉所有连接到打印机上的电缆。

请按照下列顺序安装打印机和您已购买的任何选件：

1 打印机工作台或带脚轮基座
2 2000 页进纸匣
3 250 或 550 页进纸匣
4 打印机



当心—可能的伤害：打印机的重量大于 18 千克（40 磅），因此，需要两个或更多个受过训练的人才能安全地移动它。

如需有关安装打印机工作台、带脚轮基座或 2000 页进纸匣的更多信息，请参阅随选件附带的设置文档。

安装进纸器

打印机支持最多四个可选的进纸器。进纸器由进纸匣和支持部件组成。所有进纸器的安装方法都相同。



当心—电击危险：如果您在设置完打印机后访问系统板或者安装可选的硬件或内存设备，请在继续操作之前先关闭打印机电源并从墙壁插座中拔掉电源线。如果您还有其他设备连接在打印机上，也应关闭它们的电源并拔掉所有连接到打印机上的电缆。

1 拆开进纸器的包装，然后去除所有包装材料。
2 将进纸器放在为打印机选择的位置上。

   注意：如果您要安装多个选件，请参阅有关推荐的安装顺序的章节。2000 页进纸器必须放在最下面。

3 将打印机与进纸器对齐，然后将打印机向下放到位。

   当心—可能的伤害：打印机的重量大于 18 千克（40 磅），因此，需要两个或更多个受过训练的人才能安全地移动它。

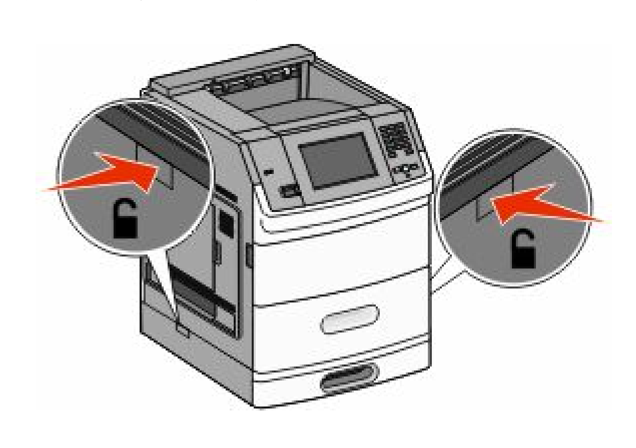


4 当您完成安装后，请更新打印机驱动程序中的选件。

移除可选的进纸器

警告—可能的损坏：没有推入安全插销就从进纸器上抬动打印机会损坏插销。

要移除可选的进纸器，请推入进纸器两边的安全插销，直到它们发出*咔嗒*一声。安全插销保持在缩入状态，因此抬起打印机会更加容易。





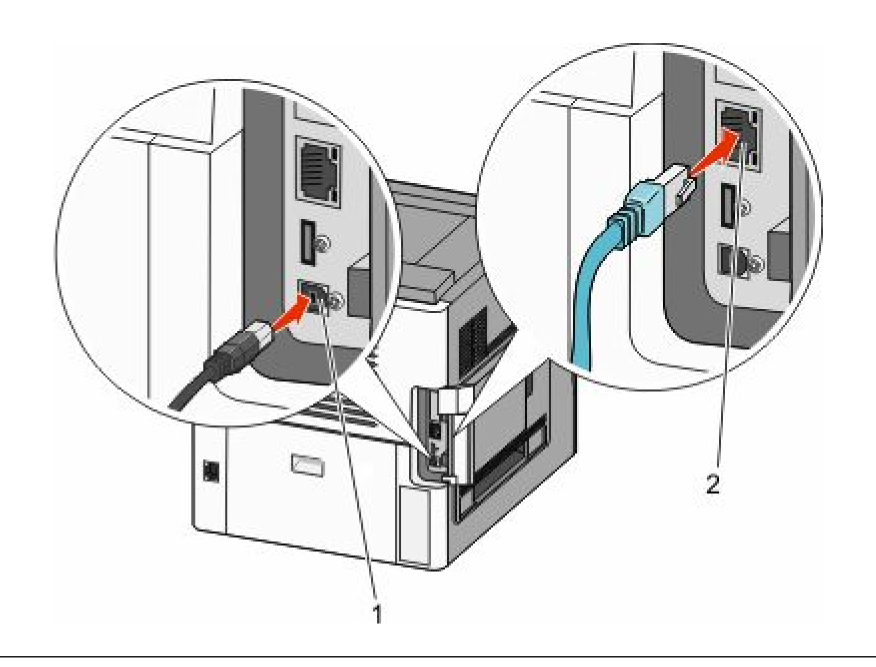
连接电缆

当心—可能的伤害：在雷雨天气时，请不要使用传真功能。也不要在雷雨天气时设置本产品，或者使用传真功能、电源线或电话线进行带电操作或线缆连接。

使用 USB 电缆或以太网电缆将打印机连接到计算机上。

请确认下列匹配项：

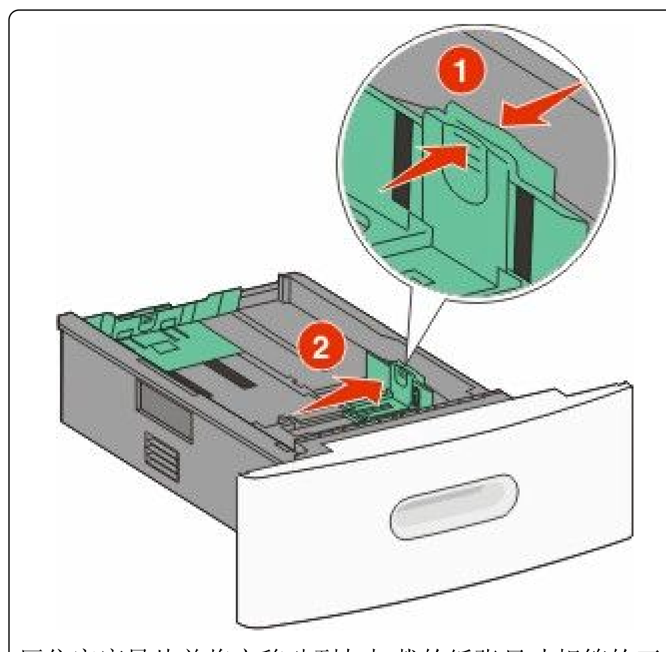
- 电缆上的 USB 符号与打印机上的 USB 符号
- 适当的以太网电缆与以太网端口



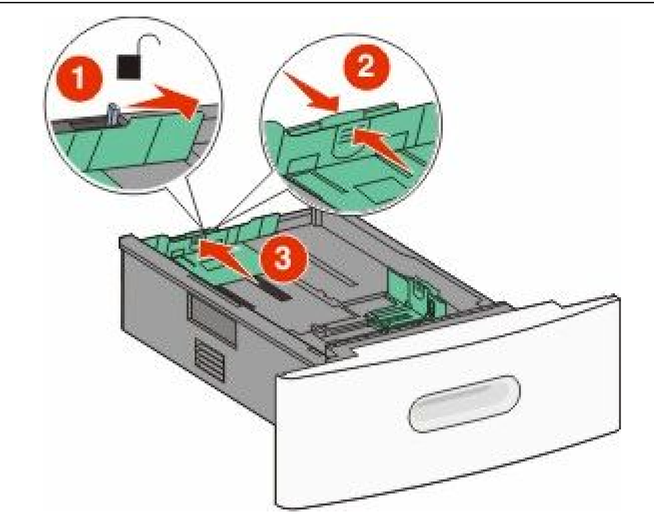
<table>
<tr><td>1</td><td>USB 端口
警告—可能的损坏：请勿触摸 USB 电缆、任何网络适配器或所示区域中正在打印的打印机。可能会丢失数据或出现故障。
</td></tr>
<tr><td>2</td><td>以太网端口</td></tr>
</table>

加载纸张

在 **250** 和 **550** 页进纸匣中加载纸张



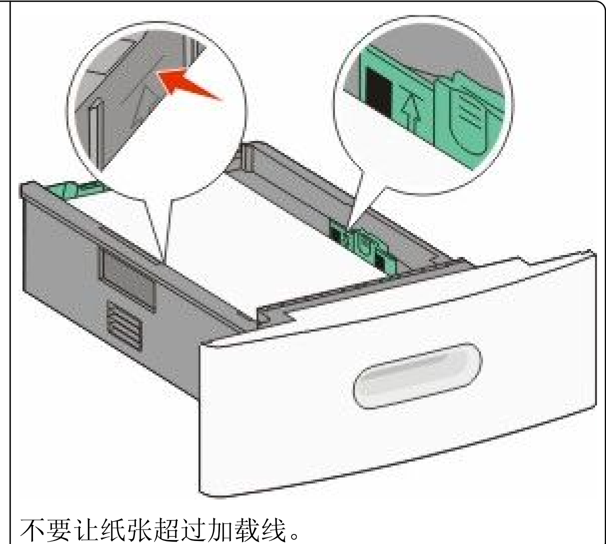
压住宽度导片并将它移动到与加载的纸张尺寸相符的正确位置上。



压住长度导片并将它移动到与加载的纸张尺寸相符的正确位置上。

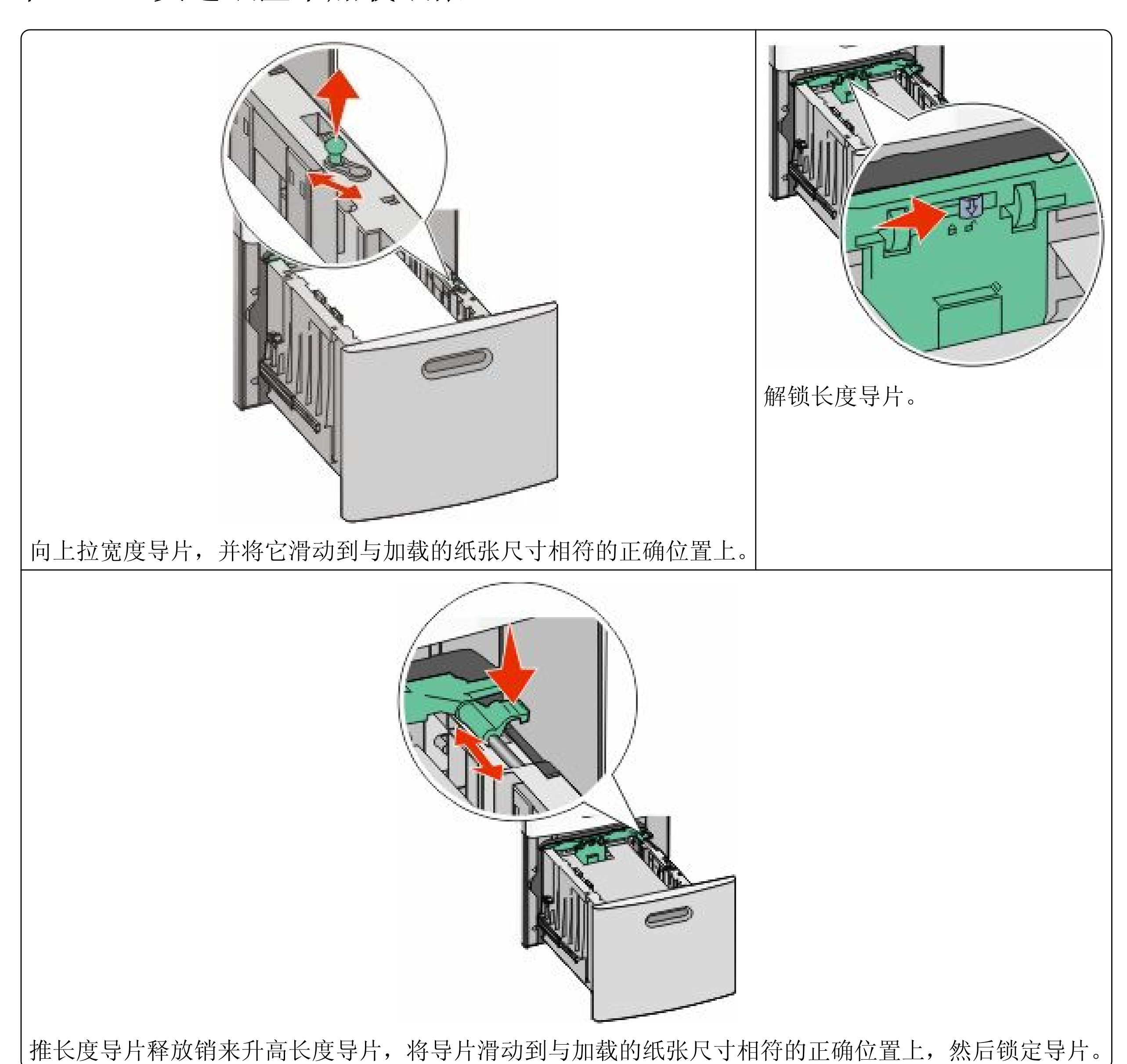


弯曲并扇形展开纸张，然后在将纸张加载到进纸匣中之前对齐它们的边缘。



不要让纸张超过加载线。

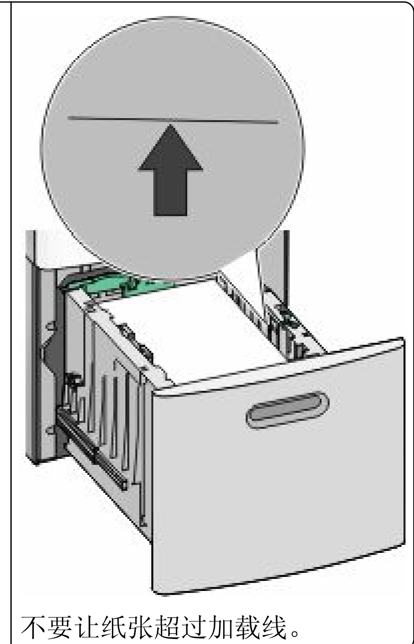
在 **2000** 页进纸匣中加载纸张



向上拉宽度导片，并将它滑动到与加载的纸张尺寸相符的正确位置上。

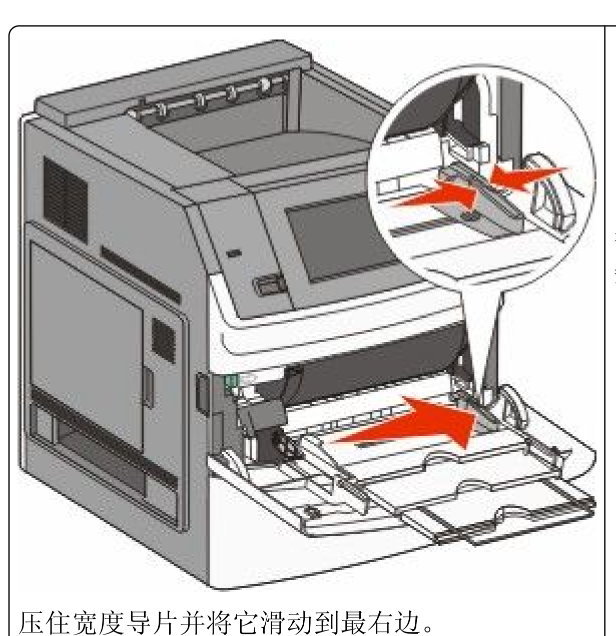
解锁长度导片。

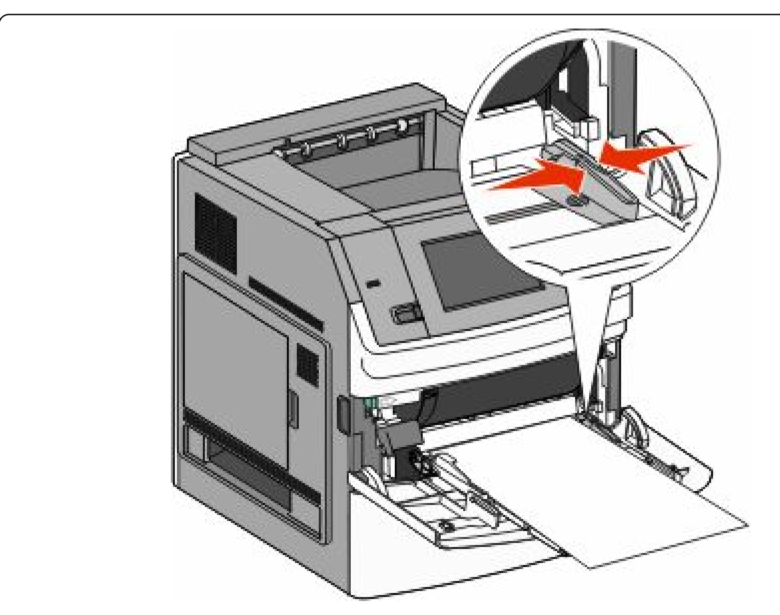
推长度导片释放销来升高长度导片，将导片滑动到与加载的纸张尺寸相符的正确位置上，然后锁定导片。

 弯曲并扇形展开纸张，然后在将纸张加载到进纸匣中之前对齐它们的边缘。	 不要让纸张超过加载线。

在多功能进纸器中加载纸张

注意：从主屏幕，设置“纸张尺寸”和“纸张类型”。要访问纸张菜单，请触摸 **>纸张菜单 > 纸张尺寸/类型**。

 压住宽度导片并将它滑动到最右边。	 弯曲并扇形展开纸张或特殊介质，然后在将纸张或特殊介质加载到进纸匣中之前对齐它们的边缘。



将纸张轻轻地滑入多功能进纸器中，直到到达挡纸板，然后调整宽度导片，使它轻轻地接触纸堆的边缘。

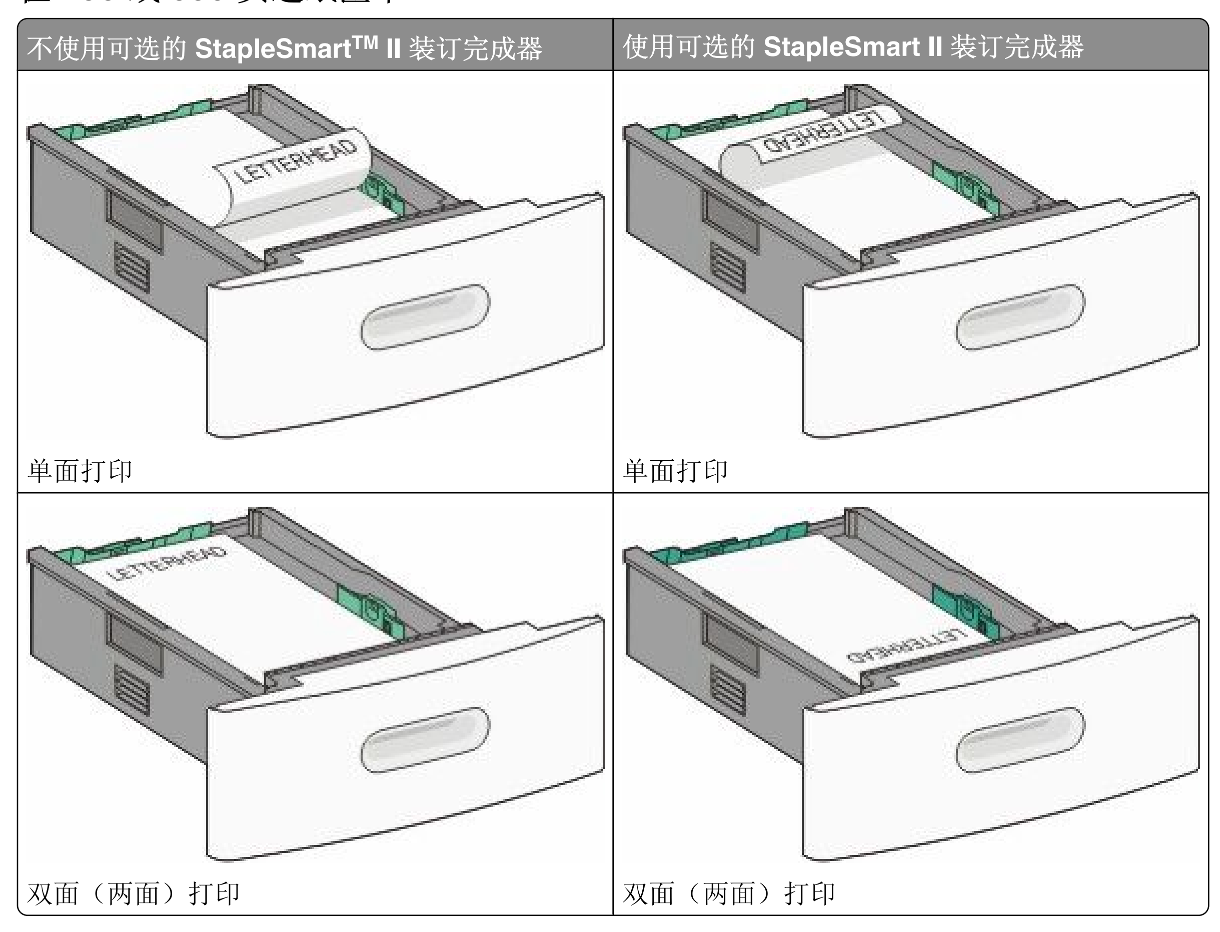
注意：

- 确认纸张被松散地平放在多功能进纸器中，没有弯曲或折皱。
- 不要通过用力将纸张压到纸堆高度限制器下面而超过最大纸堆高度。
- 一次只能加载一种尺寸和类型的介质。
- 加载信封时，使封舌面朝下并靠着左边，如进纸匣上所示。

警告—可能的损坏：永远不要使用带有邮票、卡扣、摁扣、窗口、涂层或自动粘胶的信封。这些信封可能会严重损坏打印机。

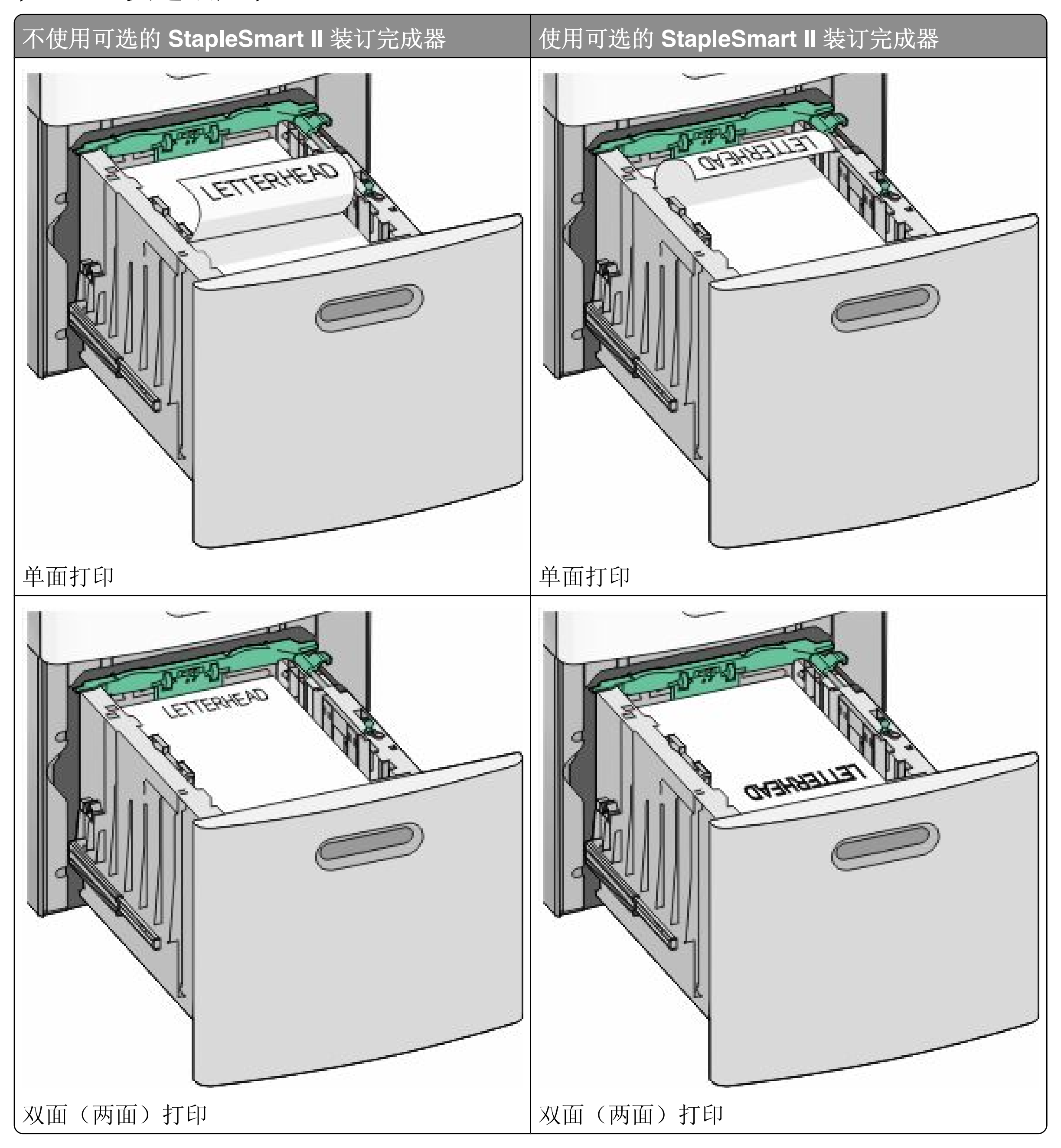
加载信签

在 **250** 或 **550** 页进纸匣中



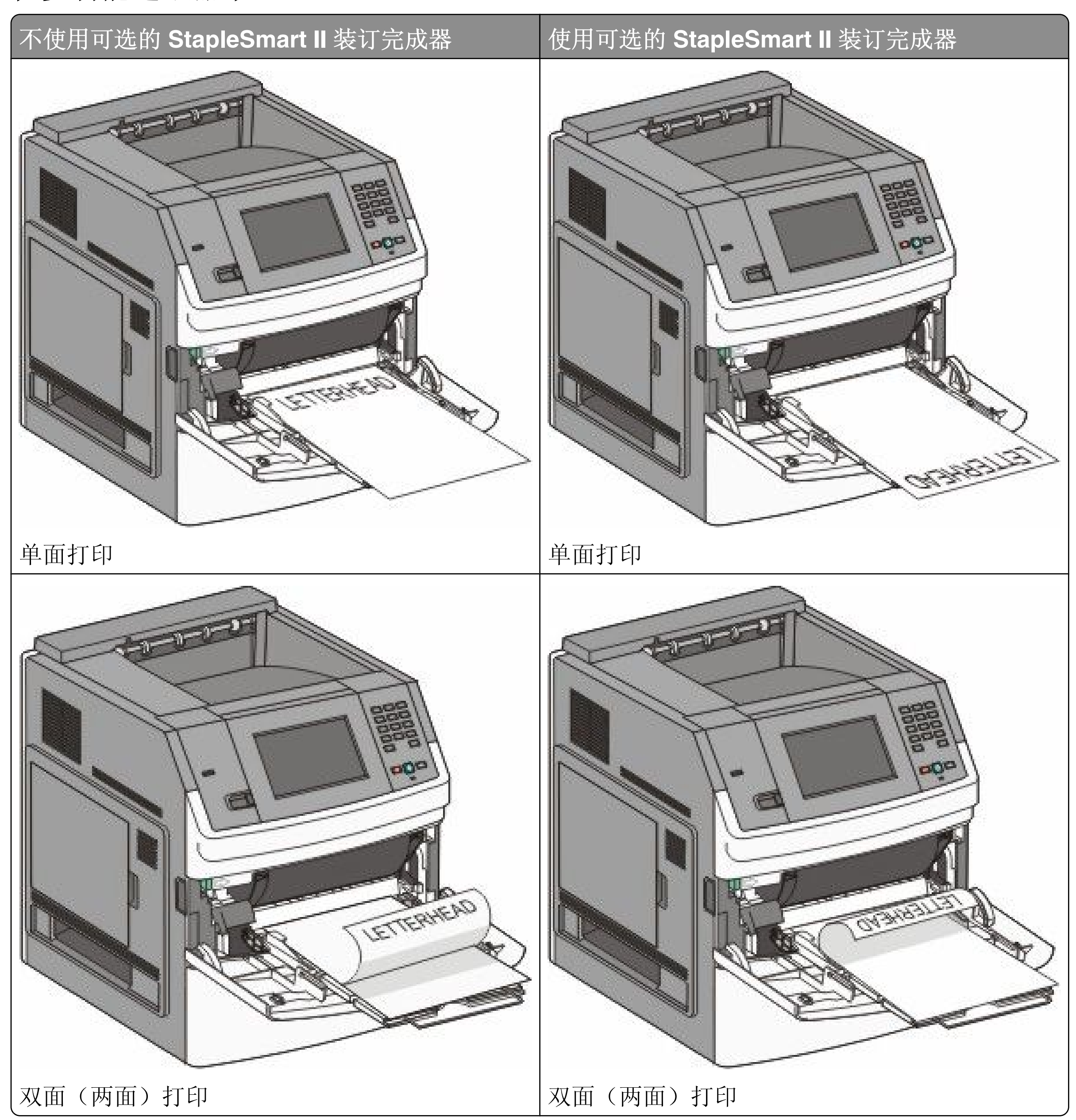
不使用可选的 **StapleSmart™ II** 装订完成器	使用可选的 **StapleSmart II** 装订完成器
单面打印	单面打印
双面（两面）打印	双面（两面）打印

在 **2000** 页进纸匣中



不使用可选的 StapleSmart II 装订完成器
使用可选的 StapleSmart II 装订完成器
LETTERHEAD
单面打印
LETTERHEAD
单面打印
LETTERHEAD
双面（两面）打印
LETTERHEAD
双面（两面）打印

在多功能进纸器中



不使用可选的 **StapleSmart II** 装订完成器	使用可选的 **StapleSmart II** 装订完成器
单面打印	单面打印
双面（两面）打印	双面（两面）打印

进纸匣连接和解除连接

连接进纸匣

进纸匣连接对于大的打印作业或多份副本很有用。当一个连接的进纸匣变空时，纸张从下一个连接的进纸匣送入。当所有进纸匣的“纸张尺寸”和“纸张类型”设置相同时，进纸匣被自动连接起来。

除了多功能进纸器外，打印机根据每个进纸匣中的纸张导片位置自动检测“纸张尺寸”设置。打印机能够检测 A4、A5、JIS B5、Letter、Legal、Executive 和 Universal 纸张尺寸。多功能进纸器和使用其他纸张尺寸的进纸匣可以使用“纸张尺寸/类型”菜单中的“纸张尺寸”菜单进行手动连接。

注意：要连接多功能进纸器，必须将“纸张”菜单中的“配置多功能进纸器”设置为“盒子”，才能使“多功能进纸器尺寸”作为菜单项出现。

所有进纸匣的“纸张类型”设置都必须从“纸张尺寸/类型”菜单中的“纸张类型”菜单进行设置。

解除进纸匣连接

被解除连接的进纸匣具有与其它进纸匣*不*相同的设置。

要解除某个进纸匣的连接，请更改下列进纸匣设置，以使它们与其它进纸匣的设置不相同：

- 纸张类型（例如：普通纸张、信签、自定义类型 <x>）

  “纸张类型”名称描述纸张特性。如果最适合描述纸张的名称被连接进纸匣使用，请分配一个其它“纸张类型”名称给进纸匣，例如“自定义类型 <x>”或定义您自己的自定义名称。

- 纸张尺寸（例如：美国信纸、A4、报表）

  加载不同的纸张尺寸以自动更改进纸匣的“纸张尺寸”设置。多功能进纸器的“纸张尺寸”设置不会自动设置；必须从“纸张尺寸”菜单手动设置它们。

警告—可能的损坏：请勿分配不能正确描述进纸匣中加载的纸张类型的“纸张类型”名称。熔印部件的温度根据指定的“纸张类型”而变化。如果选择错误的“纸张类型”，纸张可能不被正确处理。

连接输出接纸架

标准输出接纸架最多可容纳 550 页 20 磅的纸张。如果您需要额外的输出容量，您可以购买其他的输出接纸架选件。

注意：不是所有输出接纸架都支持每一种纸张尺寸和类型。

连接输出接纸架让您创建单一的输出来源，这样打印机能够自动将输出切换到下一个可用的输出接纸架。

1. 确认打印机的电源已经打开，并且出现**就绪**。
2. 在主屏幕上，触摸 。
3. 触摸**纸张菜单**。
4. 触摸**接纸架设置**。
5. 触摸正确的接纸架。
6. 触摸**配置接纸架**。
7. 触摸**连接**。

检验打印机设置

当安装完所有硬件和软件选项并打开打印机电源之后，请通过打印下列项目来检验打印机的设置是否正确：

- **菜单设置页**—使用此页面来检验所有打印机选件是否安装正确。已安装选件的列表会出现在页面底部。如果您已安装的选件没有被列出，那么它安装不正确。请移除该选件并重新安装。
- **网络设置页**—如果您的打印机是网络型号并且连接在网络上，请打印网络设置页来检验网络连接。此页也提供帮助网络打印配置的重要信息。

打印菜单设置页

打印菜单设置页来查看当前的菜单设置并检验打印机选件是否安装正确。

注意：如果您没有更改任何菜单项设置，那么菜单设置页将列出所有出厂默认设置。一旦您从菜单选择并保存其他设置，它们将作为*用户默认设置*替换出厂默认设置。用户默认设置在您再次访问菜单，选择其他值并保存之前将一直保持有效。要还原出厂默认设置，请参阅第158 页“还原出厂默认设置”。

1 确认打印机的电源已经打开，并且出现**就绪**消息。
2 在主屏幕上，触摸 。
3 触摸**报告**。
4 触摸**菜单设置页**。

   打印出菜单设置页，然后打印机返回到主屏幕。

打印网络设置页

如果打印机连接在网络上，请打印一份网络设置页来检验网络连接。此页也提供帮助网络打印配置的重要信息。

1 确认打印机的电源已经打开，并且出现**就绪**。
2 在主屏幕上，触摸 。
3 触摸**报告**。
4 触摸**网络设置页**。

   打印出网络设置页，然后打印机返回到主屏幕。
5 检查网络设置页上的第一部分，并确认 Status（状态）为“Connected（已连接）”。

   如果 Status（状态）为“Not Connected（未连接）”，表示 LAN 分接器可能不活动、网络电缆可能出现功能故障，或者，如果您使用无线打印机型号，无线网络可能配置不正确。请咨询系统支持人员以找到解决办法，然后再打印一份网络设置页。

设置打印机软件

安装打印机软件

打印机驱动程序是让计算机与打印机通信的软件。在初始打印机设置期间，打印机软件被典型安装。如果您需要在设置后安装软件，请按照下列指导进行操作：

对于 **Windows** 用户

1 关闭所有打开的软件程序。
2 插入*软件和文档* CD。
3 从主安装对话，单击**安装**。
4 按照屏幕上的指导进行操作。

对于 **Macintosh** 用户

1 关闭所有打开的软件应用程序。

2 插入*软件和文档* CD。

3 从 Finder 桌面，双击自动出现的打印机 CD 图标。

4 双击**安装**图标。

5 按照屏幕上的指导进行操作。

使用万维网

1 转到 Lexmark 的 Web 站点：**www.lexmark.com**。

2 从 Drivers & Downloads（驱动程序和下载）菜单，单击 **Driver Finder（驱动程序查找器）**。

3 选择您的打印机，然后选择您的操作系统。

4 下载驱动程序并安装打印机软件。

在打印机驱动程序中更新可用选件

一旦安装了打印机软件和任何选件，可能需要在打印机驱动程序中手动添加选件以使它们对打印作业可用。

对于 **Windows** 用户

1 单击 ，或单击**开始**，然后单击**运行**。

2 在“开始搜索”或“运行”框中，键入 `control printers`。

3 按 **Enter（回车键）**，或单击**确定**。

打开打印机文件夹。

4 选择打印机。

5 用鼠标右键单击打印机，然后选择**属性**。

6 单击**安装选项**选项卡。

7 在“可用选件”下面，添加任意已安装的硬件选件。

8 单击**应用**。

对于 **Macintosh** 用户

在 **Mac OS X 10.5** 或更高的版本中

1 从 Apple 菜单，选择 **系统预置**。

2 单击**打印和传真**。

3 选择打印机，然后单击**选件和耗材**。

4 单击**驱动程序**，然后添加任意已安装的硬件选件。

5 单击**好**。

在 **Mac OS X 10.4** 版本和更早的操作系统中

1. 从 Finder 桌面，选择**转到** > **应用程序**。
2. 双击**实用程序**，然后双击**打印中心**或**打印机设置实用程序**。
3. 选择打印机，然后从“打印机”菜单选择**显示信息**。
4. 从弹出菜单中选择**可安装的选件**。
5. 添加任意已安装的硬件选件，然后单击**应用更改**。

设置无线打印

在无线网络上设置打印机所需要的信息

注意：在设置软件发出提示之前，请不要连接安装或网络电缆。

- **SSID**—SSID 也被称为网络名称。
- **无线模式（或网络模式）**—模式将是 Infrastructure 或 Ad hoc。
- **通道（对于 Ad hoc 网络）**—对于 Infrastructure 网络，通道默认为自动。

  一些 Ad hoc 网络也将要求自动设置。如果您不确定选择哪个通道，请咨询您的系统支持人员。
- **安全方法**—安全方法有三个基本选项：
  - WEP 密钥

    如果您的网络使用多个 WEP 密钥，请在提供的空间内输入最多四个密钥。通过选择默认的 WEP 传输密钥来选择当前在网络上使用的密钥。

    或者
  - WPA 或 WPA2 密钥

    WPA 包括作为额外安全层的加密。选项为 AES 或 TKIP。加密必须在路由器和打印机上被设置为相同类型，否则打印机将不能在网络上通信。
  - 没有安全性

    如果您的无线网络不使用任何类型的安全性，您将没有安全信息。

    注意：不建议使用不安全的无线网络。

如果您使用“高级”方法在 802.1X 网络上安装打印机，那么您可能需要下列信息：

- 验证类型
- 内部验证类型
- 802.1X 用户名和口令
- 证书

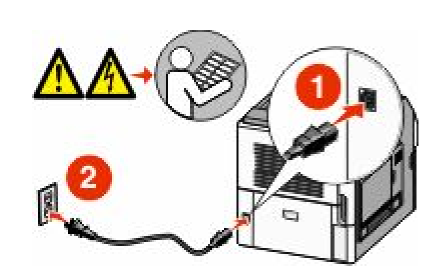
注意：如需有关配置 802.1X 安全性的更多信息，请参阅*软件和文档* CD 上的*网络连接指南*。

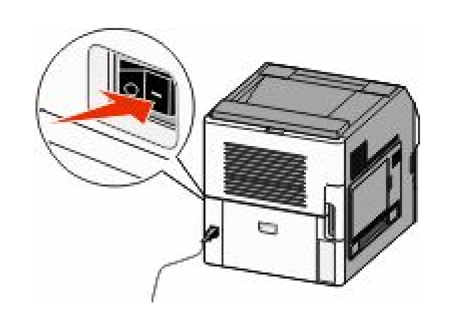
在无线网络上安装打印机（**Windows**）

当您在无线网络上安装打印机之前，请确认：

- 您的打印机上已经安装了无线网卡选件。
- 您的无线网络已设置并且工作正常。
- 您正在使用的计算机所连接的无线网络与您要设置打印机的无线网络相同。

1 连接电源线，然后打开打印机电源。





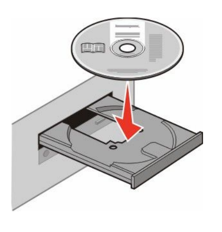


确认打印机和计算机都已打开电源并就绪。



在屏幕上出现指令之前请不要连接 USB 电缆。

2 插入*软件和文档* CD。



3 单击**安装**。

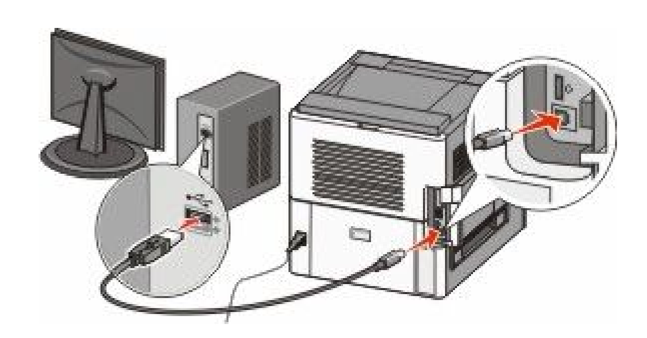
4 单击**同意**。

5 单击**推荐**。

6 单击**无线网络连接**。

7 按下面的顺序连接电缆：

a 在无线网络上的计算机和打印机之间临时连接 USB 电缆。



注意：打印机被配置后，软件将指导您断开临时的 USB 电缆连接，这样您可以实现无线打印。

b 如果您的打印机有传真功能，请连接电话线。

8 按照计算机屏幕上的指导完成软件安装。

9 要让无线网络上的其他计算机使用无线打印机，请按照第 2 步至第 6 步和第 8 步来操作每一台计算机。

在无线网络上安装打印机（**Macintosh**）

当您在无线网络上安装打印机之前，请确认：

- 您的打印机上已经安装了无线网卡选件。
- 您的无线网络已设置并且工作正常。
- 您正在使用的计算机所连接的无线网络与您要设置打印机的无线网络相同。

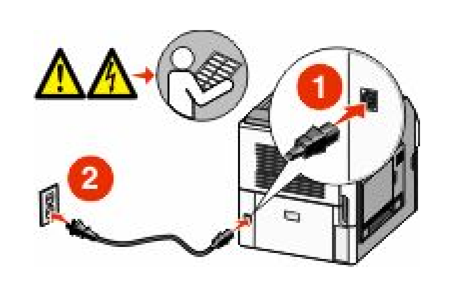
准备配置打印机

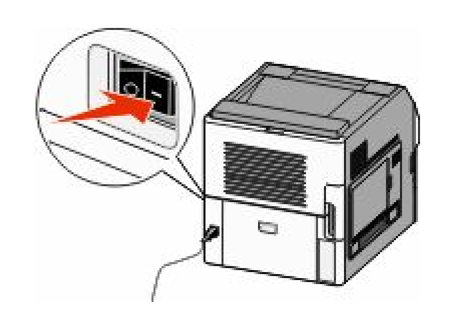
1 在随打印机附带的单页上找到打印机的 MAC 地址。在下面提供的空间内写下 MAC 地址的最后六位数字：

MAC 地址：___ ___ ___ ___ ___ ___

2 如果您的打印机有传真功能，请连接电话线。

3 连接电源线，然后打开打印机电源。





输入打印机信息

1 访问 AirPort 选项：

在 **Mac OS X 10.5** 版本中

a 从 Apple 菜单，选择**系统预置**。

b 单击**网络**。

c 单击 **AirPort**。

在 **Mac OS X 10.4** 版本和更早的操作系统中

a 从“转到”菜单，选择**应用程序**。

b 双击 **Internet 连接**。

c 从工具栏，单击 **AirPort**。

2 从“网络”弹出菜单中选择 **print server xxxxxx**，其中 x 是位于 MAC 地址页上的 MAC 地址的最后六位数字。

3 打开 Safari 浏览器。

4 从“书签”下拉菜单中，选择**显示**。

5 在“集合”下面，选择 **Bonjour** 或 **Rendezvous**，然后双击打印机名称。

注意：此应用程序在 Mac OS X 10.3 版本中被称为 Rendezvous，但现在被 Apple 计算机称为 Bonjour。

6 从“内嵌的 Web 服务器”的主页上，导览至保存无线设置信息的页面。

为无线访问配置打印机

1 在适当的字段中键入网络的名称（SSID）。

2 如果您使用无线路由器，请选择 **Infrastructure** 作为网络模式。

3 选择您用于保护无线网络的安全类型。

4 输入打印机加入无线网络所需要的安全信息。

5 单击**提交**。

6 在您的计算机上打开 AirPort 应用程序：

在 Mac OS X 10.5 版本中

a 从 Apple 菜单，选择**系统预置**。

b 单击**网络**。

c 单击 **AirPort**。

在 Mac OS X 10.4 版本和更早的操作系统中

a 从“转到”菜单，选择**应用程序**。

b 双击 **Internet 连接**。

c 从工具栏，单击 **AirPort**。

7 从“网络”弹出菜单中，选择您的无线网络。

配置计算机来无线使用打印机

要使用网络打印机打印，每个 Macintosh 用户必须安装自定义的 *PostScript 打印机描述*（PPD）文件，并在“打印中心”或“打印机设置实用程序”中创建打印机。

1 在计算机上安装 PPD 文件：

a 将*软件和文档* CD 插入 CD 或 DVD 驱动器中。

b 双击打印机的安装程序软件包。

c 在“欢迎”屏幕上，单击**继续**。

d 在查看完自述文件后再次单击**继续**。

e 在查看完许可协议后单击**继续**，然后单击**同意**来接受协议中的条款。

f 选择“目标”，然后单击**继续**。

g 在“简易安装”屏幕上，单击**安装**。

h 键入用户口令，然后单击**好**。
所有的必需软件都被安装到计算机上。

i 当安装完成后，单击**关闭**。

2 添加打印机：

a 对于 **IP** 打印：

在 Mac OS X 10.5 版本中

1 从 Apple 菜单，选择**系统预置**。
2 单击**打印和传真**。
3 单击 **+**。
4 从列表中选择打印机。
5 单击**添加**。

在 Mac OS X 10.4 版本中

1 从“转到”菜单，选择**应用程序**。
2 双击**实用程序**。
3 找到并双击**打印机设置实用程序**或**打印中心**。
4 从“打印机列表”中选择**添加**。
5 从列表中选择打印机。
6 单击**添加**。

b 对于 **AppleTalk** 打印：

在 Mac OS X 10.5 版本中

1 从 Apple 菜单，选择**系统预置**。
2 单击**打印和传真**。
3 单击 **+**。
4 单击 **AppleTalk**。
5 从列表中选择打印机。
6 单击**添加**。

在 Mac OS X 10.4 版本中

1 从“转到”菜单，选择**应用程序**。
2 双击**实用程序**。
3 找到并双击**打印中心**或**打印机设置实用程序**。
4 从“打印机列表”中选择**添加**。
5 选择**默认浏览器**选项卡。
6 单击**更多的打印机**。
7 从第一个弹出菜单中选择 **AppleTalk**。
8 从第二个弹出菜单中选择**本地 AppleTalk 域**。
9 从列表中选择打印机。
10 单击**添加**。

在有线网络上安装打印机

请使用下列指导在有线网络上安装打印机。这些指导适用于以太网和光纤网络连接。

当您在有线网络上安装打印机之前，请确认：

- 您已经完成了打印机的初始设置。
- 已经使用适当类型的电缆将打印机连接到网络上。

对于 Windows 用户

1 插入*软件和文档* CD。

等待“欢迎”屏幕出现。

如果 CD 在一分钟后还没有启动，请执行下列操作：

a 单击 ，或单击**开始**，然后单击**运行**。

b 在“开始搜索”或“运行”框中，键入 `D:\setup.exe`，其中 `D` 是 CD 或 DVD 驱动器的盘符。

2 单击**安装打印机和软件**。

3 单击**同意**来同意许可协议。

4 从列表中选择**推荐**，然后单击**下一步**。

注意：要使用静态 IP 地址或 IPv6 来配置打印机，或者使用脚本来配置多台打印机，请选择**自定义**，然后按照屏幕上的指导进行操作。

5 选择**有线网络连接**，然后单击**下一步**。

6 从列表中选择打印机厂商。

7 从列表中选择打印机型号，然后单击**下一步**。

8 从网络上找到的打印机列表中选择打印机，然后单击**完成**。

注意：如果您的已配置打印机没有出现在找到的打印机列表中，请单击**添加端口**，然后按照屏幕上的指导进行操作。

9 按照屏幕上的指导完成安装。

对于 Macintosh 用户

1 允许网络 DHCP 服务器分配一个 IP 地址给打印机。

2 从打印机打印网络设置页。如需有关打印网络设置页的信息，请参阅第 40 页“打印网络设置页”。

3 在网络设置页的 TCP/IP 部分中找到打印机 IP 地址。如果您为与打印机在不同子网上的计算机配置访问，您将需要 IP 地址。

4 安装驱动程序并添加打印机：

a 在计算机上安装 PPD 文件：

1 将*软件和文档* CD 插入 CD 或 DVD 驱动器中。
2 双击打印机的安装程序软件包。
3 在“欢迎”屏幕上，单击**继续**。
4 在查看完自述文件后再次单击**继续**。
5 在查看完许可协议后单击**继续**，然后单击**同意**来接受协议中的条款。
6 选择“目标”，然后单击**继续**。
7 在“简易安装”屏幕上，单击**安装**。

8 键入用户口令，然后单击**好**。

所有的必需软件都被安装到计算机上。

9 当安装完成后，单击**重新启动**。

b 添加打印机：

- 对于 **IP** 打印：

在 Mac OS X 10.5 或更高的版本中

1. 从 Apple 菜单，选择**系统预置**。
2. 单击**打印和传真**。
3. 单击 **+**。
4. 单击 **IP**。
5. 在“地址”字段中键入打印机的 IP 地址。
6. 单击**添加**。

在 Mac OS X 10.4 版本和更早的操作系统中

1. 从 Finder 桌面，选择**转到** > **应用程序**。
2. 双击**实用程序**。
3. 双击**打印机设置实用程序**或**打印中心**。
4. 从“打印机列表”，单击**添加**。
5. 单击 **IP**。
6. 在“地址”字段中键入打印机的 IP 地址。
7. 单击**添加**。

- 对于 **AppleTalk** 打印：

在 Mac OS X 10.5 版本中

1. 从 Apple 菜单，选择**系统预置**。
2. 单击**打印和传真**。
3. 单击 **+**。
4. 单击 **AppleTalk**。
5. 从列表中选择打印机。
6. 单击**添加**。

在 Mac OS X 10.4 版本和更早的操作系统中

1. 从 Finder 桌面，选择**转到** > **应用程序**。
2. 双击**实用程序**。
3. 双击**打印中心**或**打印机设置实用程序**。
4. 从“打印机列表”，单击**添加**。
5. 选择**默认浏览器**选项卡。
6. 单击**更多的打印机**。
7. 从第一个弹出菜单中选择 **AppleTalk**。
8. 从第二个弹出菜单中选择**本地 AppleTalk** 域。

9. 从列表中选择打印机。
10. 单击**添加**。

注意：如果打印机没有出现在列表中，您可能需要使用 IP 地址来添加它。请与系统支持人员联系以获取帮助。

在安装新的网络内置方案端口后更改端口设置

当打印机中安装了新的网络 Lexmark 内置方案端口（ISP）后，因为将分配新的 IP 地址给打印机，所以必须更新访问打印机的计算机上的打印机配置。必须使用这个新的 IP 地址来更新所有访问打印机的计算机，以便能通过网络进行打印。

注意：

- 如果打印机有静态 IP 地址，并且将保持原样，那么您不需要更改任何计算机配置。
- 如果计算机被配置为通过网络名称而不是 IP 地址来使用打印机进行打印，而该名称将保持原样，那么您不需要更改任何计算机配置。
- 如果您将无线 ISP 添加到之前被配置为有线连接的打印机，请确认当您配置打印机进行无线操作时有线网络连接被断开。如果有线连接仍然保持连接，那么将完成无线配置，但无线 ISP 将不活动。如果在打印机仍然连接到有线网络时为无线 ISP 配置了打印机，请断开有线连接，关闭打印机电源，然后再打开打印机电源。这将启用无线 ISP。
- 每次只能有一个网络连接是活动的。如果您要在有线和无线之间切换连接类型，您必须首先关闭打印机电源，连接电缆（切换到有线连接）或断开电缆（切换到无线连接），然后再打开打印机电源。

对于 **Windows** 用户

1. 打印网络设置页并注意新的 IP 地址。
2. 单击 ，或单击**开始**，然后单击**运行**。
3. 在“开始搜索”或“运行”框中，键入 `control printers`。
4. 按 **Enter（回车键）**，或单击**确定**。

   打开打印机文件夹。
5. 找到已更改的打印机。

   注意：如果打印机有多个副本，则使用新的 IP 地址更新所有副本。
6. 用鼠标右键单击打印机。
7. 单击**属性**。
8. 单击**端口**选项卡。
9. 在列表中找到端口，然后选择它。
10. 单击**配置端口**。
11. 在“打印机名称或 IP 地址”字段中键入新的 IP 地址。您可以在第 1 步时打印的网络设置页上找到新的 IP 地址。
12. 单击**确定**，然后单击**关闭**。

对于 **Macintosh** 用户

1 打印网络设置页并注意新的 IP 地址。

2 在网络设置页的 TCP/IP 部分中找到打印机 IP 地址。如果您为与打印机在不同子网上的计算机配置访问，您将需要 IP 地址。

3 添加打印机：

- 对于 IP 打印：

在 **Mac OS X 10.5** 或更高的版本中

a 从 Apple 菜单，选择**系统预置**。
b 单击**打印和传真**。
c 单击 **+**。
d 单击 **IP**。
e 在“地址”字段中键入打印机的 IP 地址。
f 单击**添加**。

在 **Mac OS X 10.4** 版本和更早的操作系统中

a 从“转到”菜单，选择**应用程序**。
b 双击**实用程序**。
c 双击**打印机设置实用程序**或**打印中心**。
d 从“打印机列表”，单击**添加**。
e 单击 **IP**。
f 在“地址”字段中键入打印机的 IP 地址。
g 单击**添加**。

- 对于 AppleTalk 打印：

在 **Mac OS X 10.5** 版本中

a 从 Apple 菜单，选择**系统预置**。
b 单击**打印和传真**。
c 单击 **+**。
d 单击 **AppleTalk**。
e 从列表中选择打印机。
f 单击**添加**。

在 **Mac OS X 10.4** 版本和更早的操作系统中

a 从“转到”菜单，选择**应用程序**。
b 双击**实用程序**。
c 双击**打印中心**或**打印机设置实用程序**。
d 从“打印机列表”，单击**添加**。
e 选择**默认浏览器**选项卡。
f 单击**更多的打印机**。
g 从第一个弹出菜单中选择 **AppleTalk**。
h 从第二个弹出菜单中选择**本地 AppleTalk 域**。

i 从列表中选择打印机。

j 单击**添加**。

设置和使用“主屏幕”应用程序

使主屏幕应用程序为您工作

您的打印机随机装有专用应用程序，让您能够在触摸屏上存储、访问和显示打印材料及图像。您也可以选择环境友好的打印机设置来节省纸张和能源。

出厂时随打印机安装的触摸屏应用程序有：

- 表单与收藏夹

  使用此应用程序访问常用表单和书签。创建您自己的表单、信息页和您经常打印的其他材料的索引。应用程序通过按文档的 URL 或 Web 站点链接文档进行工作。当您要打印表单时，触摸**表单与收藏夹**，触摸您需要的表单，然后打印。

- **Eco 设置**

  使用此应用程序改变打印机设置以节省能源和纸张。当您选择“能源”作为 Eco 设置时，打印机自动使用不同的“省电模式”设置来节省能源。当您选择“纸张”作为 Eco 设置时，打印机通过在纸张的两个面上打印来节省纸张。当您选择“能源/纸张”作为 Eco 设置时，打印机使用所有用于减少打印机对环境影响的设置。

- 背景和待机屏幕

  使用此应用程序来制作您自己的背景和待机屏幕。您的主屏幕显示您选择的背景、待机屏幕和按钮图标。您可以量身定制您的主屏幕，使它以一定方式展现，并且您可以决定哪些图标出现在显示屏上。通过这种方式，您可以显示您最常用的图标并隐藏其他图标。

- 展示厅

  使用此幻灯片播放应用程序来查看打印机的特殊特性。旨在让用户了解打印机，幻灯片播放突出了打印机的高效、节省纸张和可持续的解决方案。

您可以通过使用主屏幕按钮或“内嵌的 Web 服务器”来设置和使用主屏幕应用程序。要打开“内嵌的 Web 服务器”，请在 Web 浏览器的地址字段中键入您的打印机 IP 地址。如果您不知道打印机的 IP 地址，请打印网络设置页并在 TCP/IP 部分中找到 IP 地址。

配置主屏幕或待机屏幕

“背景和待机屏幕”应用程序允许您更改作为背景在打印机主屏幕上使用的图像以及在打印机待机屏幕上使用的图像。

在主屏幕或待机屏幕上使用的图像必须符合下列要求：

- 仅 GIF、JPEG 和 PNG 格式
- 文件大小不超过 128K
- 主屏幕背景图像尺寸（以像素为单位）不超过 800 x 405
- 待机屏幕图像尺寸（以像素为单位）不超过 800 x 480

添加自定义的背景图像

1 从“内嵌的 Web 服务器”，单击**设置** ➞**Embedded Solutions**（嵌入式解决方案） ➞ **背景和待机屏幕** ➞ **配置**。

2 在“主屏幕图像”下面的“背景图像”旁边，选择**自定义**。

3 在“自定义图像”旁边，单击**浏览**。

4 浏览至您要使用的图形，然后单击**打开**。

5 单击**应用**。

注意：

- 如果您要查看当前自定义图像，请单击“自定义图像”字段下面的**查看当前值**。
- 如果您要重置自定义图像，请选择**重置为默认值**复选框，然后单击**应用**。
- 如果您不希望在主屏幕上使用自定义背景图像，请在“背景图像”下面选择其他选项之一，然后单击**应用**。

使用打印机控制面板更改主屏幕背景图像

1 从主屏幕，触摸**更改背景** 图标。

2 选择您要使用的背景，然后单击**应用**。

使用“内嵌的 Web 服务器”更改主屏幕背景图像

1 从“内嵌的 Web 服务器”，单击**设置** ➞**Embedded Solutions**（嵌入式解决方案） ➞ **背景和待机屏幕** ➞ **配置**。

2 在“主屏幕背景”下面的“背景图像”旁边，选择您要使用的图像。

3 单击**应用**。

添加待机屏幕图像

1 从“内嵌的 Web 服务器”，单击**设置** ➞**Embedded Solutions**（嵌入式解决方案） ➞ **背景和待机屏幕** ➞ **配置**。

2 在“待机屏幕图像”旁边，单击**添加**。

3 输入“图像名称”。

4 在“图像”旁边，单击**浏览**。

5 浏览至您要使用的图形，然后单击**打开**。

6 单击**应用**。

7 重复第 3 步到第 6 步来添加其他待机屏幕图像。

   注意：您最多可以添加 10 个待机屏幕图像。

8 单击**应用**。

9 单击**应用**。

注意：

- 如果您要查看当前图像，请单击“图像”字段下面的**查看当前值**。
- 如果您要重置图像，请选择**重置为默认值**复选框，然后单击**应用**。

编辑待机屏幕图像

1 从“内嵌的 Web 服务器”，单击**设置** ➞**Embedded Solutions**（嵌入式解决方案） ➞ **背景和待机屏幕** ➞ **配置**。

2 在“待机屏幕图像”旁边，选择您要编辑的图像，然后单击**编辑**。

3 如果需要，请更改“图像名称”。

4 在“图像”旁边，单击**浏览**。

5 浏览至您要使用的图形，然后单击**打开**。

6 单击**应用**。

7 重复第 3 步到第 6 步来编辑其他待机屏幕图像。

   注意：

   - 如果您要查看当前图像，请单击“图像”字段下面的**查看当前值**。
   - 如果您要重置图像，请选择**重置为默认值**复选框，然后单击**应用**。

8 单击**应用**。

删除待机屏幕图像

1 从“内嵌的 Web 服务器”，单击**设置** ➞**Embedded Solutions**（嵌入式解决方案） ➞ **背景和待机屏幕** ➞ **配置**。

2 在“待机屏幕图像”旁边，选择您要删除的图像，然后单击**删除**。

3 单击**删除**。

4 单击**应用**。

使用“内嵌的 Web 服务器”更改待机屏幕设置

1 从“内嵌的 Web 服务器”，单击**设置** ➞**Embedded Solutions**（嵌入式解决方案） ➞ **背景和待机屏幕** ➞ **配置**。

2 在“待机屏幕设置”下面，确认**启用**被选定。

3 在“开始时间”旁边，输入打印机在出现待机屏幕图像之前空闲的秒数。

4 在“图像间隔”旁边，输入图像变换之间的秒数。

5 单击**应用**。

使用“内嵌的 Web 服务器”导出和导入配置

您可以将配置设置导出到一个文本文件中，该文本文件之后能被导入并用来将设置应用到一台或多台其他的打印机。

导出配置

1 从“内嵌的 Web 服务器”，单击**设置** →**Embedded Solutions**（**嵌入式解决方案**）。

2 从“已安装的解决方案”，单击您要配置的应用程序名称。

3 单击**配置**。

4 单击**导出**。

5 按照浏览器提示来保存配置文件。您可以选择输入唯一的文件名或使用默认名称。

注意：如果出现“JVM 内存不足”错误，请重复导出，直到设置文件被保存。

导入配置

1 从“内嵌的 Web 服务器”，单击**设置** →**Embedded Solutions**（**嵌入式解决方案**）。

2 从“已安装的解决方案”，单击您要配置的应用程序名称。

3 单击**配置**。

4 单击**导入**。

5 浏览至已保存的配置文件，然后加载或预览它。

注意：如果发生超时并出现空白屏幕，请刷新浏览器，然后单击**应用**。

配置 Eco 设置

“Eco 设置”应用程序让您选择能够帮助减轻您的打印机对环境影响的能源和纸张节省设置。

使用打印机控制面板配置 Eco 设置

1 从打印机主屏幕，触摸 **Eco 设置**。

2 触摸“Eco 模式”，然后触摸**关**、**能源**（减少能源使用，尤其在打印机空闲时），**能源/纸张**或**纸张**（关闭打印日志特性）。

注意：

- 选择“能源/纸张”将自动设置“两面打印”和“省电模式”为默认级别。您将不能修改那些设置。
- 当“能源”或“能源/纸张”被启用时，打印机引擎电机在作业准备打印之前不会启动。因此，您可能会注意到在打印第一页之前有短暂的延迟。

3 触摸**完成**。

4 触摸“两面打印”，然后触摸 **1 面**、**2 面长边**或 **2 面短边**。

5 触摸**完成**。

6 触摸“静音模式”，然后触摸**关**或**开**。

7 触摸**完成**。

注意：在“静音模式”中，打印机引擎电机在作业准备打印之前不会启动。您可能会注意到在打印第一页之前有一个短暂的延迟，并且处理速度有所下降。

8 使用“待机模式”左右箭头来调整打印机在变暗主屏幕之前将等待的分钟数（1-240）。

9 使用“省电模式”左右箭头来调整打印机在关闭打印引擎之前将等待的分钟数（1-240）。

注意：当打印机处于“省电模式”时，“待机模式”将自动进入。

10 使用“屏幕明亮度”左右箭头来调整屏幕明亮度的百分比（20-100%）。

11 使用“碳粉浓度”左右箭头来调整打印文档的浓度。

12 触摸**确定**来保存对“待机模式”、“省电模式”、“屏幕明亮度”或“碳粉浓度”设置的更改。

使用“内嵌的 Web 服务器”配置 Eco 设置

主屏幕图标和文本

您可以通过更改与按钮一起出现的文本、当按钮未被按下时显示在按钮上的图像，或者当按钮被按下时显示的图像来定制 Eco 设置出现在打印机主屏幕上的外观。

1 从“内嵌的 Web 服务器”，单击**设置** ➞**Embedded Solutions**（**嵌入式解决方案**） ➞**Eco 设置** ➞ **配置**。

2 在“文本”字段中，键入您希望出现在主屏幕上的新按钮文本。

3 在“图标”字段中，键入路径或浏览您希望在主屏幕上的按钮没有被按下时出现的图形。

注意：请使用尺寸为 120 x 75 像素，并且文件大小不超过 11KB 的 GIF、JPEG 或 PNG 图像。

4 在“按下时的图标”字段中，键入路径或浏览您希望在主屏幕上的按钮被按下时出现的图形。

注意：请使用尺寸为 120 x 75 像素，并且文件大小不超过 11KB 的 GIF、JPEG 或 PNG 图像。

5 单击**应用**。

注意：如需还原 Eco 设置的默认外观，请在“主屏幕按钮：图标”字段或“主屏幕按钮：按下时图标”字段下面选择**重置为默认值**，然后单击**应用**。

能源和纸张节省选项

1 从“内嵌的 Web 服务器”，单击**设置** ➞**Embedded Solutions**（**嵌入式解决方案**） ➞**Eco 设置** ➞ **配置**。
根据需要调整下列设置：
- **Eco 模式**—选择**关**、**能源**（减少能源使用，尤其在打印机空闲时），**能源/纸张**，或**纸张**（关闭打印日志特性）。

注意：

- 选择“能源/纸张”将自动设置“两面打印”和“省电模式”为默认级别。通过“内嵌的 Web 服务器”对这些设置所作的其他更改将被忽略。
- 当“能源”或“能源/纸张”被启用时，打印机引擎电机在作业准备打印之前不会启动。因此，您可能会注意到在打印第一页之前有短暂的延迟。

- **待机模式**—键入打印机将在变暗主屏幕之前等待的分钟数（1-240）。
- **省电模式**—键入打印机将在关闭打印引擎之前等待的分钟数（1-240）。

  注意：当打印机处于“省电模式”时，“待机模式”将自动进入。
- **屏幕明亮度**—键入需要的屏幕明亮度百分比（20-100）。
- **两面打印**—选择 **1** 面、**2** 面长边或 **2** 面短边。
- **碳粉浓度**—从菜单中选择碳粉浓度值（1-10）。
- **静音模式**—单击复选框来减少打印机产生的噪音。

  注意：在“静音模式”中，打印机引擎电机在作业准备打印之前不会启动。您可能会注意到在打印第一页之前有一个短暂的延迟，并且处理速度有所下降。
- **锁定 UI**—单击复选框来防止用户使用打印机触摸屏更改 Eco 设置。

2 单击**应用**来保存更改，或单击**还原默认设置**来使所有设置返回到默认值。

导出或导入配置设置

您可以将配置设置导出到一个文本文件中，该文本文件之后能被导入并用来将设置应用到一台或多台其他的打印机。

1 从“内嵌的 Web 服务器”，单击**设置** →**Embedded Solutions（嵌入式解决方案）** →**Eco 设置** → **配置**。
2 要导出您的当前设置，请单击**导出**，然后按照浏览器提示来保存配置文件。您可以选择输入唯一的文件名或使用默认名称。
3 要导入之前已保存的配置，请单击**导入**，浏览至已保存的配置文件，然后加载或预览它。

配置“表单与收藏夹”

“表单与收藏夹”解决方案向用户提供对常用表单或其他定期打印信息的快捷方便的访问。

打印机“书签”功能被用于创建到预定 URL 或网络位置上的表单或电子文件的链接。然后从“表单与收藏夹”图标访问这些文件。

当从打印机“内嵌的 Web 服务器”添加书签时，可用的配置选项比从打印机控制面板添加书签时多。

使用打印机控制面板添加书签

注意：使用此过程输入的书签必须从打印机“内嵌的 Web 服务器”编辑。

1 从打印机控制面板，触摸**挂起作业**。
2 触摸**书签**。
3 触摸**创建书签**。
4 输入新书签的名称，然后触摸 **Enter（回车键）**。该名称将在选择要打印的表单时显示在“表单”菜单中。

5 输入表单的 URL 或网络位置。

注意：打印机不检验 URL 或网络位置的有效性，因此，确认位置有效并且输入正确很重要。

6 触摸**完成**。

使用“内嵌的 Web 服务器”添加书签

1 从“内嵌的 Web 服务器”，单击**设置** ➞ **书签设置**。

2 单击**新建书签**。

3 在“书签属性”部分中，键入书签的名称和 URL。

4 配置可选的书签设置：
- 如果要求用户输入 PIN 码来打印书签，请在“PIN 码”旁边键入四位数字。
- 如需更改默认的打印机设置，请调整“输出菜单”和“纸张”部分中的设置。
- 如果书签 URL 指的是 HTML 文档，您可以通过更改“HTML 属性”部分中“页边距”的设置来更改用于打印文档的默认页边距。
- 如果书签 URL 指的是 HTML 文档，请在“HTML 属性”部分中选择是否“打印背景图像”。
- 如果书签 URL 指的是 PDF 文档，请在“PDF 属性”部分中选择打印时文档是否应该“缩放以适合”。

5 单击**提交**来保存新书签。

更改显示图标和标签

1 从“内嵌的 Web 服务器”，单击**设置** ➞**Embedded Solutions**（**嵌入式解决方案**） ➞ **表单与收藏夹** ➞ **配置**。

2 选择您要更改的每一个字段旁边的**自定义**选项。

3 输入文本，或浏览适当的图像文件。

注意：

- 替换图标必须是 GIF、JPEG 或 PNG 文件，并且文件大小小于 11KB。
- 欢迎屏幕图标的标准尺寸是 120 x 75 像素。如需最佳效果，请在使用之前调整大小或裁剪源图像至正确的尺寸。

4 单击**应用**来保存设置或单击**重置**来返回到之前的设置。

打印表单

1 从打印机触摸屏，触摸**表单与收藏夹**。

2 在列表中触摸需要的表单。

3 输入份数，然后触摸**打印**。

最小化打印机对环境的影响

Lexmark 一直致力于环境的可持续发展，并且不断地改善其打印机产品以减少它们对环境的影响。我们在产品设计中包含环保理念，设计生产的包装尽可能减少材料，并且提供收集和循环再生的计划。如需更多信息，请参阅：

- “注意事项”章节
- Lexmark 网站上有关环境可持续发展的部分： **www.lexmark.com/environment**
- Lexmark 循环再生计划： **www.lexmark.com/recycling**

通过选择某些打印机设置或任务，您或许能够进一步减少打印机对环境的影响。本章节概述可以获得更大环境效益的设置和任务。

节省纸张和碳粉

研究表明有 80% 之多的打印机的碳足迹与纸张使用有关。您可以通过使用再生纸和采纳下列打印建议来显著减少碳足迹，例如在纸张的两个面上打印，以及在一张纸的一个面上打印多个页面。

如需有关如何使用一个打印机设置来快速节省纸张和能源的信息，请参阅“使用 Eco 模式”。

使用再生纸

作为具有环保意识的公司，Lexmark 支持使用专为激光打印机用途而生产的再生办公用纸。如需有关适用于您的打印机的再生纸的更多信息，请参阅第64 页“使用再生纸”。

节省耗材

有许多方法可让您减少使用的纸张和碳粉数量。您可以：

- **在纸张的两个面上打印。**
- **在一张纸上打印多个页面。** 使用“打印”对话来将多页文档中的最多 16 页打印在一张纸上。
- **检查第一份草稿的正确性。** 在打印之前：
  - 使用您可以从“打印”对话、Lexmark Toolbar 或打印机显示屏上选择的 Lexmark 预览特性可让您在打印之前查看文档将会产生的外观。
  - 打印文档的一份副本来检查其内容和格式的正确性。
- **仔细选择并加载纸张来避免卡纸。** 如需更多信息，请参阅第 33 页“加载纸张”。

节省能源

如需有关省电模式的其他信息，请参阅“注意事项”章节。

使用 **Eco** 模式

使用 Eco 模式可快速选择一个或多个减少打印机对环境影响的方法。

注意：请查看表格中的多个设置，当您选择 Eco 模式设置时它们会发生改变。

选择	来
能源	减少能源使用，尤其在打印机空闲的时候。 • 在作业准备打印之前，打印机引擎马达不启动。您可能注意到在打印第一页之前有短暂的延迟。 • 打印机在不活动一分钟之后进入省电模式。 • 当打印机进入“省电模式”时，打印机控制面板显示屏和标准输出接纸架的照明灯都被关闭。
纸张	• 启用自动双面打印功能 • 关闭打印日志功能。
能源/纸张	使用所有与“能源”模式和“纸张”模式相关联的设置。
关	将出厂默认设置用于所有与 Eco 模式相关联的设置。此设置支持本打印机的性能规格。

要选择一个 Eco 模式设置：

1. 在主屏幕上，触摸 。
2. 触摸**设置**。
3. 触摸**常规设置**。
4. 触摸 **Eco 模式**。
5. 触摸箭头来选择设置。
6. 触摸**提交**。

调整“省电模式”

为了节省能源，您可以减少打印机进入“省电模式”之前的分钟数。

可用的设置范围为 1 – 240 分钟。出厂默认设置是 30 分钟。

使用“内嵌的 Web 服务器”

1. 在 Web 浏览器的地址字段中键入打印机 IP 地址。

   注意：如果您不知道打印机的 IP 地址，请打印网络设置页并在 TCP/IP 部分中找到 IP 地址。
2. 单击**设置**，然后单击**常规设置**。
3. 单击**超时**。
4. 在“省电模式”框中，键入您希望打印机在进入“省电模式”之前等待的分钟数。
5. 单击**提交**。

使用打印机控制面板

1. 确认打印机的电源已经打开，并且出现**就绪**。
2. 在主屏幕上，触摸 。
3. 触摸**设置**。
4. 触摸**常规设置**。
5. 触摸向下箭头，直到出现**超时**。
6. 触摸**超时**。

7 触摸**省电模式**旁边的箭头来选择您希望打印机在进入“省电模式”之前等待的分钟数。

8 触摸**提交**。

9 触摸 。

调整显示屏的明亮度

为节省能源，或者如果阅读显示屏有困难，您可以调整显示屏的明亮度。

可用设置的范围为百分之 20 – 100 明亮度。出厂默认设置是百分之 100。

使用“内嵌的 **Web** 服务器”

1 在 Web 浏览器的地址字段中键入打印机 IP 地址。

2 单击**设置**，然后单击**常规设置**。

3 在“屏幕明亮度”框中，键入您想要用于主屏幕的明亮度百分比。

4 单击**提交**。

使用打印机控制面板

1 确认打印机的电源已经打开，并且出现**就绪**。

2 在主屏幕上，触摸 。

3 触摸**设置**。

4 触摸**常规设置**。

5 触摸向下箭头，直到出现**屏幕明亮度**。

6 触摸箭头来选择设置。

7 触摸**提交**。

8 触摸 。

循环再生

Lexmark 提供收集计划及合乎环境要求的逐步循环再生办法。如需更多信息，请参阅：

- “注意事项”章节
- Lexmark 网站上有关环境可持续发展的部分： **www.lexmark.com/environment**
- Lexmark 循环再生计划： **www.lexmark.com/recycle**

回收 **Lexmark** 产品

要将 Lexmark 产品返回给 Lexmark 以回收利用：

1 请访问 Web 站点：**www.lexmark.com/recycle**。

2 查找您要回收的产品类型，然后从列表中选择您所在的国家。

3 按照计算机屏幕上的说明进行操作。

循环再生 Lexmark 包装

Lexmark 一直致力于尽量减少包装。较少的包装有助于确保 Lexmark 打印机以最有效和环保的方式进行运输，而且只有较少的包装材料需要处理。这些努力可节约能源、节省自然资源并且减少温室气体排放。

Lexmark 纸板箱在存在瓦楞纸回收设施的地区是 100% 可回收的。这些设施在您所在区域内可能不存在。

Lexmark 包装中使用的泡沫聚苯乙烯（EPS）在存在泡沫塑料回收设施的地区是可回收的。这些设施在您所在区域内可能不存在。如需有关 EPS 泡沫塑料回收地点的信息：

1. 请访问 EPS Recycling International 的 Web 站点：**www.epsrecycling.org/pages/intcon.html**。
2. 从列表中选择您所在的国家或地区，然后单击链接或使用提供的联系人信息。

当您返回碳粉盒给 Lexmark 时，您可以重新使用碳粉盒的包装箱。Lexmark 将循环再生包装箱。

返回 Lexmark 碳粉盒以再使用或循环再生

“Lexmark 碳粉盒收集计划”通过让 Lexmark 客户容易并且免费地将用过的碳粉盒返回给 Lexmark 以再使用或循环再生使得每年数以百万计的 Lexmark 碳粉盒免于填埋。返回给 Lexmark 的空碳粉盒 100% 都被再使用或重新制造以循环再生。用于返回碳粉盒的包装箱也同样可循环再生。

为返回 Lexmark 碳粉盒以再使用或循环再生，请按照随打印机或碳粉盒附带的指导进行操作，并使用预付费的运输标签。您也可以：

1. 访问我们的 Web 站点：**www.lexmark.com/recycle**。
2. 在“碳粉盒”部分中，从列表中选择您所在的国家。
3. 按照计算机屏幕上的指导进行操作。

减少打印机噪音

请使用“静音模式”来减少打印机噪音。

注意：请查看表格中的多个设置，当您选择静音模式设置时它们会发生改变。

选择	来
开	减少打印机噪音。 • 您可能注意到处理速度降低。 • 在作业准备打印之前，打印机引擎马达不启动。您可能注意到在打印第一页之前有短暂的延迟。 • 风扇以降速运转或被关闭。
关	使用出厂默认设置。此设置支持本打印机的性能规格。

要选择一个“静音模式”设置：

1. 在主屏幕上，触摸 。
2. 触摸**设置**。
3. 触摸**常规设置**。
4. 触摸**静音模式**。
5. 触摸箭头来选择设置。
6. 触摸**提交**。

纸张和特殊介质使用指南

纸张使用指南

纸张特性

下列纸张特性影响打印质量和可靠性。当评估新的纸张时请考虑这些特性。

注意：如需有关卡片纸和标签的详细信息，请参阅可在 Lexmark 的 Web 站点：**www.lexmark.com/publications** 上获得的 *Card Stock & Label Guide（卡片纸和标签使用指南）*。

重量

打印机能够自动送入重量为 60 – 176 克/平方米（16 – 47 磅铜版纸）纵向纹理的纸张。轻于 60 克/平方米（16 磅）的纸张可能硬度不够而不能正确进纸，从而造成卡纸。要充分发挥打印机性能，请使用 75 克/平方米（20 磅铜版纸）纵向纹理的纸张。对于小于 182 x 257 毫米（7.2 x 10.1 英寸）的纸张，建议使用 90 克/平方米（24 磅）或更重的纸张。

卷曲度

卷曲是纸张在其边缘有弯曲的趋势。过度卷曲会造成进纸问题。当纸张通过打印机，经受高温后会出现卷曲。将打开包装的纸张保存在炎热、潮湿、寒冷或干燥的环境中，即使是在进纸匣中，也可能使纸张在打印之前卷曲，从而造成进纸问题。

平滑度

纸张的平滑度直接影响打印质量。如果纸张太粗糙，碳粉将不能正确地熔印到纸张上。如果纸张太光滑，可能造成进纸或打印质量问题。请始终使用 100 – 300 Sheffield 点之间的纸张；介于 150 – 250 Sheffield 点之间的平滑度可产生最佳打印质量。

水分含量

纸张中的水分含量影响打印质量和打印机正确进纸的能力。在使用之前请一直将纸张存放在原包装中。这将限制纸张暴露而改变水分含量，水分含量的改变会降低纸张的性能。

通过在打印前 24 至 48 小时将纸张存放在与打印机相同环境中的原包装中来在打印前调整纸张的状态。如果存储或运输环境与打印机环境相差很大，可将时间延长几天。厚纸也可能需要更长的调整期。

纹理方向

纹理是指纸张中的纸纤维排列方向。纹理可以是*纵向*，沿着纸张的长度，或者*横向*，沿着纸张的宽度。

对于 60 – 176 克/平方米（16 – 47 磅铜版纸）的纸张，建议使用纵向纹理。对于重量大于 176 克/平方米的纸张，建议使用横向纹理。

纤维含量

大多数高质量静电复印纸张是用 100% 化学制浆木材制成的。这样的含量提供给纸张高度稳定性，从而降低进纸问题，并提高打印质量。包含棉类纤维的纸张对纸张处理能力有负面影响。

如需有关含有再生纤维的纸张的详细信息，请参阅第64 页“使用再生纸”。

选择纸张

使用适当的纸张能防止卡纸并有助于确保无故障打印。

要帮助避免卡纸和差的打印质量：

- *始终*使用新的，无损坏的纸张。
- 在加载纸张之前，了解纸张的推荐打印面。此信息通常在纸张包装上指出。
- *不要*使用经手工裁剪或修剪的纸张。
- *不要*在同一个纸张来源中混合不同的纸张尺寸、类型或重量；混合加载会造成卡纸。
- *不要*使用有涂层的纸张，除非它们是专为电子照排印刷设计的。

选择预印表单和信签

当选择预印表单和信签时请使用这些指南：

- 对于 60 – 90 克/平方米（16 – 24 磅）重的纸张使用纵向纹理。
- 仅使用以胶版或雕版印刷的表单和信签。
- 避免使用粗糙或重纹理表面的纸张。

使用以专为静电复印机设计的耐热墨水印刷的纸张。墨水必须能够承受高达 230° C （446° F）的高温而不熔化或释放有害物质。使用不受碳粉中的树脂影响的墨水。氧化墨水和油墨通常可以满足这些要求；乳胶墨水可能不满足。若有疑问，请与纸张供应商联系。

预印纸张（例如信签）必须能够承受高达 230° C（446° F）的高温而不熔化或释放有害物质。

使用再生纸

作为具有环保意识的公司，Lexmark 支持使用专为激光（电子照排）打印机用途而生产的再生纸。

虽然不能完全说所有再生纸都将很好地进纸，但 Lexmark 还是一贯对代表全球市场上供应的再生定度复印纸的纸张进行测试。此科学测试是严谨和守纪地进行的。许多因素被单独和整体考虑，包括下列各项：

- 消费后废物的数量（Lexmark 测试最高达 100% 的消费后废物含量。）
- 温度和湿度条件（测试场所模拟世界各地的气候。）
- 水分含量（商业纸张应含有较低的水分含量：4 – 5%。）
- 抗弯曲性和适当的硬度意味着最适合通过打印机。
- 厚度（影响能被加载到进纸匣中的纸张数量）
- 表面粗糙度（以 Sheffield 单位度量，影响打印清晰度和碳粉熔印到纸张上的好坏程度）
- 表面摩擦力（决定纸张分离的难易程度）
- 纹理和构成（影响卷曲度，它也影响纸张在通过打印机时如何表现的方法）
- 明亮度和纹理（外观和感觉）

再生纸好过以往；但是，纸张中的再生物含量影响对杂质的控制度。虽然再生纸是一个很好的环保打印途径，但是它们并不完美。脱墨和处理添加剂（例如着色剂和“胶水”）所需的能源经常产生比正常的纸张生产更多的碳排放。但是，使用再生纸总体上能够实现更好的资源管理。

通常，Lexmark 关心基于其产品的使用寿命周期评估的纸张的合理使用。为了更好地理解打印机对环境的影响，公司已委托进行了大量的使用寿命周期评估，并发现纸张被确定为是在设备的整个使用寿命期间（从设计到寿命终止）内产生碳排放的主要贡献者（高达 80%）。这是因为纸张生产要求能源密集的制造工艺。

因此，Lexmark 努力培养客户及合作伙伴将纸张的影响最小化。使用再生纸是一个途径。消除过度和不必要的纸张消耗是另一个途径。Lexmark 作好充分准备帮助客户将打印和复印废物减到最少。此外，公司鼓励从实行持续林业经营的供应商处购买纸张。

虽然保留了供特殊应用的加工者的产品列表，但 Lexmark 不认可特定的供应商。无论如何，下列纸张选择指导将帮助减轻打印对环境的影响：

1. 最少化纸张消耗。
2. 对木质纤维的来源有所选择。请从那些拥有证书（例如森林管理委员会（FSC）或森林认证体系认可计划（PEFC））的供应商处购买。这些证书保证纸张制造商使用的木质纸浆来自具有环保和社会责任心的从事森林管理和重建活动的林业经营者。
3. 根据打印需要选择最适当的纸张：正常的 75 或 80 克/平方米经认证纸张，较轻重量的纸张或再生纸。

不可接受的纸张

测试结果表明下列纸张类型在用于激光打印机时存在风险：

- 用于免复写纸复印、经过化学处理的纸张，也称为*无碳纸*
- 含有可能污染纸张的化学物质的预印纸
- 可能受打印机熔印部件温度影响的预印纸
- 要求定位精度（在页面上精确设定打印位置）高于 ± 2.3 毫米（± 0.9 英寸）的预印纸，例如光学字符识别（OCR）表格。有些情况下，可以使用软件应用程序调整定位，以在这些表格上成功打印。
- 涂层纸（可擦写的铜版纸）、合成纸、热敏纸
- 边缘粗糙、表面粗糙或纹理密集的纸张，或者卷曲的纸张
- 不符合 EN12281:2002（欧洲测试）的再生纸
- 重量小于 60 克/平方米（16 磅）的纸张
- 几个部分组成的表单或文档

如需有关 Lexmark 的更多信息，请访问 **www.lexmark.com**。通过 **Environmental Sustainability**（**环境保护**）链接可以找到与可持续发展相关的常规信息。

保存纸张

使用下列纸张存储指南来帮助避免卡纸和打印质量不稳定：

- 要获得最佳效果，请将纸张保存在温度为 21° C（70° F），相对湿度为 40% 的环境中。大多数标签制造商建议在温度为 18 至 24° C（65 至 75° F），相对湿度在 40 至 60% 之间的环境中打印。
- 如有可能，将纸张放在纸板箱中，并放在平板或支架上保存，不要直接放在地面上。
- 存储时，将单独包装的纸张放在平面上。
- 不要在单独包装的纸张上放置任何物品。

支持的纸张尺寸、类型和重量

下列表格提供有关标准和可选纸张来源的信息以及它们支持的纸张类型。

注意：如需使用未列出的纸张尺寸，请选择最接近的*较大*列出尺寸。

如需有关卡片纸和标签的信息，请参阅 Lexmark 的 Web 站点上的 *Card Stock & Label Guide（卡片纸和标签使用指南）*。

打印机支持的纸张尺寸

纸张尺寸	大小	**250** 或 **550** 页进纸匣（标准或可选）	**2000** 页进纸匣选件	多功能进纸器	双面打印
A4	210 x 297 毫米 （8.3 x 11.7 英寸）	✓	✓	✓	✓
A5	148 x 210 毫米 （5.8 x 8.3 英寸）	✓	**X**	✓	✓
A6[1,2]	105 x 148 毫米 （4.1 x 5.8 英寸）	**X**	**X**	✓	**X**
JIS B5	182 x 257 毫米 （7.2 x 10.1 英寸）	✓	**X**	✓	✓
Letter	216 x 279 毫米 （8.5 x 11 英寸）	✓	✓	✓	✓
Legal	216 x 356 毫米 （8.5 x 14 英寸）	✓	✓	✓	✓
Executive	184 x 267 毫米 （7.3 x 10.5 英寸）	✓	**X**	✓	✓
Oficio[1]	216 x 340 毫米 （8.5 x 13.4 英寸）	✓	**X**	✓	✓
Folio[1]	216 x 330 毫米 （8.5 x 13 英寸）	✓	**X**	✓	✓
Statement[1]	140 x 216 毫米 （5.5 x 8.5 英寸）	✓	**X**	✓	**X**

[1] 该尺寸仅在纸张来源不支持尺寸检测或尺寸检测被关闭时才出现在“纸张尺寸”菜单中。

[2] 只有标准输出接纸架支持该尺寸。

[3] 该尺寸设置将页面格式化为 216 x 356 毫米（8.5 x 14 英寸），除非尺寸由软件应用程序指定。

[4] 为支持双面打印，Universal 宽度必须在 148 毫米（5.8 英寸）和 216 毫米（8.5 英寸）之间；Universal 长度必须在 182 毫米（7.2 英寸）和 356 毫米（14 英寸）之间。

纸张尺寸	大小	250 或 550 页进纸匣（标准或可选）	2000 页进纸匣选件	多功能进纸器	双面打印
Universal[3,4]	138 x 210 毫米（5.5 x 8.3 英寸），最大至 216 x 356 毫米（8.5 x 14 英寸）	✓	X	✓	X
	70 x 127 毫米（2.8 x 5 英寸），最大至 216 x 356 毫米（8.5 x 14 英寸）	X	X	✓	X
	148 x 182 毫米（5.8 x 7.7 英寸），最大至 216 x 356 毫米（8.5 x 14 英寸）	✓	X	✓	✓
7 3/4 Envelope (Monarch)	98 x 191 毫米（3.9 x 7.5 英寸）	X	X	✓	X
9 Envelope	98 x 225 毫米（3.9 x 8.9 英寸）	X	X	✓	X
10 Envelope	105 x 241 毫米（4.1 x 9.5 英寸）	X	X	✓	X
DL Envelope	110 x 220 毫米（4.3 x 8.7 英寸）	X	X	✓	X
其他 信封	98 x 162 毫米（3.9 x 6.4 英寸）至 176 x 250 毫米（6.9 x 9.8 英寸）	X	X	✓	X

[1] 该尺寸仅在纸张来源不支持尺寸检测或尺寸检测被关闭时才出现在“纸张尺寸”菜单中。

[2] 只有标准输出接纸架支持该尺寸。

[3] 该尺寸设置将页面格式化为 216 x 356 毫米（8.5 x 14 英寸），除非尺寸由软件应用程序指定。

[4] 为支持双面打印，Universal 宽度必须在 148 毫米（5.8 英寸）和 216 毫米（8.5 英寸）之间；Universal 长度必须在 182 毫米（7.2 英寸）和 356 毫米（14 英寸）之间。

注意：可选的 250 页通用可调节进纸匣可用于小于 A5 的尺寸，例如索引卡片。

打印机支持的纸张类型和重量

打印机引擎支持 60 – 176 克/平方米（16 – 47 磅）的纸张重量。双面打印通道支持 63 – 170 克/平方米（17 – 45 磅）的纸张重量。

纸张类型	250 或 550 页进纸匣（标准或可选）	2000 页进纸匣选件	多功能进纸器	双面打印
纸张 • 普通纸张 • 铜版纸 • 彩色纸 • 自定义 • 信签 • 轻磅纸张 • 重磅纸张 • 预印纸 • 粗糙/棉纸 • 再生纸	✓	✓	✓	✓
卡片纸	✓	✓	✓	✓
信封	X	X	✓	X
标签[1] • 纸张 • 乙烯基	✓	✓	✓	✓
透明胶片	✓	✓	✓	✓

[1] 打印标签要求特殊的标签熔印辊清洁器，它被包括在标签打印所要求的特殊碳粉盒中。

接纸架支持的纸张类型和重量

使用此表格来确定使用支持的纸张类型和重量的打印作业的可能输出目的地。每个接纸架的纸张容量被列在圆括号中。纸张容量估算值根据 75 克/平方米（20 磅）的纸张计算。

装订完成器支持 60 – 176 克/平方米（16 – 47 磅）的纸张重量。

纸张类型	标准输出接纸架（350 或 550 页）	可选硬件		
		附加接纸架（550 页）或高容量接纸架（1850 页）	5 层邮箱（500 页）[1]	StapleSmart II 装订完成器（500 页）[2]
纸张 • 普通纸张 • 铜版纸 • 彩色纸 • 自定义 • 信签 • 轻磅纸张 • 重磅纸张 • 预印纸 • 粗糙/棉纸 • 再生纸	✓	✓	✓	✓
卡片纸	✓	✓	X	X
信封	✓	✓	X	X
标签[3] • 纸张 • 乙烯基	✓	✓	X	X
透明胶片	✓	✓	X	X

[1] 支持 60-90 克/平方米（16-24 磅）的纸张重量。

[2] 每个装订组最多包含 50 页 75 克/平方米（20 磅）的纸张。对于较重的纸张，结果可能不同。

[3] 打印标签要求特殊的标签熔印辊清洁器，它被包括在标签打印所要求的特殊碳粉盒中。

打印

打印文档

打印文档

1 从打印机控制面板上的“纸张”菜单，将“纸张类型”和“纸张尺寸”设置为与加载的纸张相符。

2 发送打印作业：

对于 Windows 用户

a 打开文档后，单击**文件** ➞ **打印**。

b 单击**属性**、**首选项**、**选项**或**设置**，然后根据需要调整设置。

注意：要使用特定尺寸或类型的纸张打印，请根据加载的纸张调整纸张尺寸或类型设置，或者选择适当的进纸匣或进纸器。

c 单击**确定**，然后单击**打印**。

对于 Macintosh 用户

a 在“设定页面”对话中，根据需要定制设置：

1 打开文档后，选择**文件** > **设定页面**。

2 选择纸张尺寸或创建与加载的纸张相符的自定义尺寸。

3 单击**好**。

b 在“打印”对话中根据需要定制设置：

1 打开文档后，选择**文件** > **打印**。
如果需要，单击提示三角形来查看更多选项。

2 从“打印”对话和弹出菜单根据需要调整设置。

注意：要使用特定类型的纸张打印，请根据加载的纸张调整纸张类型设置，或者选择适当的进纸匣或进纸器。

3 单击**打印**。

使用没有列在打印机菜单中的纸张尺寸打印

要使用其他尺寸打印，请将指定进纸匣的“纸张尺寸”设置为 Universal，然后为您的纸张指定所有的下列设置：

- 度量单位（毫米或英寸）
- 纵向宽度
- 纵向高度
- 进纸方向

注意：支持的最小 Universal 尺寸为 148 x 210 毫米（5.8 x 8.3 英寸）；最大尺寸为 216 x 356 毫米（8.5 x 14 英寸）之间。

指定度量单位

1 在主屏幕上，触摸 。
2 触摸**纸张菜单**。
3 触摸 **Universal 设置**。
4 触摸向右或向左箭头来选择**度量单位**和正确的度量单位。
5 触摸**提交**。

   出现**正在提交选择**，接着出现 **`Universal`** **设置**菜单。

指定纸张高度和宽度

要为纵向的 Universal 纸张尺寸定义特定的高度和宽度量度：

1 从“Universal 设置”菜单，触摸**纵向宽度**。
2 触摸箭头来选择纸张宽度设置。

   出现**正在提交选择**，接着出现 **`Universal`** **设置**菜单。

3 触摸**纵向高度**。
4 触摸箭头来选择纸张高度设置。

   出现**正在提交选择**，接着出现 **`Universal`** **设置**菜单。

指定进纸方向

“进纸方向”仅在纸张能够以任一方向加载时出现。如果是这种情况，那么您可以定义进纸方向。

1 从“Universal 设置”菜单，触摸**进纸方向**。
2 根据您希望打印内容如何出现在页面上，触摸**短边**或**长边**。
3 根据您的进纸方向选择来加载纸张。
4 触摸 来返回到主屏幕。

在不同尺寸或类型的纸张上打印

对于除多功能进纸器之外的所有进纸匣，“纸张尺寸”设置由纸张导片在进纸匣中的位置确定。多功能进纸器的“纸张尺寸”设置必须手动设置。

出厂默认的“纸张类型”设置是“普通纸张”。对于不包含普通纸张的所有进纸匣，必须手动设置“纸张类型”。

1 在主屏幕上，触摸 。
2 触摸**纸张菜单**。
3 触摸**纸张尺寸/类型**。
4 触摸向右和向左箭头来选择纸张尺寸、类型和进纸匣。
5 触摸 **提交**。
6 触摸 来返回到主屏幕。

使用特殊介质打印

使用信签的提示

- 使用专为激光打印机设计的信签。
- 在大量购买准备使用的信签之前应先试用一些样张。
- 在加载信签之前，扇形展开信签以防止它们粘在一起。
- 当使用信签打印时页面方向很重要。如需有关如何加载信签的信息，请参阅：
  - 第 33 页“在 250 和 550 页进纸匣中加载纸张”
  - 第 34 页“在 2000 页进纸匣中加载纸张”
  - 第 35 页“在多功能进纸器中加载纸张”

使用透明胶片的提示

在大量购买准备使用的透明胶片之前应先试用一些样张。

当使用透明胶片打印时：

- 从 250 页进纸匣、550 页进纸匣或多功能进纸器送入透明胶片。
- 使用专为激光打印机设计的透明胶片。请与制造商或供应商一起检查以确保透明胶片能够承受 230°C（446°F）的高温而不会熔化、褪色、偏移或释放有害释出物。
- 使用重量为 138－146 克/平方米（37－39 磅铜版纸）的透明胶片。
- 为防止出现打印质量问题，应避免将指纹留在透明胶片上。
- 在加载透明胶片之前，扇形展开透明胶片以防止它们粘在一起。
- 建议使用 Lexmark 部件号为 12A5010 的 A4 尺寸透明胶片和 Lexmark 部件号为 70X7240 的 letter 尺寸透明胶片。

使用信封的提示

在大量购买准备使用的信封之前应先试用一些样张。

当使用信封打印时：

- 从多功能进纸器或信封进纸器选件送入信封。
- 将“纸张类型”设置为“信封”，并选择信封尺寸。
- 使用专为激光打印机设计的信封。请与制造商或供应商一起检查以确保信封能够承受 230°C（446°F）的高温而不会封口、起皱、过度卷曲或释放有害释出物。
- 要充分发挥打印机性能，请使用以 90 克/平方米（24 磅铜版纸）的纸张制造的信封。只要含棉量低于或等于 25%，对于信封，可使用的最大重量为 105 克/平方米（28 磅铜版纸）。含棉量为 100% 的信封，其重量一定不能超过 90 克/平方米（24 磅铜版纸）。
- 只使用新的信封。
- 要使性能最优化并使卡纸最少，请不要使用下列信封：
  - 过度卷曲或扭曲
  - 粘在一起或有任何损坏
  - 有窗口、镂孔、穿孔、挖剪图案或压纹
  - 有金属扣、线扣或折叠杆
  - 带联锁设计
  - 贴有邮票

– 当封舌处于封住或关闭位置时有暴露的粘胶
– 有弯曲的角
– 表面粗糙、褶皱或有涂层
- 调整宽度导片，使它适合信封的宽度。

注意：高湿度（超过 60%）和高打印温度结合可能使信封变皱或使信封口封住。

使用标签的提示

在大量购买准备使用的标签之前应先试用一些样张。

注意：

- 支持纸张、双层纸张、聚酯和乙烯基标签。
- 当使用双面打印部件时，支持专门设计、集成的双层纸标签。
- 打印标签要求特殊的标签熔印辊清洁器，它被包括在标签打印所要求的特殊碳粉盒中。如需更多信息，请参阅第152 页“订购耗材”。

如需有关标签打印、特性和设计的详细信息，请参阅 Lexmark 的 Web 站点：
www.lexmark.com/publications 上的 *Card Stock & Label Guide（卡片纸和标签使用指南）*。

当使用标签打印时：

- 从 250 页进纸匣、550 页进纸匣或多功能进纸器送入标签。
- 使用专为激光打印机设计的标签。请与制造商或供应商一起检查确认：
  – 标签能够承受 230° C（446° F）的高温而不封住、过度卷曲、起皱或释放有害释出物。
  – 标签粘胶、表面层（可打印的介质）以及外涂层能承受 25 psi（172 kPa）的高压而不分层、边缘不渗漏，或释放有害的气体。
- 不要使用底衬光滑的标签。
- 使用完整的标签页。不完整的标签页会导致标签在打印时脱落，从而造成卡纸。不完整标签页上的粘胶还会污染打印机和碳粉盒，这样造成的打印机和碳粉盒的损坏不在保修范围内。
- 不要使用有暴露粘胶的标签。
- 不要在标签边缘，穿孔或标签切口之间 1 毫米（0.04 英寸）之内打印。
- 确保粘胶衬纸没有到纸张边缘。建议粘胶涂层区域至少离标签边缘 1 毫米（0.04 英寸）。粘胶材料会污染打印机，这样造成的损坏不在保修范围内。
- 如果不能分区涂粘胶，在引导边和驱动边上应该去掉 1.6 毫米（0.06 英寸）的带状边，并且应该使用无渗漏的粘胶。
- 纵向打印效果最好，特别是打印条形码的时候。

使用卡片纸的提示

卡片纸是较重的单层特殊介质。它的许多可变特性，例如水分含量、厚度和纹理会严重影响打印质量。在大量购买准备使用的卡片纸之前应先试用一些样张。

当使用卡片纸打印时：

- 从 250 页进纸匣、550 页进纸匣或多功能进纸器送入卡片纸。
- 确认“纸张类型”设置为“卡片纸”。
- 选择适当的“纸张纹理”设置。
- 请记住预打印、穿孔以及折皱会严重影响打印质量并造成卡纸或其他纸张处理问题。
- 请与制造商或供应商一起检查以确保卡片纸能承受 230° C（446° F）的高温而不会释放有害释出物。

- 不要使用含有可能污染打印机的化学物质的预打印卡片纸。预打印会将半液体和挥发性的物质成分带入打印机。
- 如果可能，请使用横向纹理的卡片纸。

打印保密和其他挂起作业

在打印机中挂起作业

当您发送作业到打印机时，可以指定要打印机将作业保留在内存中，直到您从打印机控制面板启动作业。所有能够由用户在打印机上启动的打印作业被称为*挂起作业*。

注意：如果打印机需要额外内存来处理其他挂起作业，“保密”、“校验”、“保留”和“重复”打印作业可能被删除。

作业类型	描述
保密	当您发送“保密”打印作业到打印机时，您必须从计算机创建 PIN 码。PIN 码必须是使用数字 0 – 9 的四位数。作业被保留在打印机内存中，直到您在打印机控制面板上输入了 PIN 码并选择打印或删除作业。
校验	当您发送“校验”打印作业时，打印机打印一份副本，并将剩余的份数保留在打印机内存中。“校验”打印让您在打印剩余份数之前检查第一份副本，看它是否令人满意。一旦打印完所有副本，将自动从打印机内存中删除作业。
保留	当您发送“保留”打印作业时，打印机不立即打印作业。它将作业保存在内存中，以便您可以在以后打印它。作业被保留在内存中，直到您从“挂起作业”菜单删除它。
重复	当您发送“重复”打印作业时，打印机打印作业的所有请求副本*并*将作业保存在内存中，以便您能够在以后打印更多的副本。只要作业仍然保存在内存中，您随时可以打印额外的副本。

其他类型的挂起作业包括：

- 来自各种来源，包括 Lexmark Document Solutions Suite（LDSS）的配置文件
- 来自 kiosk 的表单
- 书签
- 未打印的作业，称为*暂存作业*

从 Windows 打印保密和其他挂起作业

注意：保密和校验打印作业在打印完毕后被自动从内存中删除。重复和保留作业则继续保留在打印机中，直到您选择删除它们。

1. 打开文档后，单击**文件** ➡ **打印**。
2. 单击**属性**、**首选项**、**选项**或**设置**。
3. 单击**其他选项**，然后单击**打印并挂起**。
4. 选择作业类型（保密、保留、重复或校验），然后分配用户名。对于保密作业，还要输入四位数的 PIN 码。
5. 单击**确定**或**打印**，然后走到打印机前面来释放作业。
6. 在主屏幕上，触摸**挂起作业**。

7 触摸您的用户名。

注意：最多可以显示 500 个挂起作业的结果。如果没有出现您的名称，请触摸向下箭头，直到出现名称，如果打印机中有许多挂起作业，请触摸**搜索挂起作业**。

8 触摸**保密作业**。

9 输入 PIN 码。

10 触摸**完成**。

11 触摸您要打印的作业。

12 触摸**打印**，或触摸箭头来增加或减少份数，然后触摸**打印**。

从 Macintosh 计算机打印保密和其他挂起作业

注意：保密和校验打印作业在打印完毕后被自动从内存中删除。重复和保留作业则继续保留在打印机中，直到您选择删除它们。

1 打开文档后，选择**文件** > **打印**。

如果需要，单击提示三角形来查看更多选项。

2 从打印选项或“份数和页数”弹出菜单中，选择**作业路由**。

3 选择您的作业类型（保密、保留、重复或校验），然后分配用户名称。对于保密作业，还要输入四位数的 PIN 码。

4 单击“好”或“打印”，然后走到打印机前面来释放作业。

5 在主屏幕上，触摸**挂起作业**。

6 触摸您的用户名。

注意：最多可以显示 500 个挂起作业的结果。如果没有出现您的名称，请触摸向下箭头，直到出现名称，如果打印机中有许多挂起作业，请触摸**搜索挂起作业**。

7 触摸**保密作业**。

8 输入 PIN 码。

9 触摸您要打印的作业。

10 触摸**打印**，或触摸箭头来增加或减少份数，然后触摸**打印**。

从闪存驱动器打印

USB 端口位于打印机控制面板上。请插入闪存驱动器来打印支持的文件类型。支持的文件类型包括：.pdf、.gif、.jpeg、.jpg、.bmp、.png、.tiff、.tif、.pcx 和 .dcx。

下列闪存驱动器已经过测试认证可用于该打印机：

- Lexar FireFly（512 MB 或 1 GB）
- SanDisk Cruizer Micro（512 MB 或 1G）
- Sony（512 MB 或 1GB）

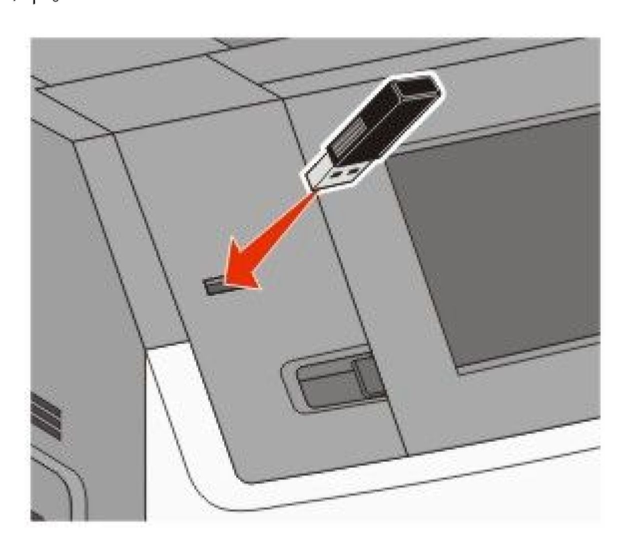
注意：

- 高速闪存驱动器必须支持 USB 2.0 规格，尤其是支持“高速”模式。
- USB 设备必须支持 FAT（*文件分配表*）系统。不支持使用 NTFS（*新技术文件系统*）或任何其他文件系统格式化的设备。
- 在打印加密的 .pdf 文件之前，您将得到提示，从打印机控制面板输入文件口令。
- 您不能打印未取得打印许可的文件。
- 部分 USB 驱动器和 USB 集线器不被支持。

要从闪存驱动器打印：

1 确认打印机的电源已经打开，并且出现**就绪**。

2 将闪存驱动器插入 USB 端口中。



注意：

- 如果您在打印机要求关注（如发生卡纸）时插入闪存驱动器，打印机将忽略闪存驱动器。
- 如果您在打印机正在打印其他作业时插入闪存驱动器，则会出现**打印机忙**。当完成当前的作业后，请触摸 USB 图标来从闪存驱动器打印文档。

3 触摸您要打印的文档。

注意：闪存驱动器上的文件夹显示为文件夹。文件名称显示为带扩展类型（例如：.jpg）。

4 如果您要增加打印的份数，请触摸箭头。

5 触摸**打印**。

注意：在文档结束打印之前请不要从 USB 端口中移除闪存驱动器。

如果您在离开最初的 USB 菜单屏幕后将闪存驱动器留在打印机上，但您仍然想要从闪存驱动器打印文件，请转到主屏幕，触摸 USB 图标，然后打印文件。

打印信息页

打印字体样本列表

要打印当前可用于该打印机的字体样本：

1 确认打印机的电源已经打开，并且出现**就绪**。

2 在主屏幕上，触摸 。

3 触摸**报告**。

4 触摸向下箭头，直到出现**打印字体**。

5 触摸**打印字体**。

6 触摸 **PCL 字体**或 **PostScript 字体**。

   打印出字体样本列表。

7 触摸 来返回到主屏幕。

打印目录列表

目录列表显示保存在闪存或打印机硬盘中的资源。

1 确认打印机的电源已经打开，并且出现**就绪**消息。

2 在主屏幕上，触摸 。

3 触摸**报告**。

4 触摸向下箭头，直到出现**打印目录**。

5 触摸**打印目录**。

打印“打印质量测试页”

打印“打印质量测试页”来找出打印质量问题。

1 关闭打印机电源。

2 按下 和 并同时打开打印机电源。

3 当屏幕上出现进程条时松开两个按钮。

   打印机执行其加电序列，然后出现“配置”菜单。

4 触摸向下箭头，直到出现**打印质量页**。

5 触摸**打印质量页**。

   打印出打印质量测试页。

6 触摸**返回**。

7 触摸**退出配置菜单**。

取消打印作业

从打印机控制面板取消打印作业

1 在触摸屏上触摸**取消作业**，或在键盘上按 ✖。

2 触摸您要取消的作业。

3 触摸**删除选定作业**。

从计算机取消打印作业

要取消打印作业，请执行下列操作之一：

对于 **Windows** 用户

1 单击 ，或单击**开始**，然后单击**运行**。

2 在“开始搜索”或“运行”框中，键入 `control printers`。

3 按 **Enter**（回车键），或单击**确定**。

打开打印机文件夹。

4 双击打印机图标。

5 选择要取消的作业。

6 在键盘上按 **Delete**（删除键）。

从 Windows 任务栏：

当发送要打印的作业时，在任务栏的右角出现一个小的打印机图标。

1 双击打印机图标。

在打印机窗口中出现一个打印作业列表。

2 选择要取消的作业。

3 在键盘上按 **Delete**（删除键）。

对于 **Macintosh** 用户

在 Mac OS X 10.5 或更高的版本中：

1 从 Apple 菜单，选择**系统预置**。

2 单击**打印和传真**，然后双击打印机图标。

3 从打印机窗口，选择要取消的作业。

4 从窗口顶部的图标栏，单击**删除**图标。

在 Mac OS X 10.4 版本和更早的操作系统中：

1 从“转到”菜单，选择**应用程序**。

2 双击**实用程序**，然后双击**打印中心**或**打印机设置实用程序**。

3 双击打印机图标。

4 从打印机窗口，选择要取消的作业。

5 从窗口顶部的图标栏，单击**删除**图标。

清除卡纸

卡纸错误消息出现在打印机控制面板显示屏上，并包括发生卡纸的打印机区域。当发生多页卡纸时，会显示被卡的页数。

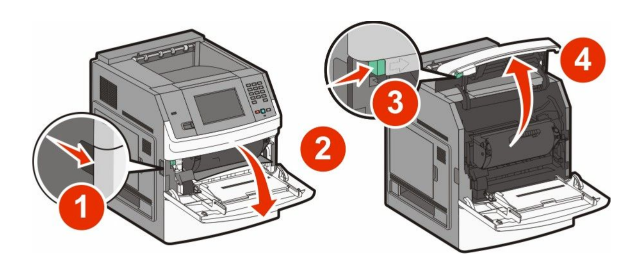
理解卡纸号码和位置

当发生卡纸时，显示屏上会出现指示卡纸位置的消息。打开盖门和盖板，并且取出进纸匣来进入卡纸位置。要解决任何卡纸消息，您必须从纸张通道中清除所有被卡的纸张，然后触摸**继续**。

卡纸号码	区域
200－203、230	打印机
241－245	进纸匣
250	多功能进纸器
271－279	接纸架选件
280－282	StapleSmart II 装订完成器
283	订书钉盒

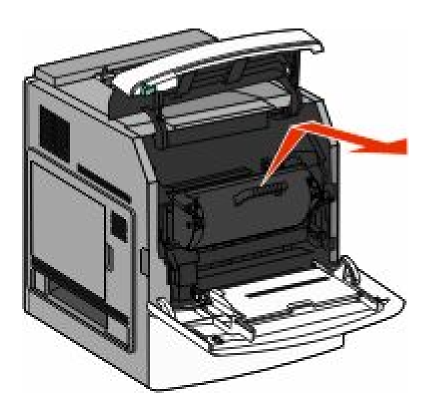
200 和 201 卡纸

1 放下多功能进纸器盖门，然后推释放插销来打开前部盖板。



2 提起打印碳粉盒并将它拉出打印机。

警告—可能的损坏：不要触摸碳粉盒底部的感光鼓。无论何时拿取碳粉盒，都请使用碳粉盒手柄。



3 将打印碳粉盒放在平坦、光滑的表面上。

警告—可能的损坏：不要让碳粉盒长时间暴露在光线中。

警告—可能的损坏：被卡的纸张上可能有未熔化的碳粉，会污染衣服和皮肤。

4 取出被卡的纸张。

当心—表面很热：打印机内部可能很烫。为避免被发热组件烫伤的危险，在接触组件之前，请等待表面冷却。

注意：如果纸张不容易被取出，请打开后部盖门并从此处取出纸张。

5 对齐并重新安装打印碳粉盒。

6 关闭前部盖板。

7 关闭多功能进纸器盖门。

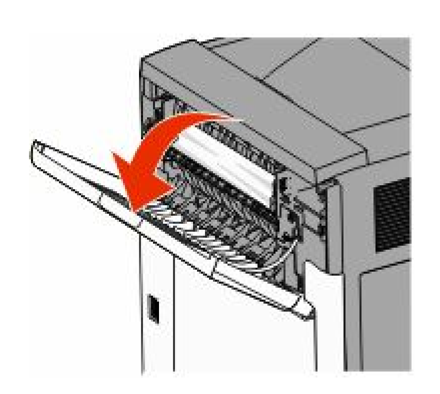
8 触摸**继续**。

202 和 203 卡纸

触摸**状态/耗材**来识别卡纸的位置。如果纸张正在退出打印机，则拉出纸张，然后触摸**继续**。

如果纸张没有退出打印机：

1 打开上部后盖门。



2 缓慢地取出被卡的纸张，避免撕破它。

3 关闭上部后盖门。

4 触摸**继续**。

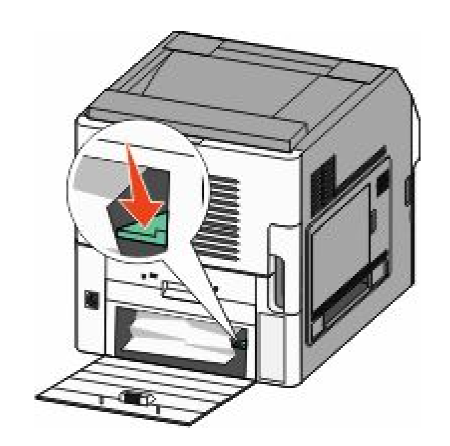
230 卡纸

后部卡纸

1 移除标准进纸匣。

2 打开下部后盖门。

3 如果您找不到卡纸，请向下推凸柱。



4 取出被卡的纸张。

5 关闭下部后盖门。

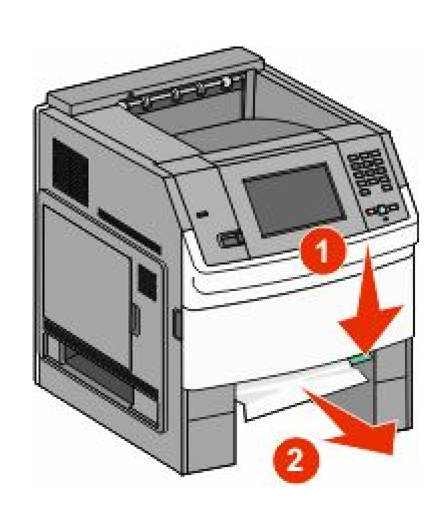
6 插入标准进纸匣。

7 触摸**继续**。

前部卡纸

1 从打印机中移除标准进纸匣。

2 向下推凸柱。



3 取出被卡的纸张。

4 插入标准进纸匣。

5 触摸**继续**。

241－245 卡纸

1 拉出显示屏上指示的进纸匣。

2 取出所有被卡的纸张，然后插入进纸匣。

3 触摸**继续**。

4 如果卡纸消息对于 250 页或 550 页进纸匣继续出现，则从打印机中移除进纸匣。

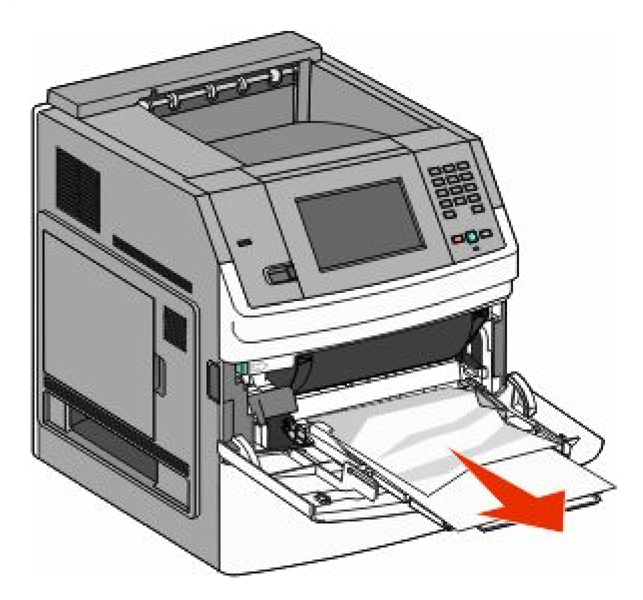
5 取出被卡的纸张，然后插入进纸匣。

6 触摸**继续**。

250 卡纸

1 触摸**状态/耗材**来识别卡纸的位置。

2 从多功能进纸器中取出纸张。



3 前后弯曲纸张，使它们松散，然后将它们扇形展开。不要折叠或弄皱纸张。对齐纸张的边缘。

4 将纸张加载到多功能进纸器中。

5 将纸张导片向进纸匣内部滑动，直到它轻轻地靠着纸张的边缘。



6 触摸**继续**。

270 – 279 卡纸

要清除高容量接纸架或 5 层邮箱中的卡纸：

1 触摸**状态/耗材**来识别卡纸的位置。

2 如果纸张正在退出到接纸架中，则将纸张直接拉出，然后触摸**继续**。
  如果不是，请继续执行第 3 步。

3 拉下接纸架盖门。

4 取出被卡的纸张。

5 关闭接纸架盖门。

6 触摸**继续**。

280 – 282 卡纸

1 触摸**状态/耗材**来识别卡纸的位置。

2 拉下 StapleSmart 装订完成器盖门。

3 取出被卡的纸张。

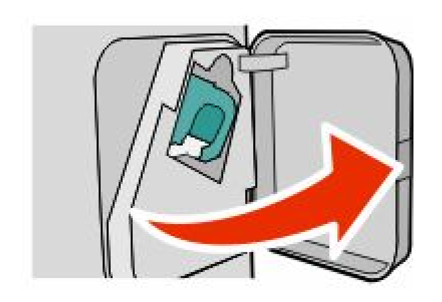
4 关闭 StapleSmart 装订完成器盖门。

5 触摸**继续**。

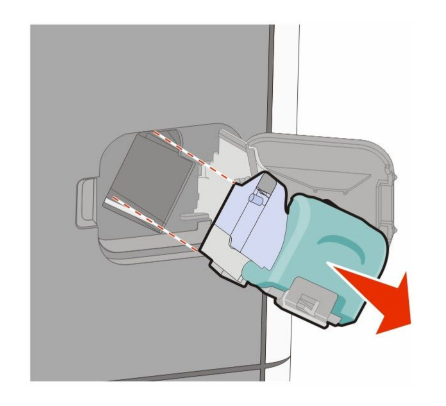
283 订书钉卡住

1 触摸**状态/耗材**来识别卡纸的位置。

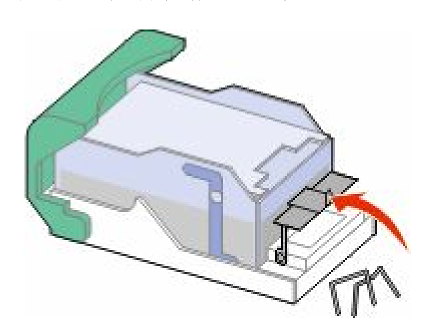
2 按插销来打开装订器盖门。



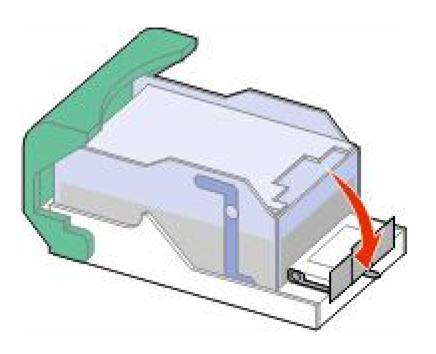
3 向下拉订书钉盒托架的插销，然后将托架拉出打印机。



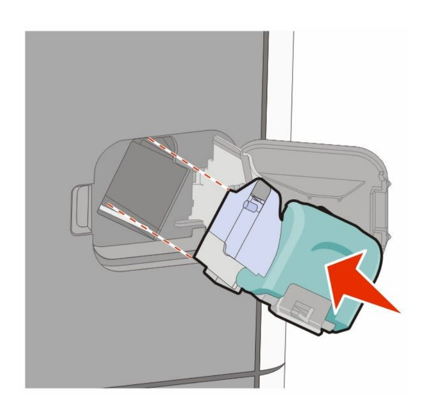
4 使用金属凸片来抬起订书钉护板，然后取出所有松散的订书钉。



5 关闭订书钉护板。



6 向下压订书钉护板，直到它*咬合*到位。



7 用力将订书钉盒托架推回到装订器部件中，直到订书钉盒托架发出*咔嗒*一声，卡入到位。

8 关闭装订器盖门。

理解打印机菜单

菜单列表

纸张菜单	报告	网络/端口
默认纸张来源	菜单设置页	活动 NIC
纸张尺寸/类型	设备统计	标准网络[2]
配置多功能进纸器	网络设置页[1]	标准 USB
信封增强	配置文件列表	并口 <x>
替换尺寸	Netware 设置页	串口 <x>
纸张纹理	打印字体	SMTP 设置
纸张重量	打印目录	
加载纸张	资产报告	
自定义类型		
自定义名称		
自定义接纸架名称		
Universal 设置		
接纸架设置		

[1] 根据打印机设置，此菜单项显示为“网络设置页”或“网络 <x> 设置页”。

[2] 根据打印机设置，此菜单项显示为“标准网络”或“网络 <x>”。

安全	设置	帮助
编辑安全设置	常规设置	打印缺陷
混合安全设置	闪存驱动器菜单	耗材指南
保密打印	设置菜单	
磁盘擦除	输出菜单	
安全审核日志	质量菜单	
设置日期/时间	实用程序菜单	
	XPS 菜单	
	PDF 菜单	
	PostScript 菜单	
	PCL 仿真菜单	
	HTML 菜单	
	图像菜单	

纸张菜单

“默认纸张来源”菜单

菜单项	描述
默认纸张来源 进纸匣 <x> 多功能进纸器 手动纸张 手动信封	为所有打印作业设置默认的纸张来源 **注意：** • “进纸匣 1”（标准进纸匣）是出厂默认设置。 • 只有已安装的纸张来源将作为菜单设置出现。 • 被打印作业选定的纸张来源将覆盖打印作业期间的“默认纸张来源”设置。 • 如果在两个进纸匣中加载了相同尺寸和类型的纸张，并且“纸张尺寸”和“纸张类型”设置相匹配，则进纸匣被自动连接在一起。当一个进纸匣变空时，作业使用连接的进纸匣打印。 • 必须从“纸张”菜单将“配置多功能进纸器”设置为“盒子”，才能使“多功能进纸器”作为菜单设置出现。

“纸张尺寸/类型”菜单

菜单项	描述
进纸匣 <x> 尺寸 A4 A5 A6 JIS B5 Letter Legal Executive* Oficio* Folio Statement* Universal	指定每个进纸匣中加载的纸张尺寸 **注意：** • A4 是国际通用的出厂默认设置。Letter 是美国的出厂默认设置。 • 对于带有自动尺寸检测的进纸匣，只出现硬件检测到的尺寸。 • 使用此菜单项来配置自动进纸匣连接。如果在两个进纸匣中加载了相同尺寸和类型的纸张，并且“纸张尺寸”和“纸张类型”设置相匹配，则进纸匣被自动连接在一起。当一个进纸匣变空时，作业使用连接的进纸匣打印。 • 自动尺寸检测不支持 Oficio、Folio 或 Statement 纸张尺寸。 • 2000 页进纸匣支持 A4、Letter 和 Legal 纸张尺寸。
* 仅在“进纸匣尺寸检测”被关闭时出现。 **注意：**此菜单中只列出已安装的进纸匣和进纸器。	

菜单项	描述
进纸匣 <x> 类型 普通纸张 卡片纸 透明胶片 再生纸 标签 乙烯基标签 铜版纸 信签 预印纸 彩色纸 轻磅纸张 重磅纸张 粗糙/棉纸 自定义类型 <x>	指定每个进纸匣中加载的纸张类型 **注意：** • “普通纸张”是进纸匣 1 的出厂默认设置。“自定义 类型 <x>”是所有其他进纸匣的出厂默认设置。 • 如果可用，用户定义的名称将代替“自定义类型 <x>”出现。 • 使用此菜单项来配置自动进纸匣连接。如果在两个进纸匣中加载了相同尺寸和类型的纸张，并且“纸张尺寸”和“纸张类型”设置相匹配，则进纸匣被自动连接在一起。当一个进纸匣变空时，作业使用连接的进纸匣打印。
多功能进纸器尺寸 A4 A5 A6 JIS B5 Letter Legal Executive Oficio Folio Statement Universal 7 3/4 Envelope 9 Envelope 10 Envelope DL Envelope 其他信封	指定多功能进纸器中加载的纸张尺寸 **注意：** • 必须从“纸张”菜单将“配置多功能进纸器”设置为“盒子”，才能使“多功能进纸器尺寸”作为菜单项出现。 • A4 是国际通用的出厂默认设置。Letter 是美国的出厂默认设置。 • 多功能进纸器不会自动检测纸张尺寸。必须设置纸张尺寸值。
* 仅在“进纸匣尺寸检测”被关闭时出现。 **注意：**此菜单中只列出已安装的进纸匣和进纸器。	

菜单项	描述
多功能进纸器类型 普通纸张 卡片纸 透明胶片 再生纸 标签 乙烯基标签 铜版纸 信封 粗糙信封 信签 预印纸 彩色纸 轻磅纸张 重磅纸张 粗糙/棉纸 自定义类型 <x>	指定多功能进纸器中加载的纸张类型 **注意：** • 必须从“纸张”菜单将“配置多功能进纸器”设置为“盒子”，才能使“多功能进纸器类型”作为菜单项出现。 • “普通纸张”是出厂默认设置。
手动纸张尺寸 A4 A5 A6 JIS B5 Letter Legal Executive Oficio Folio Statement Universal	指定被手动加载的纸张尺寸 **注意：**A4 是国际通用的出厂默认设置。Letter 是美国的出厂默认设置。

* 仅在“进纸匣尺寸检测”被关闭时出现。

注意：此菜单中只列出已安装的进纸匣和进纸器。

菜单项	描述
手动纸张类型 普通纸张 卡片纸 透明胶片 再生纸 标签 乙烯基标签 铜版纸 信签 预印纸 彩色纸 轻磅纸张 重磅纸张 粗糙/棉纸 自定义类型 <x>	指定被手动加载的纸张类型 **注意：**“普通纸张”是出厂默认设置。
手动信封尺寸 7 3/4 Envelope 9 Envelope 10 Envelope DL Envelope 其他信封	指定被手动加载的信封尺寸 **注意：**DL Envelope 是国际通用的出厂默认设置。10 Envelope 是美国的出厂默认设置。
手动信封类型 信封 粗糙信封 自定义类型 <x>	指定被手动加载的信封类型 **注意：**“信封”是出厂默认设置。
* 仅在“进纸匣尺寸检测”被关闭时出现。 **注意：**此菜单中只列出已安装的进纸匣和进纸器。	

“配置多功能进纸器”菜单

菜单项	描述
配置多功能进纸器 盒子 手动 首选	确定打印机何时选择多功能进纸器中的纸张 **注意：** • “盒子”是出厂默认设置。 • “盒子”设置将多功能进纸器配置为自动纸张来源。 • 当选择“手动”时，多功能进纸器只能被用于手动送入打印作业。 • 如果将纸张加载到多功能进纸器中并且选择“首选”，那么将总是先从多功能进纸器送入纸张。

信封增强

信封调节器能明显减少一些信封的褶皱。

菜单项	描述
信封增强 关 1（最少） 2 3 4 5 6（最多）	启用或禁用信封调节器 **注意：** • 出厂默认设置是 5。 • 如果降低噪音比减少褶皱更重要，则降低设置。

“替换尺寸”菜单

菜单项	描述
替换尺寸 关 Statement/A5 Letter/A4 所有列出的尺寸	如果请求的纸张尺寸不可用，用指定的纸张尺寸替换 **注意：** • “所有列出的尺寸”是出厂默认设置。允许所有可用的替换。 • “关”设置表示不允许尺寸替换。 • 设置替换让作业打印，但不出现“更改纸张”消息。

“纸张纹理”菜单

菜单项	描述
普通纸张纹理 平滑 正常 粗糙	指定在特定进纸匣中加载的纸张的相对纹理 **注意：**“正常”是出厂默认设置。
卡片纸纹理 平滑 正常 粗糙	指定在特定进纸匣中加载的卡片纸的相对纹理 **注意：** • “正常”是出厂默认设置。 • 设置仅在卡片纸被支持时出现。
透明胶片纹理 平滑 正常 粗糙	指定在特定进纸匣中加载的透明胶片的相对纹理 **注意：**“正常”是出厂默认设置。
再生纸纹理 平滑 正常 粗糙	指定在特定进纸匣中加载的再生纸的相对纹理 **注意：**“正常”是出厂默认设置。

菜单项	描述
标签纹理 平滑 正常 粗糙	指定在特定进纸匣中加载的标签的相对纹理 **注意：**“正常”是出厂默认设置。
乙烯基标签纹理 平滑 正常 粗糙	指定在特定进纸匣中加载的乙烯基标签的相对纹理 **注意：**“正常”是出厂默认设置。
铜版纸纹理 平滑 正常 粗糙	指定在特定进纸匣中加载的纸张的相对纹理 **注意：**“粗糙”是出厂默认设置。
信封纹理 平滑 正常 粗糙	指定在特定进纸匣中加载的信封的相对纹理 **注意：**“正常”是出厂默认设置。
粗糙信封纹理 平滑 正常 粗糙	指定在特定进纸匣中加载的粗糙信封的相对纹理 **注意：**“粗糙”是出厂默认设置。
信签纹理 平滑 正常 粗糙	指定在特定进纸匣中加载的纸张的相对纹理 **注意：**“正常”是出厂默认设置。
预印纸纹理 平滑 正常 粗糙	指定在特定进纸匣中加载的纸张的相对纹理 **注意：**“正常”是出厂默认设置。
彩色纸纹理 平滑 正常 粗糙	指定在特定进纸匣中加载的纸张的相对纹理 **注意：**“正常”是出厂默认设置。
轻磅纸张纹理 平滑 正常 粗糙	指定在特定进纸匣中加载的纸张的相对纹理 **注意：**“正常”是出厂默认设置。
重磅纸张纹理 平滑 正常 粗糙	指定在特定进纸匣中加载的纸张的相对纹理 **注意：**“正常”是出厂默认设置。

菜单项	描述
粗糙纸张纹理 平滑 正常 粗糙	指定在特定进纸匣中加载的纸张的相对纹理 **注意：**“粗糙”是出厂默认设置。
自定义 <x> 纹理 平滑 正常 粗糙	指定在特定进纸匣中加载的自定义纸张的相对纹理 **注意：**“正常”是出厂默认设置。

“纸张重量”菜单

菜单项	描述
普通纸张重量 轻 正常 重	指定在特定进纸匣中加载的纸张的相对重量 **注意：**“正常”是出厂默认设置。
卡片纸重量 轻 正常 重	指定在特定进纸匣中加载的卡片纸的相对重量 **注意：**“正常”是出厂默认设置。
透明胶片重量 轻 正常 重	指定在特定进纸匣中加载的纸张的相对重量 **注意：**“正常”是出厂默认设置。
再生纸重量 轻 正常 重	指定在特定进纸匣中加载的再生纸的相对重量 **注意：**“正常”是出厂默认设置。
标签重量 轻 正常 重	指定在特定进纸匣中加载的标签的相对重量 **注意：**“正常”是出厂默认设置。
乙烯基标签重量 轻 正常 重	指定在特定进纸匣中加载的乙烯基标签的相对重量 **注意：**“正常”是出厂默认设置。
铜版纸重量 轻 正常 重	指定在特定进纸匣中加载的纸张的相对重量 **注意：**“正常”是出厂默认设置。

菜单项	描述
信封重量 轻 正常 重	指定在特定进纸匣中加载的信封的相对重量 **注意：**“正常”是出厂默认设置。
粗糙信封重量 轻 正常 重	指定在特定进纸匣中加载的粗糙信封的相对重量 **注意：**“正常”是出厂默认设置。
信签重量 轻 正常 重	指定在特定进纸匣中加载的纸张的相对重量 **注意：**“正常”是出厂默认设置。
预印纸重量 轻 正常 重	指定在特定进纸匣中加载的纸张的相对重量 **注意：**“正常”是出厂默认设置。
彩色纸重量 轻 正常 重	指定在特定进纸匣中加载的纸张的相对重量 **注意：**“正常”是出厂默认设置。
轻磅纸张重量 轻	指定在特定进纸匣中加载的纸张的相对重量
重磅纸张重量 重	指定在特定进纸匣中加载的纸张的相对重量
粗糙纸张重量 轻 正常 重	指定在特定进纸匣中加载的纸张的相对重量 **注意：**“正常”是出厂默认设置。
自定义 <x> 轻 正常 重	指定在特定进纸匣中加载的自定义纸张类型的相对重量 **注意：** • “正常”是出厂默认设置。 • 设置仅在自定义类型被支持时出现。

“加载纸张”菜单

菜单项	描述
加载卡片纸 双面打印 关	确定是否双面打印所有指定“卡片纸”作为纸张类型的作业 **注意：**“关”是出厂默认设置。
注意：“双面打印”将每一个打印作业的打印机默认值设置为双面打印，除非从 Windows 中的“打印属性”或 Macintosh 中的“打印”对话选择了单面打印。	

菜单项	描述
加载再生纸 双面打印 关	确定是否双面打印所有指定“再生纸”作为纸张类型的作业 **注意：**“关”是出厂默认设置。
加载标签 双面打印 关	确定是否双面打印所有指定“标签”作为纸张类型的作业 **注意：**“关”是出厂默认设置。
加载乙烯基标签 双面打印 关	确定是否双面打印所有指定“乙烯基标签”作为纸张类型的作业 **注意：**“关”是出厂默认设置。
加载铜版纸 双面打印 关	确定是否双面打印所有指定“铜版纸”作为纸张类型的作业 **注意：**“关”是出厂默认设置。
加载信签 双面打印 关	确定是否双面打印所有指定“信签”作为纸张类型的作业 **注意：**“关”是出厂默认设置。
加载预印纸 双面打印 关	确定是否双面打印所有指定“预印纸”作为纸张类型的作业 **注意：**“关”是出厂默认设置。
加载彩色纸 双面打印 关	确定是否双面打印所有指定“彩色纸”作为纸张类型的作业 **注意：**“关”是出厂默认设置。
加载轻磅纸张 双面打印 关	确定是否双面打印所有指定“轻磅纸张”作为纸张类型的作业 **注意：**“关”是出厂默认设置。
加载重磅纸张 双面打印 关	确定是否双面打印所有指定“重磅纸张”作为纸张类型的作业 **注意：**“关”是出厂默认设置。
加载粗糙纸张 双面打印 关	确定是否双面打印所有指定“粗糙纸张”作为纸张类型的作业 **注意：**“关”是出厂默认设置。
加载自定义 <x> 双面打印 关	确定是否双面打印所有指定“自定义 <x>”作为纸张类型的作业 **注意：** • “关”是出厂默认设置。 • “加载自定义 <x>”仅在自定义类型被支持时可用。
注意：“双面打印”将每一个打印作业的打印机默认值设置为双面打印，除非从 Windows 中的“打印属性”或 Macintosh 中的“打印”对话选择了单面打印。	

“自定义类型”菜单

菜单项	描述
自定义类型 <x> 纸张 卡片纸 透明胶片 标签 乙烯基标签 信封	将纸张或特殊介质类型关联到出厂默认的**自定义类型 <x>** 名称，或者从“内嵌的 Web 服务器”或 MarkVision™ Professional 创建的用户定义的“自定义名称”。 **注意：** • “纸张”是出厂默认设置。 • 自定义介质类型必须被选定的进纸匣或多功能进纸器支持才能从该来源打印。
再生纸 纸张 卡片纸 透明胶片 标签 乙烯基标签 信封	当在其他菜单中选择“再生纸”类型时，指定纸张类型 **注意：** • “纸张”是出厂默认设置。 • 自定义介质类型必须被选定的进纸匣或多功能进纸器支持才能从该来源打印。

“自定义名称”菜单

菜单项	定义
自定义名称 <x> <无>	为纸张类型指定自定义名称。此名称在打印机菜单中代替**自定义类型 <x>** 名称。

“自定义接纸架名称”菜单

菜单项	描述
标准接纸架	为“标准接纸架”指定自定义名称
接纸架 [x]	为“接纸架 [x]”指定自定义名称

“Universal 设置”菜单

这些菜单项被用于指定“Universal 纸张尺寸”的高度、宽度和进纸方向。“Universal 纸张尺寸”是用户定义的纸张尺寸设置。它和其他纸张尺寸设置列在一起，并包含类似选项，例如对双面打印和在一张纸上打印多个页面的支持。

菜单项	描述
度量单位 英寸 毫米	指定度量单位 **注意：** • “英寸”是美国的出厂默认设置。 • “毫米”是国际通用的出厂默认设置。

菜单项	描述
纵向宽度 3－14 英寸 76－360 毫米	设置纵向宽度 注意： • 如果宽度超过最大值，打印机使用允许的最大宽度。 • 8.5 英寸是美国的出厂默认设置。英寸值可以以 0.01 英寸为单位递增。 • 216 毫米是国际通用的出厂默认设置。毫米值可以以 1 毫米为单位递增。
纵向高度 3－14 英寸 76－360 毫米	设置纵向高度 注意： • 如果高度超过最大值，打印机使用允许的最大高度。 • 14 英寸是美国的出厂默认设置。英寸值可以以 0.01 英寸为单位递增。 • 356 毫米是国际通用的出厂默认设置。毫米值可以以 1 毫米为单位递增。
进纸方向 短边 长边	如果可以按任一方向加载纸张，指定进纸方向 注意： •“短边”是出厂默认设置。 •“长边”仅在最长边小于进纸匣中支持的最大长度时出现。

“接纸架设置”菜单

菜单项	描述
接纸架 标准接纸架 接纸架 <x>	指定默认接纸架 注意：“标准接纸架”是出厂默认设置。
配置接纸架 邮箱 连接 邮箱溢出 连接选件 类型分配	指定接纸架的配置选项 注意： •“邮箱”是出厂默认设置。 • 除非“连接选件”被选定，否则分配了相同名称的接纸架被自动连接在一起。 •“邮箱”设置将每一个接纸架视为单独的邮箱。 •“连接”设置将所有可用的接纸架连接在一起。 •“连接选件”设置将除标准接纸架之外的所有可用接纸架连接在一起，并且此设置仅在至少安装了两个接纸架选件时才出现。 •“类型分配”设置将每一种纸张类型分配到一个接纸架或已连接的接纸架组。
溢出接纸架 标准接纸架 接纸架 <x>	当指定接纸架装满时，指定备用的接纸架 注意：“标准接纸架”是出厂默认设置。

菜单项	描述
分配类型/接纸架 普通纸张接纸架 卡片纸接纸架 透明胶片接纸架 再生纸接纸架 标签接纸架 乙烯基标签接纸架 铜版纸接纸架 信封接纸架 粗糙信封接纸架 信签接纸架 预印纸接纸架 彩色纸接纸架 轻磅纸张接纸架 重磅纸张接纸架 粗糙/棉纸接纸架 自定义 <x> 接纸架	为每一种支持的纸张类型选择接纸架 每种类型的可用选择为： 禁用 标准接纸架 接纸架 <x> **注意：**“标准接纸架”是出厂默认设置。

“报告”菜单

菜单项	描述
菜单设置页	打印包含有关进纸匣中加载的纸张、已安装内存、总页数、警报、超时、打印机控制面板语言、TCP/IP 地址、耗材状态、网络连接状态的信息以及其他信息的报告
设备统计	打印包含打印机统计信息，例如耗材信息和有关打印页面详细信息的报告
网络设置页	打印包含有关网络打印机设置信息，例如 TCP/IP 地址信息的报告 **注意：**此菜单项仅对于网络打印机或连接到打印服务器的打印机出现。
网络 <x> 设置页	打印包含有关网络打印机设置信息，例如 TCP/IP 地址信息的报告 **注意：** • 此菜单项仅在安装了多个网络选件时可用。 • 此菜单项仅对于网络打印机或连接到打印服务器的打印机出现。
配置文件列表	打印存储在打印机中的配置文件列表
NetWare 设置页	打印包含有关网络设置的 NetWare 特定信息的报告 **注意：**此菜单项仅对于安装了内置式打印服务器的打印机出现。
打印字体 PCL 字体 PostScript 字体	用英语打印可用于打印机中当前设置的打印机语言的所有字体的报告 **注意：**对于 PCL 和 PostScript 仿真提供了单独的字体列表。每一个仿真报告包含有关每种语言的可用字体的打印示例和信息。
打印目录	打印存储在闪存卡选件或打印机硬盘上的所有资源列表 **注意：** • “作业缓冲区大小”必须设置为 100%。 • 闪存选件或打印机硬盘必须安装正确，并且工作正常。

菜单项	描述
资产报告	打印包含资产信息，包括打印机序列号和型号名称的报告。报告包含能被扫描到资产数据库中的文本和 UPC 条形码。

“网络/端口”菜单

活动 NIC 菜单

菜单项	描述
活动 NIC 自动 <可用网卡列表>	**注意：** • “自动”是出厂默认设置。 • 此菜单项仅在网卡选件已安装时才出现。

“标准网络”或“网络 <x>”菜单

注意：仅活动端口出现在此菜单中；所有不活动端口都被忽略。

菜单项	描述
PCL 智能切换 开 关	设置打印机在打印作业需要 PCL 仿真时自动切换到 PCL 仿真，而不管默认的打印机语言是什么 **注意：** • “开”是出厂默认设置。 • 当使用“关”设置时，打印机不检查输入的数据。 • 当使用“关”设置时，如果“PS 智能切换”设置为“开”，打印机将使用 PostScript 仿真。如果“PS 智能切换”设置为“关”，打印机将使用“设置”菜单中指定的默认打印机语言。
PS 智能切换 开 关	设置打印机在打印作业需要 PS 仿真时自动切换到 PS 仿真，而不管默认的打印机语言是什么 **注意：** • “开”是出厂默认设置。 • 当使用“关”设置时，打印机不检查输入的数据。 • 当使用“关”设置时，如果“PCL 智能切换”设置为“开”，打印机将使用 PCL 仿真。如果“PCL 智能切换”设置为“关”，打印机将使用“设置”菜单中指定的默认打印机语言。
NPA 模式 关 自动	设置打印机按照 NPA 协议定义的惯例执行双向通信所要求的特殊处理 **注意：** • “自动”是出厂默认设置。 • 从打印机控制面板更改此设置，然后退出菜单会使打印机重新启动。菜单选择被更新。

菜单项	描述
网络缓冲区 自动 3K 至 <允许的最大值>	设置网络输入缓冲区的大小 **注意：** • “自动”是出厂默认设置。 • 值可以以 1K 为单位进行调整。 • 允许的最大值由打印机中的内存数量，其他连接缓冲区的大小，以及“资源保存”是设置为“开”还是“关”决定。 • 要增加网络缓冲区的最大值，可禁用并口、串口和 USB 缓冲区或减小它们的大小设置值。 • 从打印机控制面板更改此设置，然后退出菜单会使打印机重新启动。菜单选择被更新。
作业缓存 关 开 自动	在打印前将作业暂时保存在打印机硬盘上。此菜单仅在已格式化的硬盘已安装时出现。 **注意：** • “关”是出厂默认设置。 • 值为“开”将作业缓存到打印机硬盘上。此菜单选项仅在已格式化的硬盘已安装并且无故障时出现。 • “自动”设置仅在打印机忙于处理从其他输入端口接收的数据时，才缓存打印作业。 • 从打印机控制面板更改此设置，然后退出菜单会使打印机重新启动。菜单选择被更新。
Mac 二进制 PS 开 关 自动	设置打印机处理 Macintosh 二进制 PostScript 打印作业 **注意：** • “自动”是出厂默认设置。 • “关”设置使用标准协议来过滤打印作业。 • “开”设置处理原始的二进制 PostScript 打印作业。
标准网络设置 “报告”或“网络报告” 网卡 TCP/IP IPv6 AppleTalk NetWare LexLink **网络 <x> 设置** “报告”或“网络报告” 网卡 TCP/IP IPv6 无线 AppleTalk NetWare LexLink	如需网络设置菜单的描述和设置，请参阅下列内容： • 第101 页““网络报告”菜单” • 第101 页““网卡”菜单” • 第101 页“TCP/IP 菜单” • 第103 页“IPv6 菜单” • 第103 页““无线”菜单” • 第104 页“AppleTalk 菜单” • 第104 页“NetWare 菜单” • 第105 页“LexLink 菜单” **注意：**“无线”菜单仅在打印机连接到无线网络时出现。

“网络报告”菜单

此菜单可以从“网络/端口”菜单获得：

网络/端口 ➡ 标准网络或网络 <x> ➡ 标准网络设置或网络 <x> 设置 ➡ 报告或网络报告

菜单项	描述
打印设置页 **打印 NetWare 设置页**	打印包含有关当前网络设置信息的报告 **注意：** • 设置页包含有关网络打印机设置的信息，例如 TCP/IP 地址。 • “NetWare 设置页”菜单项仅在支持 NetWare 的型号上出现，并显示有关 NetWare 设置的信息。

“网卡”菜单

此菜单可以从“网络/端口”菜单获得：

网络/端口 ➡ 标准网络 或 网络 <x> ➡ 标准网络设置 或 网络 <x> 设置 ➡ 网卡

菜单项	描述
查看网卡状态 已连接 未连接	显示“网卡”的连接状态
查看网卡速度	显示当前活动网卡的速度
查看网络地址 UAA LAA	显示网络地址
作业结束超时 0-225 秒	设置网络打印作业在被取消之前能持续的时间，以秒为单位 **注意：** • 90 秒是出厂默认设置。 • 设置值为 0 将禁用超时。 • 如果选择 1 – 9 中的值，设置将被保存为 10。
标题页 关 开	允许打印机打印标题页 **注意：**“关”是出厂默认设置。

TCP/IP 菜单

请使用下列菜单项来查看或设置 TCP/IP 信息。

注意：此菜单仅对网络型号或连接到打印服务器的打印机可用。

此菜单可以从“网络/端口”菜单获得：

网络/端口 ➞ 标准网络或网络 <x> ➞ 标准网络设置或网络 <x> 设置 ➞TCP/IP

菜单项	描述
激活 开 关	激活 TCP/IP **注意：**“开”是出厂默认设置。
查看主机名	显示当前的 TCP/IP 主机名 **注意：**这只能从“内嵌的 Web 服务器”进行更改。
IP 地址	显示当前的 TCP/IP 地址 **注意：**手动设置 IP 地址将“启用 DHCP”和“启用自动 IP”设置为“关”。它在支持 BOOTP 和 RARP 的系统上也将“启用 BOOTP”和“启用 RARP”设置为“关”。
掩码	显示当前的 TCP/IP 掩码
网关	显示当前的 TCP/IP 网关
启用 DHCP 开 关	指定 DHCP 地址和参数分配设置
启用 RARP 开 关	指定 RARP 地址分配设置 **注意：**“开”是出厂默认设置。
启用 BOOTP 开 关	指定 BOOTP 地址分配设置 **注意：**“开”是出厂默认设置。
启用 AutoIP 是 否	指定“零配置网络连接”设置 **注意：**“是”为出厂默认设置。
启用 FTP/TFTP 是 否	启用内置的 FTP 服务器，允许您使用文件传输协议将文件发送给打印机。 **注意：**“是”为出厂默认设置。
启用 HTTP 服务器 是 否	启用内置的 Web 服务器（内嵌的 Web 服务器）。当启用后，能够使用 Web 浏览器来远程监视和管理打印机。 **注意：**“是”为出厂默认设置。
WINS 服务器地址	显示当前的 WINS 服务器地址
启用 DDNS 是 否	在打印机中启用 DDNS **注意：**“是”为出厂默认设置。
启用 mDNS 是 否	在打印机中启用 mDNS **注意：**“是”为出厂默认设置。
DNS 服务器地址	显示当前的 DNS 服务器地址

菜单项	描述
启用 HTTPS 是 否	在打印机中启用 HTTPS **注意：**“是”为出厂默认设置。

IPv6 菜单

请使用下列菜单项来查看或设置网际协议第 6 版（IPv6）信息。

注意：此菜单仅对网络型号或连接到打印服务器的打印机可用。

此菜单可以从“网络/端口”菜单获得：

网络/端口 ➞ 标准网络 或 网络 <x> ➞ 标准网络设置 或 网络 <x> 设置 ➞IPv6

菜单项	描述
启用 IPv6 开 关	在打印机中启用 IPv6 **注意：**“开”是出厂默认设置。
自动配置 开 关	指定网络适配器是否接受由路由器提供的自动 IPv6 地址配置输入项 **注意：**“开”是出厂默认设置。
查看主机名 **查看地址** **查看路由器地址**	显示当前设置 **注意：**这些设置只能从“内嵌的 Web 服务器”更改。
启用 DHCPv6 开 关	在打印机中启用 DHCPv6 **注意：**“开”是出厂默认设置。

“无线”菜单

请使用下列菜单项来查看或配置内置式无线打印服务器的设置。

注意：此菜单仅对连接到无线网络的型号可用。

此菜单可以从“网络/端口”菜单获得：

网络/端口 ➞ 网络 <x> ➞ 网络 <x> 设置 ➞ 无线

菜单项	描述
网络模式 Infrastructure Ad hoc	指定网络模式 **注意：** • Infrastructure 模式让打印机使用访问点来访问网络。 • Ad hoc 是出厂默认设置。Ad hoc 模式将打印机配置为在它和计算机之间直接进行无线网络连接。

菜单项	描述
兼容性 802.11n 802.11b/g 802.11b/g/n	指定无线网络的无线标准 **注意：**802.11b/g/n 是出厂默认设置。
选择网络 <可用网络列表>	显示打印机可使用的网络
查看信号质量	显示无线连接的质量
查看安全模式	显示无线连接的加密方法。“禁用”指出无线网络未被加密。

AppleTalk 菜单

此菜单可以从“网络/端口”菜单获得：

网络/端口 ➞ 标准网络或网络 <x> ➞ 标准网络设置或网络 <x> 设置 ➞AppleTalk

菜单项	描述
激活 是 否	激活 AppleTalk 支持 **注意：**“是”为出厂默认设置。
查看名称	显示已分配的 AppleTalk 名称 **注意：**名称只能从“内嵌的 Web 服务器”进行更改。
查看地址	显示已分配的 AppleTalk 地址 **注意：**地址只能从“内嵌的 Web 服务器”进行更改。
设置域 <网络上可用的域列表>	提供一份网络上可用的 AppleTalk 域列表 **注意：**默认设置是网络的默认域。如果不存在默认域，则标有 * 的域是默认设置。

NetWare 菜单

此菜单可以从“网络/端口”菜单获得：

网络/端口 ➞ 标准网络 或 网络 <x> ➞ 标准网络设置或网络 <x> 设置 ➞NetWare

菜单项	描述
激活 是 否	激活 NetWare 支持 **注意：**“否”是出厂默认设置。
查看注册名	显示已分配的 NetWare 注册名 **注意：**这只能从“内嵌的 Web 服务器”进行更改。
打印模式	显示已分配的 NetWare 打印模式 **注意：**这只能从“内嵌的 Web 服务器”进行更改。
网络号	显示已分配的 NetWare 网络号 **注意：**这只能从“内嵌的 Web 服务器”进行更改。

菜单项	描述
选择 IPX 帧类型 Ethernet 802.2 Ethernet 802.3 Ethernet Type II Ethernet SNAP	启用以太网帧类型设置 **注意：**“开”是所有菜单项的出厂默认设置。
数据包猝发传输 是 否	通过允许与 NetWare 服务器之间传输和确认多个数据包来减少网络通信量 **注意：**“是”为出厂默认设置。
NSQ/GSQ 模式 是 否	指定 NSQ/GSQ 模式设置 **注意：**“否”是出厂默认设置。

LexLink 菜单

此菜单可以从“网络/端口”菜单获得：

网络/端口 ➞ **标准网络** 或 **网络 <x>** ➞ **标准网络设置** 或 **网络 <x> 设置** ➞**LexLink 菜单**

菜单项	描述
激活 开 关	激活 LexLink 支持 **注意：**“关”是出厂默认设置。
查看别名	显示已分配的 LexLink 别名 **注意：**LexLink 别名只能从“内嵌的 Web 服务器”进行更改。

标准 USB 菜单

菜单项	描述
PCL 智能切换 开 关	设置打印机在一项通过 USB 端口接收的打印作业需要 PCL 仿真时自动切换到 PCL 仿真，而不管默认的打印机语言是什么 **注意：** • “开”是出厂默认设置。 • 当使用“关”设置时，打印机不检查输入的数据。 • 当使用“关”设置时，如果“PS 智能切换”设置为“开”，打印机将使用 PostScript 仿真。如果“PS 智能切换”设置为“关”，打印机将使用“设置”菜单中指定的默认打印机语言。

菜单项	描述
PS 智能切换 开 关	设置打印机在一项通过 USB 端口接收的打印作业需要 PS 仿真时自动切换到 PS 仿真，而不管默认的打印机语言是什么 **注意：** • “开”是出厂默认设置。 • 当使用“关”设置时，打印机不检查输入的数据。 • 当使用“关”设置时，如果“PCL 智能切换”设置为“开”，打印机将使用 PCL 仿真。如果“PCL 智能切换”设置为“关”，打印机将使用“设置”菜单中指定的默认打印机语言。
NPA 模式 开 关 自动	设置打印机按照 NPA 协议定义的惯例执行双向通信所要求的特殊处理 **注意：** • “自动”是出厂默认设置。 • 从打印机控制面板更改此设置，然后退出菜单会使打印机重新启动。菜单选择被更新。
USB 缓冲区 禁用 自动 3K 至 <允许的最大值>	设置 USB 输入缓冲区的大小 **注意：** • “自动”是出厂默认设置。 • “禁用”设置将关闭作业缓存。在恢复正常的处理之前，任何已经缓存到硬盘上的作业都会被打印出来。 • USB 缓冲区大小的值可以以 1K 为单位进行调整。 • 允许的最大值由打印机中的内存数量，其他连接缓冲区的大小，以及“资源保存”是设置为“开”还是“关”决定。 • 要增加 USB 缓冲区的最大值，可禁用并口、串口和网络缓冲区或减小它们的大小设置值。 • 从打印机控制面板更改此设置，然后退出菜单会使打印机重新启动。菜单选择被更新。
作业缓存 关 开 自动	在打印前将作业暂时保存在打印机硬盘上 **注意：** • “关”是出厂默认设置。 • 使用“开”设置将作业缓存到打印机硬盘上。 • “自动”设置仅在打印机忙于处理从其他输入端口接收的数据时，才缓存打印作业。 • 从打印机控制面板更改此设置，然后退出菜单会使打印机重新启动。菜单选择被更新。
Mac 二进制 PS 开 关 自动	设置打印机处理 Macintosh 二进制 PostScript 打印作业 **注意：** • “自动”是出厂默认设置。 • “关”设置使用标准协议来过滤打印作业。 • “开”设置处理原始的二进制 PostScript 打印作业。

菜单项	描述
ENA 上的 USB ENA 地址 ENA 掩码 ENA 网关	设置使用 USB 电缆连接到打印机的外置式打印服务器的网络地址、掩码和网关信息。 **注意：**此菜单项仅在打印机通过 USB 端口连接到外置式打印服务器时可用。

“并口 <x>”菜单

此菜单仅在可选的并口卡已安装时出现。

菜单项	描述
PCL 智能切换 开 关	设置打印机在一项通过并口接收的打印作业需要 PCL 仿真时是否自动切换到 PCL 仿真，而不管默认的打印机语言是什么 **注意：** • “开”是出厂默认设置。 • 当使用“关”设置时，打印机不检查输入的数据。 • 当使用“关”设置时，如果“PS 智能切换”设置为“开”，打印机将使用 PostScript 仿真。如果“PS 智能切换”设置为“关”，打印机将使用“设置”菜单中指定的默认打印机语言。
PS 智能切换 开 关	设置打印机在一项通过并口接收的打印作业需要 PS 仿真时是否自动切换到 PS 仿真，而不管默认的打印机语言是什么 **注意：** • “开”是出厂默认设置。 • 当使用“关”设置时，打印机不检查输入的数据。 • 当使用“关”设置时，如果“PCL 智能切换”设置为“开”，打印机将使用 PCL 仿真。如果“PCL 智能切换”设置为“关”，打印机将使用“设置”菜单中指定的默认打印机语言。
NPA 模式 开 关 自动	设置打印机按照 NPA 协议定义的惯例执行双向通信所要求的特殊处理 **注意：** • “自动”是出厂默认设置。 • 从打印机控制面板更改此设置，然后退出菜单会使打印机重新启动。菜单选择被更新。

菜单项	描述
并口缓冲区 禁用 自动 3K 至 <允许的最大值>	设置并口输入缓冲区的大小 **注意：** • “自动”是出厂默认设置。 • “禁用”设置将关闭作业缓存。在恢复正常的处理之前，任何已经缓存到硬盘上的作业都会被打印出来。 • 并口缓冲区大小设置可以以 1K 为单位进行调整。 • 允许的最大值由打印机中的内存数量，其他连接缓冲区的大小，以及“资源保存”是设置为“开”还是“关”决定。 • 要增加并口缓冲区的最大值，可禁用 USB、串口和网络缓冲区或减小它们的大小设置值。 • 从打印机控制面板更改此设置，然后退出菜单会使打印机重新启动。菜单选择被更新。
作业缓存 关 开 自动	在打印前将作业暂时保存在打印机硬盘上 **注意：** • “关”是出厂默认设置。 • “关”设置不将打印作业缓存到打印机硬盘上。 • “开”设置将作业缓存到打印机硬盘上。 • “自动”设置仅在打印机忙于处理从其他输入端口接收的数据时，才缓存打印作业。 • 从打印机控制面板更改此设置，然后退出菜单会使打印机重新启动。菜单选择被更新。
高级状态 开 关	启用通过并口的双向通信 **注意：** • “开”是出厂默认设置。 • “关”设置禁用并口数据流通。
协议 标准 快速字节	指定并口协议 **注意：** • “快速字节”是出厂默认设置。它提供与大多数现有并口的兼容性并且是推荐设置。 • “标准”设置尝试解决并口通信问题。
承认初始化 开 关	确定打印机是否承认来自计算机的打印机硬件初始化请求 **注意：** • “关”是出厂默认设置。 • 计算机通过从并口激活初始化信号来请求初始化。许多个人计算机每次开机时都激活初始化信号。
并行模式 2 开 关	确定并口数据是在脉冲波形的上升沿还是下降沿被采样 **注意：** • “开”是出厂默认设置。 • 此菜单仅在标准或可选并口可用时出现。

菜单项	描述
Mac 二进制 PS 开 关 自动	设置打印机处理 Macintosh 二进制 PostScript 打印作业 **注意：** • “自动”是出厂默认设置。 • “关”设置使用标准协议来过滤打印作业。 • “开”设置处理原始的二进制 PostScript 打印作业。
ENA 上的并口 ENA 地址 ENA 掩码 ENA 网关	设置使用并口电缆连接到打印机的外置式打印服务器的网络地址、掩码和网关信息。 **注意：**此菜单项仅在打印机通过并口连接到外置式打印服务器时可用。

“串口 <x>”菜单

此菜单仅在可选的串口卡已安装时出现。

菜单项	描述
PCL 智能切换 开 关	设置打印机在通过串口接收的打印作业需要 PCL 仿真时自动切换到 PCL 仿真，而不管默认的打印机语言是什么 **注意：** • “开”是出厂默认设置。 • 当使用“关”设置时，打印机不检查输入的数据。 • 当使用“关”设置时，如果“PS 智能切换”设置为“开”，打印机将使用 PostScript 仿真。如果“PS 智能切换”设置为“关”，打印机将使用“设置”菜单中指定的默认打印机语言。
PS 智能切换 开 关	设置打印机在通过串口接收的打印作业需要 PS 仿真时自动切换到 PS 仿真，而不管默认的打印机语言是什么 **注意：** • “开”是出厂默认设置。 • 当使用“关”设置时，打印机不检查输入的数据。 • 当使用“关”设置时，如果“PCL 智能切换”设置为“开”，打印机将使用 PCL 仿真。如果“PCL 智能切换”设置为“关”，打印机将使用“设置”菜单中指定的默认打印机语言。
NPA 模式 开 关 自动	设置打印机按照 NPA 协议定义的惯例执行双向通信所要求的特殊处理 **注意：** • “自动”是出厂默认设置。 • 当使用“开”设置时，打印机执行 NPA 处理。如果数据不是 NPA 格式，它将被当作坏数据拒绝。 • 当使用“关”设置时，打印机不执行 NPA 处理。 • 当使用“自动”设置时，打印机检查数据，确定其格式，然后适当地进行处理。 • 从打印机控制面板更改此设置，然后退出菜单会使打印机重新启动。菜单选择被更新。

菜单项	描述
串口缓冲区 禁用 自动 3K 至 <允许的最大值>	设置串口输入缓冲区的大小 **注意：** • “自动”是出厂默认设置。 • “禁用”设置将关闭作业缓存。在恢复正常的处理之前，任何已经缓存到硬盘上的作业都会被打印出来。 • 串口缓冲区大小设置可以以 1k 为单位进行调整。 • 允许的最大值由打印机中的内存数量，其他连接缓冲区的大小，以及“资源保存”是设置为“开”还是“关”决定。 • 要增加串口缓冲区的最大值，可禁用并口、USB 和网络缓冲区或减小它们的大小设置值。 • 从打印机控制面板更改此设置，然后退出菜单会使打印机重新启动。菜单选择被更新。
作业缓存 关 开 自动	在打印前将作业暂时保存在打印机硬盘上 **注意：** • “关”是出厂默认设置。 • “关”设置不将打印作业缓存到硬盘上。 • “开”设置将作业缓存到打印机硬盘上。 • “自动”设置仅在打印机忙于处理从其他输入端口接收的数据时，才缓存打印作业。 • 从打印机控制面板更改此设置，然后退出菜单会使打印机重新启动。菜单选择被更新。
串口协议 DTR DTR/DSR XON/XOFF XON/XOFF/DTR XON/XOFF/DTRDSR	为串口选择硬件和软件信号交换设置 **注意：** • DTR 是出厂默认设置。 • DTR/DSR 是硬件信号交换设置。 • XON/XOFF 是软件信号交换设置。 • XON/XOFF/DTR 和 XON/XOFF/DTR/DSR 是组合的硬件和软件信号交换设置。
鲁棒性 XON 开 关	确定打印机是否向计算机传达有效性 **注意：** • “关”是出厂默认设置。 • 如果“串口协议”设置为 XON/XOFF，此菜单项只适用于串行端口。

菜单项	描述
波特率 1200 2400 4800 9600 19200 38400 57600 115200 138200 172800 230400 345600	指定能够通过串口接收数据的速率 注意： • 9600 是出厂默认设置。 • 波特率 138200、172800、230400 和 345600 只在“标准串口”菜单中显示。这些设置在“串口选件”或“串口选件 2”菜单中不显示。
数据位数 7 8	指定在每一个传输帧中传送的数据位数 注意：8 是出厂默认设置。
奇偶校验 偶校验 奇校验 无 忽略	为串行输入和输出的数据帧设置奇偶校验 注意：“无”是出厂默认设置。
承认 DSR 开 关	确定打印机是否使用 DSR 信号。DSR 是一个握手信号，用于大多数串口电缆。 注意： • “关”是出厂默认设置。 • 串口使用 DSR 来区分数据是计算机发送的，还是串口电缆上的电流噪声引起的。这种电流噪声会导致打印杂散字符。选择开以防止打印杂散字符。 • 此菜单项仅在”串口 RS-232/RS-422”被设置为 RS 232 时出现。

“SMTP 设置”菜单

请使用下列菜单来配置 SMTP 服务器。

菜单项	描述
主要 SMTP 网关 主要 SMTP 网关端口 次要 SMTP 网关 次要 SMTP 网关端口	指定 SMTP 服务器端口信息 注意：25 是默认的 SMTP 网关端口。可能的端口号范围是 1-65536。
SMTP 超时 5 – 30	以秒为单位指定在服务器停止尝试发送电子邮件之前的时间 注意：30 秒是出厂默认设置。
答复地址	指定在打印机发送的电子邮件中最多 128 个字符的答复地址

菜单项	描述
使用 SSL 禁用 协商 要求	设置打印机在连接到 SMTP 服务器时使用 SSL 来增加安全性 **注意：** • “禁用”是“使用 SSL”的出厂默认设置。 • 当使用“协商”设置时，您的 SMTP 服务器决定是否将使用 SSL。
SMTP 服务器验证 不要求验证 注册/简单 CRAM-MD5 Digest-MD5 NTLM Kerberos 5	指定要求的用户验证类型 **注意：**“不要求验证”是出厂默认设置。
设备启动的电子邮件 **用户启动的电子邮件** **设备用户 ID** **设备口令** **Kerberos 5 域** **NTLM 域**	指定当与 SMTP 服务器通信时，将使用哪些凭证。一些 SMTP 服务器要求凭证才能发送电子邮件。 **注意：** • “无”是“设备启动的电子邮件”的出厂默认设置。 • 当“使用设备 SMTP 凭证”被选定时，“设备用户 ID”和“设备口令”被用于注册到 SMTP 服务器。

安全菜单

“编辑安全设置”菜单

菜单项	描述
编辑备份口令	创建备份口令 **注意：**此菜单项将仅在存在备份口令时出现。
编辑组件模块	编辑“内部帐户”、NTLM、各种“设置”、“口令”和“PIN 码”
编辑安全模板	添加或编辑安全模板
编辑访问控制	控制对打印机菜单、固件更新、挂起作业和其他访问点的访问

“杂项”菜单

菜单项	描述
面板注册 注册失败 失败时间期限 锁定时间 面板注册超时 远程注册超时	限制在 *所有* 用户被锁定之前，尝试从打印机控制面板注册失败的次数和时间期限 **注意：** • “注册失败”指定在用户被锁定之前尝试注册失败的次数。设置范围是 1 – 50。3 次尝试是出厂默认设置。 • “失败时间期限”指定在此期间内，当用户被锁定之前能够尝试注册失败的时间期限。设置范围是 1 – 60 分钟。5 分钟是出厂默认设置。 • “锁定时间”指定用户在超过注册失败的限制后被锁定的持续时间。设置范围是 0 – 60 分钟。5 分钟是出厂默认设置。0 表示打印机不实行锁定。 • “面板注册超时”指定在自动注销用户之前打印机在主屏幕上保持空闲的持续时间。设置范围是 1 – 900 秒。3 秒是出厂默认设置。 • “远程注册超时”指定在自动注销远程界面上的用户之前打印机保持空闲的持续时间。设置范围是 1 – 120 秒。10 秒是出厂默认设置。
安全复位跳线 无影响 无安全性 重置为默认值	返回到默认的安全值和模板
LDAP 证书检验 要求 尝试 允许 从不	确定打印机如何接受证书
最小 PIN 码长度 4-16 位数	指定 PIN 码中必须有几位数字 **注意：**4 位数字是出厂默认设置。

“保密打印”菜单

菜单项	描述
最多无效 PIN 码 关 2 – 10	限制能够输入无效 PIN 码的次数 **注意：** • “关”是出厂默认设置。 • 此菜单项仅在打印机硬盘已安装时出现。 • 一旦到达限制，使用该用户名和 PIN 码的作业被删除。
作业有效期 关 1 小时 4 小时 24 小时 1 周	限制保密作业在被删除之前保留在打印机中的时间 **注意：** • “关”是默认设置。 • 如果在保密作业驻留在打印机 RAM 或打印机硬盘上时更改“作业有效期”设置，那些打印作业的有效期时间不会更改为新的默认值。 • 如果关闭打印机电源，保留在打印机 RAM 中的所有保密作业将被删除。

“磁盘擦除”菜单

菜单项	描述
擦除模式 关 自动 手动	“磁盘擦除”*只能*从打印机硬盘上删除当前*未*被文件系统使用的打印作业数据。打印机硬盘上的所有永久数据都被保留，例如下载字体、宏和挂起作业。 **注意：** • 此菜单项仅在安装了已格式化并且无故障的打印机硬盘时出现。 • “关”是出厂默认设置。 • 由于“自动擦除”需要大量资源，激活此选项可能会降低打印机性能，特别是当打印机要求硬盘空间比它能被擦除并返回到服务更快时。
预定擦除 时间 日期	指定磁盘擦除的时间和日期 **注意：**当“擦除模式”被设置为“关”或“自动”时，此设置不出现。
手动擦除 立即开始 不立即开始	“磁盘擦除”*只能*从打印机硬盘上删除当前*未*被文件系统使用的打印作业数据。打印机硬盘上的所有永久数据都被保留，例如下载字体、宏和挂起作业。 “手动擦除”改写所有已被用于挂起已处理打印作业中的数据的磁盘空间。此擦除类型*不*删除与未处理打印作业相关的任何信息。 **注意：** • 当“擦除模式”被设置为“关”时，此设置不出现。 • “不立即开始”是出厂默认设置。 • 如果“磁盘擦除”访问控制被激活，那么用户必须成功验证并且有要求的授权才能初始化磁盘擦除。
自动方法 单通道 多通道	“磁盘擦除”*只能*从打印机硬盘上删除当前*未*被文件系统使用的打印作业数据。打印机硬盘上的所有永久数据都被保留，例如下载字体、宏和挂起作业。 “自动擦除”标记以前作业使用的所有磁盘空间并且不允许文件系统重新使用此空间，直到它已被清除。 只有“自动擦除”让用户可以激活磁盘擦除，而不需让打印机长时间脱机。 **注意：** • 此菜单项仅在安装了已格式化并且无故障的打印机硬盘时出现。 • “单通道”是出厂默认设置。 • 高度保密信息*只能*使用“多通道”方法来擦除。
手动方法 单通道 多通道	“磁盘擦除”*只能*从打印机硬盘上删除当前*未*被文件系统使用的打印作业数据。打印机硬盘上的所有永久数据都被保留，例如下载字体、宏和挂起作业。 手动和预定擦除都允许文件系统再次使用标记的磁盘空间，而不必先擦除它。 **注意：** • 此菜单项仅在安装了已格式化并且无故障的打印机硬盘时出现。 • “单通道”是出厂默认设置。 • 高度保密信息*只能*使用“多通道”方法来擦除。

菜单项	描述
预定方法 单通道 多通道	“磁盘擦除”*只能*从打印机硬盘上删除当前*未*被文件系统使用的打印作业数据。打印机硬盘上的所有永久数据都被保留，例如下载字体、宏和挂起作业。 手动和预定擦除都允许文件系统再次使用标记的磁盘空间，而不必先擦除它。 **注意：** • 此菜单项仅在安装了已格式化并且无故障的打印机硬盘时出现。 • “单通道”是出厂默认设置。 • 高度保密信息*只能*使用“多通道”方法来擦除。 • 初始化预定擦除时*不*显示用户警告或确认消息。

“安全审核日志”菜单

菜单项	描述
导出日志	让授权用户能够导出安全日志 **注意：** • 要从打印机控制面板导出日志，必须将闪存驱动器安装在打印机上。 • 可以从“内嵌的 Web 服务器”将日志下载到计算机。
删除日志 立即删除 不删除	指定是否删除审核日志 **注意：**“立即删除”是出厂默认设置。
配置日志 启用审核 启用远程 Syslog 远程 Syslog 工具 记录事件严重性	确定是否以及如何创建审核日志，以及在审核日志中将包含哪些内容 **注意：**出厂默认设置启用安全审核日志。

“设置日期和时间”菜单

菜单项	描述
当前日期和时间	显示打印机的当前日期和时间设置
手动设置日期和时间 <输入日期/时间>	**注意：** • 以 YYYY-MM-DD HH:MM 格式设置“日期”和“时间”。 • 手动设置日期和时间将“启用 NTP”设置更改为“否”。
时区 <时区列表>	**注意：**GMT 是出厂默认设置。
自动遵守 DST 开 关	**注意：**“开”是出厂默认设置并使用与“时区”设置相关联的适用的“夏令时”。
自定义时区设置	指定自定义时区

菜单项	描述
启用 **NTP** 开 关	启用“网络时间协议”，它与网络上的设备时钟同步 **注意：** • “开”是出厂默认设置。 • 如果您手动设置日期和时间，设置将变为“关”。
NTP 服务器	指定 NTP 服务器地址
启用验证 开 关	**注意：**“关”是出厂默认设置。

设置菜单

“常规设置”菜单

菜单项	描述
显示语言 English Francais Deutsch Italiano Espanol Dansk Norsk Nederlands Svenska Portuguese Suomi Russian Polski Magyar Turkce Cesky 简体中文 繁体中文 Korean	设置出现在显示屏上的文本语言 **注意：**不是所有的语言都对所有打印机可用。
Eco 模式 Eco 模式	最小化能源、纸张或特殊介质的使用 **注意：** • “关”是出厂默认设置。“关”设置将打印机复位到它的出厂默认设置。 • “能源”设置最小化打印机使用的能源。可能会影响性能，但不会影响打印质量。 • “纸张”通过双面打印每一页来最小化打印作业所需要的纸张和特殊介质的用量。可能会影响性能，但不会影响打印质量。 • “能源/纸张”设置最小化能源以及纸张和特殊介质的用量。

菜单项	描述
静音模式 静音模式	减少打印机产生的噪音 **注意：** • “关”是出厂默认设置。 • “开”设置配置打印机来尽可能少产生噪音。
运行初始设置 是 否	指导打印机运行设置向导 **注意：** • “是”为出厂默认设置。 • 当通过在“国家”选择屏幕上选择“完成”来结束设置向导后，默认值变为“否”。

菜单项	描述
键盘 键盘类型 English Francais Francais Canadien Deutsch Italiano Espanol Dansk Norsk Nederlands Svenska Suomi Portuguese Russian Polski Swiss German Swiss French Korean Turkce 简体中文 繁体中文 Japanese 自定义键 1 自定义键 2 音符/符号选项卡 开 关 俄语/波兰语选项卡 开 关 韩语选项卡 开 关 中文拼音选项卡 开 关 中文注音选项卡 开 关	为打印机控制面板键盘指定语言和自定义键信息。其他选项卡启用从打印机控制面板键盘到重音符号和符号的访问。
纸张尺寸 美制 公制	指定打印机出厂默认的度量单位。默认设置由初始化设置向导中的“国家/地区”选择决定。

菜单项	描述
显示的信息 左边 右边 自定义文本 1 <文本输入项> 自定义文本 2 <文本输入项> 状态屏幕上的碳粉水平 开 关 黑色碳粉 卡纸 加载纸张 服务错误 显示屏 显示 不显示 显示消息 默认 交互 默认消息 <文本输入项> 交互消息 <文本输入项>	指定显示在主屏幕的左上角和右上角的内容 对于“左边”和“右边”选项，请从下列选项中选择： IP 地址 主机名 联系人名称 位置 日期/时间 mDNS/DDNS 服务名称 零配置名称 自定义文本 1 自定义文本 2 型号名称 **注意：** • “IP 地址”是“左边”的出厂默认设置。 • “日期/时间”是“右边”的出厂默认设置。 • “不显示”是“显示屏”的出厂默认设置。 • “默认”是“显示消息”的出厂默认设置。
主屏幕定制 更改语言 搜索挂起作业 挂起作业 USB 驱动器 配置文件 基于用户的作业数	确定哪些图标出现在主屏幕上 可以将其他按钮添加到主屏幕上，也可以移除默认按钮。 每个按钮的可用选择有： 显示 不显示
日期格式 MM-DD-YYYY DD-MM-YYYY YYYY-MM-DD	格式化打印机日期
时间格式 12 小时 A.M./P.M. 24 小时制	格式化打印机时间
屏幕明亮度 20 – 100	指定打印机控制面板屏幕的明亮度

菜单项	描述
输出照明 标准接纸架 LED 正常/待机模式 关 暗淡 明亮 省电模式 关 暗淡 明亮	设置标准接纸架或可选接纸架的灯数量 **注意：** • 如果 Eco 模式被设置为“能源”或“能源/纸张”，“暗淡”是出厂默认设置。 • 如果 Eco 模式被设置为“关”或“纸张”，“明亮”是出厂默认设置。
Web 页面刷新率 30 – 300	指定“内嵌的 Web 服务器”每次刷新之间的秒数 **注意：**120 秒是出厂默认设置。
联系人名称	为打印机指定联系人名称
位置	指定打印机的位置 **注意：**位置将被保存在“内嵌的 Web 服务器”上。
警报 警报控制 碳粉盒警报 订书钉警报	设置当打印机要求操作者干预时发出警报声 每种警报类型的可用选择为： 关 一次 连续 **注意：** •“一次”是“警报控制”的出厂默认设置。“一次”发出三声短促的蜂鸣声。 •“关”是“碳粉警报”的出厂默认设置。“关”表示将不发出警报声。
超时 待机模式 禁用 2 – 240	指定系统在进入低耗电状态之前不活动的分钟数 **注意：**15 分钟是出厂默认设置。
超时 省电模式 禁用 1 – 240	指定一些系统在开始进入最低能耗状态之前不活动的分钟数。 **注意：** • 30 分钟是出厂默认设置。 •“省电模式”与“待机模式”不会互相影响。
超时 屏幕超时 15 – 300	以秒为单位设置打印机在打印机显示屏返回到**就绪**状态之前等待的时间 **注意：**30 秒是出厂默认设置。

菜单项	描述
超时 打印超时 禁用 1 – 255	以秒为单位设置打印机在取消打印作业的剩余部分之前等待接收作业结束消息的时间 **注意：** • 90 秒是出厂默认设置。 • 当计时器到时后，打印机将打印仍留在其中的任何已部分打印的页面，然后查看是否有新的打印作业在等待。 • “打印超时”仅在使用 PCL 或 PPDS 仿真时可用。此设置对 PostScript 仿真打印作业没有影响。
超时 等待超时 禁用 15 – 65535	以秒为单位设置打印机在取消打印作业之前等待其他数据的时间 **注意：** • 40 秒是出厂默认设置。 • “等待超时”仅在打印机使用 PostScript 仿真时可用。此设置对 PCL 或 PPDS 仿真打印作业没有影响。
超时 作业挂起超时 禁用 5 – 255	设置打印机在挂起要求不可用资源的作业并继续打印打印队列中的其他作业之前等待用户干预的时间 **注意：** • 30 秒是出厂默认设置。 • 此菜单项仅在打印机硬盘已安装时出现。
打印恢复 自动继续 禁用 5 – 255	如果在指定时间内问题未解决，让打印机自动从某个脱机状态继续打印 **注意：** • “禁用”是出厂默认设置。 • 5 – 255 是以秒为单位的时间范围。
打印恢复 卡纸恢复 开 关 自动	指定打印机是否重新打印被卡的页面 **注意：** • “自动”是出厂默认设置。打印机重新打印被卡的页面，除非用来保存该页面的内存要用于其他打印机任务。 • “开”设置打印机总是重新打印被卡的页面。 • “关”设置打印机从不重新打印被卡的页面。
打印恢复 页面保护 开 关	让打印机成功打印在其他情况下可能不打印的页面 **注意：** • “关”是出厂默认设置。选择“关”时，如果内存不足以打印整页，则打印部分页面。 • “开”设置打印机处理整页以便打印整个页面。
出厂默认设置 不还原 立即还原	使打印机设置返回到出厂默认设置 **注意：** • “不还原”是出厂默认设置。“不还原”保留用户定义的设置。 • “还原”使所有打印机设置返回到出厂默认设置，除了“网络/端口”菜单中的设置。保存在 RAM 中的所有下载资源都被删除。保存在闪存或打印机硬盘上的下载资源不受影响。

“闪存驱动器”菜单

菜单项	描述
份数 1–999	为每一个打印作业指定默认的份数 **注意：**1 是出厂默认设置。
纸张来源 进纸匣 <x> 手动进纸器	为所有打印作业设置默认的纸张来源 **注意：**“进纸匣 1”（标准进纸匣）是出厂默认设置。
逐份打印 关（1,1,1,2,2,2） 开（1,2,1,2,1,2）	打印多份副本时，使打印作业的页面按顺序堆放 **注意：**“开”是出厂默认设置。
面数（双面） 1 面 2 面	控制作业是打印在纸张的一个面上还是两个面上 **注意：**“1 面”是出厂默认设置。
装订 关 开	指定是否装订打印作业 **注意：** • 此菜单项仅在 StapleSmart II 装订完成器已安装时可用。 • “关”是出厂默认设置。不装订打印作业。
双面打印装订 长边 短边	定义装订双面打印页面的方法以及如何根据正面上的打印确定背面的打印方向 **注意：** • “长边”是出厂默认设置。 • “长边”指定在纵向页面的左边和横向页面的顶边装订。 • “短边”指定在纵向页面的顶边和横向页面的左边装订。
方向 自动 长边 短边	指定合并打印页面的打印方向 **注意：** • “自动”是出厂默认设置。打印机在纵向和横向之间进行选择。 • “长边”使用横向。 • “短边”使用纵向。
合并打印（每面页数） 关 2 页 3 页 4 页 6 页 9 页 12 页 16 页	指定在一张纸的一个面上打印多个页面图像 **注意：** • “关”是出厂默认设置。 • 选定的数值是将在每一个面上打印的页面图像数。
合并打印边框 无 实线	使用“合并打印（页数/面）”时在每个页面图像的周围打印边框 **注意：**“无”是出厂默认设置。

菜单项	描述
合并打印顺序 水平 水平反转 垂直反转 垂直	指定在使用“合并打印（页数/面）”时，多个页面图像的位置 **注意：** • “水平”是出厂默认设置。 • 位置根据图像数以及图像是纵向打印还是横向打印而定。
分隔页 无 份数之间 作业之间 页面之间	指定是否插入空白的分隔页 **注意：** • “无”是出厂默认设置。 • 选择“份数之间”时，如果“逐份打印”被设置为“开”，则在打印作业的每个副本之间插入空白页。如果“逐份打印”被设置为“关”，则在每组打印页之间插入空白页，例如在所有第 1 页的后面，所有第 2 页的后面。 • 选择“作业之间”时，在打印作业之间插入空白页。 • 选择“页面之间”时，在打印作业的每个页面之间插入空白页。此设置在打印透明胶片或在文档中插入空白页以用于注释时有用。
分隔页纸张来源 进纸匣 <x> 手动进纸器	指定分隔页的纸张来源 **注意：** • “进纸匣 1”（标准进纸匣）是出厂默认设置。 • 必须从“纸张”菜单将“配置多功能进纸器”设置为“盒子”，才能使“手动进纸器”作为菜单设置出现。
空白页 不打印 打印	指定是否在打印作业中插入空白页 **注意：**“不打印”是出厂默认设置。

“设置”菜单

菜单项	描述
打印机语言 PCL 仿真 PS 仿真	设置默认的打印机语言 **注意：** • PCL 仿真使用 PCL 解释程序来处理打印作业。PostScript 仿真使用 PS 解释程序来处理打印作业。 • PCL 是出厂默认的打印机语言。 • 将一种打印机语言设置为默认语言不会阻止软件程序发送使用其他打印机语言的打印作业。
作业等待 开 关	指定当打印作业要求不可用的打印机选件或自定义设置时将它们从打印队列中删除。将它们存储在单独的打印队列中，以便其他作业能够正常打印。当获得缺少的信息和/或选件后，打印存储的作业。 **注意：** • “关”是出厂默认设置。 • 此菜单仅在安装了非只读的打印机硬盘时出现。此要求确保打印机掉电时存储的作业不会被删除。

菜单项	描述
打印区域 正常 整页	设置逻辑和物理的可打印区域 **注意：** • 如果在打印机“设置”菜单中启用了“边对边”，此菜单不会出现。 • “正常”是出厂默认设置。当试图打印由“正常”设置定义的不可打印区域内的数据时，打印机在边界上裁剪图像。 • “整页”设置允许图像移动到由“正常”设置定义的不可打印区域内，但打印机将在“正常”设置的边界上裁剪图像。 • “整页”设置只影响使用 PCL 5e 解释程序打印的页面。该设置对使用 PCL XL 解释程序或 PostScript 解释程序打印的页面没有影响。
下载目标 RAM 闪存 硬盘	设置下载资源的存储位置 **注意：** • RAM 是出厂默认设置。 • 将下载资源保存在闪存或打印机硬盘中是永久的存储方法。即使打印机电源被关闭，下载的资源仍保存在闪存或打印机硬盘中。 • 将下载资源保存在 RAM 中是暂时的存储方法。 • 此菜单仅在闪存和/或硬盘选件已安装时出现。
作业统计 开 关	指定打印机是否将有关最近打印作业的统计信息保存在硬盘上 **注意：** • “关”是出厂默认设置。“关”表示打印机不保存作业统计信息。 • 统计信息包括打印错误的记录、打印时间、作业大小（以字节为单位）、请求的纸张尺寸和类型、已打印的总页数以及请求的总份数。 • “作业统计”仅在打印机硬盘已安装并且工作正常时可用。硬盘应该没有被读/写或写保护。“作业缓冲区大小”应该没有被设置为 100%。 • 从打印机控制面板更改此设置，然后退出菜单会使打印机重新启动。菜单选择被更新。
资源保存 开 关	指定打印机在接收所需内存比可用内存多的作业时，如何处理临时的下载资源，如存储在 RAM 中的字体和宏 **注意：** • “关”是出厂默认设置。“关”设置打印机只将下载资源保留到内存被需要时为止。删除下载资源以便处理打印作业。 • “开”设置在更改语言和复位打印机的过程中保留下载资源。如果打印机内存用完，会出现 **38 内存已满**消息，并且删除下载资源。
全部打印顺序 按字母顺序 先打印最新作业 先打印最旧作业	指定当选择“全部打印”时，挂起和保密作业的打印顺序 **注意：** • “按字母顺序”是出厂默认设置。 • 打印作业在打印机控制面板上总是按字母顺序出现。

“输出”菜单

菜单项	描述
面数（双面） 2 面 1 面	指定是否将双面（两面）打印设置为所有打印作业的默认设置 **注意：** • “1 面”是出厂默认设置。 • 要从软件程序设置双面打印：对于 Windows 用户，请单击**文件** ➞ **打印**，然后单击**属性**、**首选项**、**选项**或**设置**；对于 Macintosh 用户，请选择**文件** > **打印**，然后从“打印”对话和弹出菜单调整设置。
双面打印装订 长边 短边	定义装订双面打印页面的方法以及如何根据正面上的打印确定背面的打印方向 **注意：** • “长边”是出厂默认设置。 • “长边”指定在纵向页面的左边和横向页面的顶边装订。 • “短边”指定在纵向页面的顶边和横向页面的左边装订。
份数 1 – 999	为每一个打印作业指定默认的份数 **注意：**1 是出厂默认设置。
空白页 不打印 打印	指定是否在打印作业中插入空白页 **注意：**“不打印”是出厂默认设置。
逐份打印 关（1,1,1,2,2,2） 开（1,2,1,2,1,2）	打印多份副本时，使打印作业的页面按顺序堆放 **注意：** • “关”是出厂默认设置。将不逐份打印页面。 • “开”设置使打印作业按顺序堆放。 • 两个设置都按照“份数”菜单设置指定的次数打印整个作业。
分隔页 无 份数之间 作业之间 页面之间	指定是否插入空白的分隔页 **注意：** • “无”是出厂默认设置。 • 选择“份数之间”时，如果“逐份打印”被设置为“开”，则在打印作业的每个副本之间插入空白页。如果“逐份打印”被设置为“关”，将在每组打印页之间插入空白页，例如在所有第 1 页的后面，所有第 2 页的后面。 • 选择“作业之间”时，在打印作业之间插入空白页。 • 选择“页面之间”时，在打印作业的每个页面之间插入空白页。此设置在打印透明胶片或在文档中插入空白页以用于注释时有用。
分隔页纸张来源 进纸匣 <x> 多功能进纸器	指定分隔页的纸张来源 **注意：** • “进纸匣 1”（标准进纸匣）是出厂默认设置。 • 必须从“纸张”菜单将“配置多功能进纸器”设置为“盒子”，才能使“多功能进纸器”作为菜单设置出现。

菜单项	描述
合并打印（每面页数） 关 2 页 3 页 4 页 6 页 9 页 12 页 16 页	指定在一张纸的一个面上打印多个页面图像 **注意：** • “关”是出厂默认设置。 • 选定的数值是将在每一个面上打印的页面图像数。
合并打印顺序 水平 水平反转 垂直反转 垂直	指定在使用“合并打印（页数/面）”时，多个页面图像的位置 **注意：** • “水平”是出厂默认设置。 • 位置根据图像数以及图像是纵向打印还是横向打印而定。
方向 自动 横向 纵向	指定合并打印页面的打印方向 **注意：**“自动”是出厂默认设置。打印机在纵向和横向之间进行选择。
合并打印边框 无 实线	使用“合并打印（页数/面）”时在每个页面图像的周围打印边框 **注意：**“无”是出厂默认设置。
装订作业 关 开	指定是否装订打印作业 **注意：** • 此菜单项仅在 StapleSmart 装订完成器已安装时可用。 • “关”是出厂默认设置。不装订打印作业。 • 信封不被装订。
偏移页 关 作业之间 份数之间	将副本或打印作业交错堆放在接纸架中 **注意：** • 此菜单项仅在 StapleSmart 装订完成器已安装时出现。 • “关”是出厂默认设置。在打印作业期间没有页面被偏移。 • “作业之间”偏移每个打印作业。 • “份数之间”偏移打印作业的每份副本。

“质量”菜单

菜单项	描述
打印分辨率 300 dpi 600 dpi 1200 dpi 1200 图像质量 2400 图像质量	指定打印输出的分辨率 **注意：**600 dpi 是出厂默认设置。打印机驱动程序的默认设置是 1200 IQ。
像素增强 关 字体 水平 垂直 两个方向 独立	增强小字体和图形的打印质量 **注意：** • “关”是出厂默认设置。 • “字体”仅将此设置应用于文本。 • “水平”加深文本和图像的水平线条。 • “垂直”加深文本和图像的垂直线条。 • “两个方向”加深文本和图像的水平和垂直线条。 • “独立”加深文件和图像上的不连续位置。
碳粉浓度 1－10	减淡或加深打印输出 **注意：** • 8 是出厂默认设置。 • 选择较小的数字可以帮助节省碳粉。
增强细线 开 关	启用更适合如建筑图纸、地图、电路图和流程图表等文件的打印模式 **注意：** • “关”是出厂默认设置。 • 要使用“内嵌的 Web 服务器”设置“增强细线”，请在浏览器窗口中键入网络打印机的 IP 地址。
灰度修正 自动 关	调整打印输出的灰度值 **注意：**“自动”是出厂默认设置。
明亮度 -6 至 +6	调整或加深打印输出并节省碳粉 **注意：** • 0 是出厂默认设置。 • 负值加深文本、图像和图形。正值减淡它们并节省碳粉。
对比度 0－5	调整打印输出中灰度级别之间的差异程度 **注意：** • 0 是出厂默认设置。 • 越高的设置显示灰度之间越多的差异。

“实用程序”菜单

菜单项	描述
删除挂起作业 保密 挂起 未还原 全部	从打印机硬盘上删除保密和挂起作业 **注意：** • 选择一个设置只影响常驻在打印机中的打印作业。书签、闪存驱动器上的作业和其他类型的挂起作业不受影响。 • 选择“未还原”将删除所有*未*从磁盘上还原的“打印并挂起”作业。
格式化闪存 是 否	格式化闪存。闪存是指通过在打印机内安装闪存选件卡而增加的内存。 **警告—可能的损坏：**当正在格式化闪存时，不要关闭打印机电源。 **注意：** • 闪存选件卡必须被安装在打印机中并且操作正确才能使该菜单项可用。闪存选件卡一定不能被读/写或写保护。 • 选择“是”将删除保存在闪存中的所有数据。 • 选择“否”将取消格式化请求。
删除磁盘上的下载资源 立即删除 不删除	从打印机硬盘上删除下载资源，包括所有挂起作业、已缓存的作业和暂存的作业。作业统计信息不受影响。 **注意：**“立即删除”是出厂默认设置。
作业统计信息 打印 清除	打印所有已存储的作业统计信息列表或从打印机硬盘上删除信息 **注意：** • 打印机硬盘必须已安装在打印机中并且操作正确才能使此菜单项可用。 • 选择“打印”将打印统计信息列表。 •“清除”设置将删除所有存储在打印机硬盘上的作业统计信息。 • 如果使用 NPA 将“作业统计”设置为 MarkTrack™，“清除”选项将不会出现。
激活十六进制打印	帮助隔离打印作业问题的来源 **注意：**要退出或停用“十六进制打印”，请关闭打印机电源或复位打印机。
覆盖率估算 关 开	提供页面上黑色覆盖率的百分比估算值。估算值被打印在每个打印作业末尾的单独页面上。 **注意：**“关”是出厂默认设置。

XPS 菜单

菜单项	描述
打印错误页 关 开	打印包含有关错误（包括 XML 标记错误）的信息的页面 **注意：**“关”是出厂默认设置。

PDF 菜单

菜单项	描述
缩放以适合 是 否	缩放页面内容以适合选定的纸张尺寸 **注意：**“否”是出厂默认设置。
注释 不打印 打印	打印 PDF 中的注释 **注意：**“不打印”是出厂默认设置。

PostScript 菜单

菜单项	描述
打印 PS 错误 开 关	打印包含 PostScript 错误的页面 **注意：**“关”是出厂默认设置。
字体优先级 常驻 闪存/硬盘	建立字体搜索的顺序 **注意：** • “常驻”是出厂默认设置。 • 要使此菜单项可用，必须在打印机中安装已格式化的闪存选件卡或打印机硬盘并操作正确。 • 闪存选件或打印机硬盘不能被读/写、写或口令保护。 • “作业缓冲区大小”一定不能设置为 100%。

“PCL 仿真”菜单

菜单项	描述
字体来源 常驻 硬盘 下载 闪存 全部	指定“字体名称”菜单项使用的字体集 **注意：** • “常驻”是出厂默认设置。它显示下载到打印机 RAM 中的出厂默认字体集。 • “闪存”和“硬盘”设置仅在可用时出现，并显示常驻在该选件上的所有字体。 • 闪存和硬盘选件必须被正确格式化，并且不能被读/写，写或口令保护。 • “下载”仅在可用时出现，并显示所有下载到打印机 RAM 中的字体。 • “全部”显示对任何选件都可用的所有字体。
字体名称 <可用字体列表>	识别特定字体和保存它的选件 **注意：** • Courier 10 是出厂默认设置。 • 字体来源缩写 R 表示“常驻”，F 表示“闪存”，K 表示“硬盘”，D 表示“下载”。

菜单项	描述
符号集 10U PC-8 12U PC-850	指定用于每一个字体名称的符号集 **注意：** • 10U PC-8 是美国的出厂默认设置。 • 12U PC-850 是国际通用的出厂默认设置。 • 符号集是字母和数字字符、标点符号以及特殊符号的集合。符号集支持不同的语言或特定程序，例如用于科学文本的数学符号。只显示支持的符号集。
PCL 仿真设置 磅值 1.00 – 1008.00	更改可缩放印刷字体的磅值 **注意：** • 12 是出厂默认设置。 • “磅值”指字体中字符的高度。一磅约等于 1/72 英寸。 • 磅值可以以 0.25 磅为单位递增或递减。
PCL 仿真设置 水平字距 0.08 – 100	指定可缩放单一宽度字体的水平字距 **注意：** • 10 是出厂默认设置。 • “水平字距”指每英寸固定空间字符的个数（cpi）。 • 水平字距可以以 0.01 cpi 为单位递增或递减。 • 对于不可缩放的单一宽度字体，水平字距会出现在显示屏上，但不能被更改。
PCL 仿真设置 方向 纵向 横向	指定文本和图形在页面上的打印方向 **注意：** • “纵向”是出厂默认设置。 • “纵向”沿着与页面短边平行的方向打印文本和图形。 • “横向”沿着与页面长边平行的方向打印文本和图形。
PCL 仿真设置 每页行数 1 – 255	指定打印在每一页上的行数 **注意：** • 60 是美国的出厂默认设置。64 是国际通用的默认设置。 • 打印机根据“每页行数”、“纸张尺寸”和“打印方向”设置来设置每一行之间的距离。在设置“每页行数”*之前*，请先选择需要的“纸张尺寸”和“打印方向”。
PCL 仿真设置 A4 宽度 198 毫米 203 毫米	设置打印机在 A4 尺寸的纸张上打印 **注意：** • 198 毫米是出厂默认设置。 • 203 毫米设置值将页面的宽度设置为允许打印 80 个水平字距为 10 的字符。
PCL 仿真设置 换行后自动回车 开 关	指定打印机是否在换行控制命令之后自动执行回车 **注意：**“关”是出厂默认设置。

菜单项	描述
PCL 仿真设置 回车后自动换行 开 关	指定打印机是否在回车控制命令之后自动执行换行 **注意：**“关”是出厂默认设置。
重编进纸匣号码 分配多功能进纸器 关 无 0 – 199 分配进纸匣 <x> 关 无 0 – 199 分配手动纸张 关 无 0 – 199 分配手动信封 关 无 0 – 199	配置打印机来与将不同来源分配用于进纸匣和进纸器的打印机软件或程序一起工作 **注意：** • “关”是出厂默认设置。 • “无”不是可用的选项。它仅在被 PCL 5 解释程序选定时显示。 • “无”忽略“选择进纸”命令。 • 0 – 199 允许分配自定义设置。
重编进纸匣号码 查看出厂默认设置 MPF Default = 8 T1 Default = 1 T2 Default = 4 T3 Default = 5 T4 Default = 20 T5 Default = 21 Env Default = 6 MPaper Default = 2 MEnv Default = 3	显示分配给每个进纸匣或进纸器（即使它未被安装）的出厂默认设置
重编进纸匣号码 还原默认设置 是 否	使所有进纸匣和进纸器分配返回到出厂默认设置

HTML 菜单

菜单项		描述
字体名称 Albertus MT Antique Olive Apple Chancery Arial MT Avant Garde Bodoni Bookman Chicago Clarendon Cooper Black Copperplate Coronet Courier Eurostile Garamond Geneva Gill Sans Goudy Helvetica Hoefler Text	Intl CG Times Intl Courier Intl Univers Joanna MT Letter Gothic Lubalin Gothic Marigold MonaLisa Recut Monaco New CenturySbk New York Optima Oxford Palatino StempelGaramond Taffy Times TimesNewRoman Univers Zapf Chancery	为 HTML 文档设置默认字体 注意： • Times 字体将被用在未指定字体的 HTML 文档中。 • 下列字体仅在适当的 DBCS 字体卡已安装时出现：HG-GothicB、MSung-Light、MD_DotumChe 和 MingMT-Light。

菜单项	描述
字体大小 1 – 255 磅	为 HTML 文档设置默认的字体大小 注意： • 12 磅是出厂默认设置。 • 字体大小可以以 1 磅为单位递增。
缩放 1 – 400%	为 HTML 文档缩放默认字体 注意： • 100% 是出厂默认设置。 • 缩放可以以 1% 为单位递增。
方向 纵向 横向	为 HTML 文档设置页面方向 注意：“纵向”是出厂默认设置。
页边距尺寸 8 – 255 毫米	为 HTML 文档设置页边距 注意： • 19 毫米是出厂默认设置。 • 页边距尺寸可以以 1 毫米为单位递增。

菜单项	描述
背景 不打印 打印	指定是否在 HTML 文档上打印背景 **注意：**“打印”是出厂默认设置。

图象菜单

菜单项	描述
自动适合 开 关	选择最佳的纸张尺寸、比例和方向 **注意：** • “开”是出厂默认设置。 • 设置“开”将覆盖某些图象的比例和方向设置。
反转 开 关	反转双色调的单色图象 **注意：** • “关”是出厂默认设置。 • 字体大小可以以 1 磅为单位递增。 • 此设置不能应用于 GIF 或 JPEG 图象。
比例 左上角定位 最适合 中心定位 适合高度/ 宽度 适合高度 适合宽度	缩放图象以适合选定的纸张尺寸 **注意：** • “最适合”是出厂默认设置。 • 当“自动适合”被设置为“开”时，“比例”被自动设置为“最适合”。
方向 纵向 横向 纵向反转 横向反转	设置图象方向 **注意：**“纵向”是出厂默认设置。

帮助菜单

帮助菜单由以 PDF 文件格式保存在打印机中的帮助页组成。它们包含有关使用打印机和执行打印任务的信息。

打印机中存有英语、法语、德语和西班牙语版本的文件。其他译文可从*软件和文档* CD 上获得。

菜单项	描述
打印缺陷	提供有关解决打印缺陷的信息

理解打印机消息

状态和错误消息列表

正在激活菜单变化

等待消息被清除。

忙

等待消息被清除。

取消不可用

等待消息被清除。

正在取消

等待消息被清除。

更改 <来源> 为 <x>

<来源> 是进纸匣或进纸器，<x> 是纸张类型或尺寸。

您可以为打印作业的剩余部分更改当前的纸张来源。已格式化的页面将打印在选定进纸匣中加载的纸张上。这可能会造成文本或图像剪切。请尝试下列办法中的一个或多个：

- 选择装有正确纸张尺寸或类型的进纸匣。
- 触摸**使用当前 [来源]** 来忽略消息并使用为打印作业选定的进纸匣打印。
- 如果正确的尺寸和类型已被加载到进纸匣中，并且该尺寸和类型在打印机控制面板的“纸张”菜单中被指定，则触摸**继续**来继续处理作业。

  注意：如果当进纸匣中没有纸张时触摸“继续”，作业将不会被继续处理。
- 触摸**取消作业**来取消当前作业。

检查进纸匣 <x> 连接

请尝试下列办法中的一个或多个：

- 关闭打印机电源，然后再打开。

  如果错误第二次出现：

  1. 关闭打印机电源。
  2. 从墙壁插座中拔掉电源线。
  3. 移除进纸匣。
  4. 重新安装进纸匣。
  5. 将电源线连接到正确接地的插座上。
  6. 重新启动打印机。

如果错误再次出现：

1. 关闭打印机电源。
2. 从墙壁插座中拔掉电源线。
3. 移除进纸匣。
4. 联系客户支持。

- 触摸**继续**来清除消息，并且不使用进纸匣进行打印。

正在清除作业统计信息

等待消息被清除。

关闭盖门或插入碳粉盒

碳粉盒缺少或安装不正确。请插入碳粉盒并关闭所有盖门和盖板。

关闭装订完成器侧盖门

关闭装订完成器侧盖门来清除消息。

正在整理闪存碎片 请勿关闭电源

等待消息被清除。

警告—可能的损坏：当该消息出现在显示屏上时不要关闭打印机电源。

正在删除

等待消息被清除。

正在删除挂起作业

等待消息被清除。

删除完成

等待消息被清除。

删除失败

您试图删除文件失败。

1. 等待消息被清除。
2. 尝试再次删除文件。

正在禁用 DLE

等待消息被清除。

正在禁用菜单

等待消息被清除。

注意：当菜单被禁用时，不能从打印机控制面板更改打印机设置。

硬盘被损坏

打印机试图在已损坏的硬盘上执行硬盘恢复操作，但硬盘不能被修复。必须重新格式化硬盘。

触摸**重新格式化硬盘**来重新格式化硬盘并清除消息。

注意：重新格式化硬盘将删除当前存储在硬盘上的所有文件。

硬盘恢复 **x/y XX%** 请勿关闭电源

等待消息被清除。

警告—可能的损坏：当打印机正在试图恢复打印机硬盘时不要关闭电源。

硬盘恢复需要几个阶段。显示屏上会显示每个阶段内完成的百分比。

正在启用菜单

等待消息被清除。

正在加密硬盘 **x/y XX%** 请勿关闭电源

等待消息被清除。

警告—可能的损坏：当打印机正在加密打印机硬盘时不要关闭打印机电源。

显示屏上出现已完成的百分比。

输入 **PIN** 码

当发送保密作业到打印机时，输入您在“打印属性”中创建的 PIN 码。

读取 **USB** 驱动器错误

移除设备并等待消息被清除。USB 驱动器可能被损坏。

正在清除缓冲区

等待消息被清除。

正在格式化硬盘 **x/y XX%** 请勿关闭电源

等待消息被清除。

警告—可能的损坏：当打印机正在格式化打印机硬盘时不要关闭打印机电源。

完成的百分比出现在显示屏上。

正在格式化闪存 请勿关闭电源

等待消息被清除。

警告—可能的损坏：当打印机正在格式化闪烁存储器时不要关闭电源。

十六进制打印就绪

打印机处于**就绪**状态，并且“十六进制打印”为活动。您可以使用“十六进制打印”来解决打印机问题。

插入订书钉盒

请尝试下列办法中的一个或多个：

- 插入订书钉盒来清除消息。
- 触摸**继续**来清除消息，并且不使用装订功能进行打印。

插入进纸匣 **<x>**

将指定的进纸匣插入打印机中。

安装接纸架 **<x>**

请尝试下列办法中的一个或多个：

- 安装指定的接纸架：
  1. 关闭打印机电源。
  2. 从墙壁插座中拔掉电源线。
  3. 安装指定的接纸架。
  4. 将电源线连接到正确接地的插座上。
  5. 重新启动打印机。
- 取消当前作业。

安装进纸匣 **<x>**

请尝试下列办法中的一个或多个：

- 安装指定的进纸匣：
  1. 关闭打印机电源。
  2. 从墙壁插座中拔掉电源线。
  3. 安装指定的进纸匣。
  4. 将电源线连接到正确接地的插座上。
  5. 重新启动打印机。
- 取消当前作业。

安装 **MICR** 盒

打印机上没有安装 MICR 盒。请安装 MICR 盒来继续打印。

无效的引擎代码

您需要为打印机下载有效的引擎代码。

如需更多信息，请访问 Lexmark 的 Web 站点：**www.lexmark.com**，或与客户支持联系。

注意：当此消息出现在显示屏上时，引擎代码可以被下载。

无效的网络代码

您需要为内置式打印服务器下载有效的网络打印代码。内置式打印服务器是安装在打印机内部的硬件选件。

注意：当此消息出现在显示屏上时，可以下载网络代码。

无效的 PIN 码

输入有效的 PIN 码。

用 <x> 加载手动进纸器

<x> 是纸张类型或尺寸。

请尝试下列办法中的一个或多个：

- 将指定的纸张加载到多功能进纸器中。
- 触摸**继续**来清除消息并继续打印。

  如果打印机发现装有正确纸张类型和尺寸的进纸匣，它将从该进纸匣进纸。如果打印机找不到装有正确纸张类型和尺寸的进纸匣，它将使用默认的纸张来源打印。
- 取消当前作业。

用 <x> 加载 <来源>

<来源> 是进纸匣或进纸器，<x> 是纸张类型或尺寸。

请尝试下列办法中的一个或多个：

- 使用正确的纸张类型和尺寸加载进纸匣或其他纸张来源。
- 取消当前作业。

加载订书钉

请尝试下列办法中的一个或多个：

- 更换装订完成器中指定的订书钉盒。
- 触摸**继续** 来清除消息并继续打印。
- 触摸**取消作业**来取消打印作业。

维护

更换维护项目，并且在需要的时候重置打印机维护计数器。

如需有关购买耗材的信息，请参阅第152 页“订购耗材”。

菜单访问已被系统管理员关闭

由于系统支持人员禁用了菜单，打印机菜单不能被访问。等待消息被清除。

菜单已禁用

打印机菜单被禁用。不能从打印机控制面板更改打印机设置。请与您的系统支持人员联系以获得帮助。

注意：当菜单被禁用时，仍然可以取消打印作业，打印保密作业或打印挂起作业。

网络/网络 <x>/网络 <x>, <y>

打印机连接在网络上，因此网络接口是当前使用的通信连接。

- **网络**指出打印机正在使用内建在打印机系统板上的标准网络端口。
- **网络 <x>** 指出打印机中安装了内置式打印服务器或者打印机被连接到外置式打印服务器。
- **网络 <x>，<y>** 指出网络接口是当前使用的通信连接，其中 <x>, <y> 指出活动接口通过 PCI 连接器 x 上的通道 y 连接到打印机。如果 x 等于 0，则标准网络接口是活动的。

注意：菜单设置页上显示当前接口。

等待消息被清除。

No held jobs（没有挂起作业）

等待消息被清除。

No jobs to cancel（没有要取消的作业）

等待消息被清除。

未就绪

打印机没有准备好接收或处理数据，或打印机端口为脱机。

没有可识别的文件类型

闪存驱动器上没有保存文件，或已保存的文件不被支持。请将文件转换为下列任意一种支持的文件类型：.pdf、.gif、.jpeg、.jpg、.bmp、.png、.tiff、.tif、.pcx 或 .dcx。

溢出接纸架已满

从接纸架上取走纸张来清除消息。

并口/并口 <x>

打印机正在使用并口电缆连接。并口是当前使用的通信连接。

[PJL RDYMSG]

这是打印机作业语言（PJL）就绪消息。它出现在**就绪**或**省电模式**消息之后。如果消息字符串太长，它将被缩短。

等待消息被清除。

Printing（正在打印）

等待消息被清除。

正在从 USB 驱动器打印 请勿移除

警告—可能的损坏：当显示此消息时，请勿关闭打印机电源或移除闪存驱动器。

等待消息被清除。

Programming disk DO NOT POWER OFF（正在编程硬盘 请勿关闭电源）

等待消息被清除。

警告—可能的损坏：当显示屏上出现 **`Programming disk`**（正在编程硬盘）时不要关闭打印机电源。

Programming flash DO NOT POWER OFF（正在编程闪存 请勿关闭电源）

等待消息被清除。

警告—可能的损坏：当显示屏上出现 **`Programming flash`**（正在编程闪存）时不要关闭打印机电源。

正在读取 USB 驱动器 请勿移除

等待消息被清除。

Ready（就绪）

打印机已准备好接收打印作业。

重新安装接纸架 <x>

请尝试下列办法中的一个或多个：

- 关闭打印机电源，然后再打开。

  如果错误第二次出现：

  1 关闭打印机电源。
  2 从墙壁插座中拔掉电源线。
  3 移除指定的接纸架。
  4 重新安装接纸架。
  5 将电源线连接到正确接地的插座上。
  6 重新启动打印机。

  如果错误再次出现：

  1 关闭打印机电源。
  2 从墙壁插座中拔掉电源线。
  3 移除指定的接纸架。
  4 联系客户支持。

- 触摸**继续**来清除消息，并且不使用指定的接纸架进行打印。

重新安装接纸架 <x> – <y>

请尝试下列办法中的一个或多个：

- 关闭打印机电源，然后再打开。

  如果错误第二次出现：

  1. 关闭打印机电源。
  2. 从墙壁插座中拔掉电源线。
  3. 移除指定的接纸架。
  4. 重新安装接纸架。
  5. 将电源线连接到正确接地的插座上。
  6. 重新启动打印机。

  如果错误再次出现：

  1. 关闭打印机电源。
  2. 从墙壁插座中拔掉电源线。
  3. 移除指定的接纸架。
  4. 联系客户支持。
- 触摸**继续**来清除消息，并且不使用指定的接纸架进行打印。

Remote Management Active DO NOT POWER OFF（远程管理活动 请勿关闭电源）

正在配置打印机设置。等待消息被清除。

警告—可能的损坏：当显示屏上出现 **Remote Management Active**（远程管理活动）时不要关闭打印机电源。

移除包装材料，检查 <x>

从指定位置移除所有剩余的包装材料。

从所有接纸架上取走纸张

从所有接纸架上取走纸张。打印机自动检测纸张移除并恢复打印。

如果移除纸张不能清除消息，则请触摸**继续**。

从接纸架 <x> 上取走纸张

从指定的接纸架上取走纸张。打印机自动检测纸张移除并恢复打印。

如果移除纸张不能清除消息，则请触摸**继续**。

从标准接纸架上取走纸张

从标准接纸架上取走纸张。

从 <连接接纸架组名称> 上取走纸张

从指定的接纸架上取走纸张。打印机自动检测纸张移除并恢复打印。

如果移除纸张不能清除消息，则请触摸**继续**。

更换刷片

更换熔印部件刷片，或请尝试下列办法中的一个或多个：

- 触摸**继续**来清除消息并继续打印。
- 触摸**忽略**来清除消息，但在下一次打开电源时，消息会再次出现。

正在重置活动接纸架

等待消息被清除。

Resetting the printer（正在复位打印机）

等待消息被清除。

正在还原出厂默认设置

等待消息被清除。

当出厂默认设置被还原时：

- 打印机内存中的所有下载资源都被删除。这些资源包括字体、宏和符号集。
- 所有设置都返回到出厂默认设置，除了"设置"菜单中的"显示语言"设置，以及"串口 <x>"、"网络"、"红外"、LocalTalk 和 USB 菜单中的自定义设置。

还原挂起作业吗？

请尝试下列办法中的一个或多个：

- 触摸**继续** 来还原存储在打印机硬盘上的所有挂起作业。
- 如果您不想还原任何打印作业，请触摸**不还原**。

需要日常维护

打印机需要完成日常维护。请订购维护工具包，它包含更换拾纸辊、充电辊、转印辊和熔印部件所需的所有部件。

安全清理磁盘空间

打印机硬盘擦除过程需要恢复。当所有存储块被清理后，消息被清除。

Serial <x>（串口 <x>）

打印机正在使用串行电缆连接。串口是活动的通信连接。

一些挂起作业未被还原

触摸**继续**来删除指定的作业。

注意：一些挂起作业未被还原。它们保留在硬盘上并且不可访问。

订书钉 <x> 已空或误送入

将指定的订书钉盒加载到装订完成器中以清除消息并继续装订。

订书钉 <x> 不足或缺少

在装订完成器中装入指定的订书钉盒以清除消息。

标准接纸架已满

从标准接纸架上取走纸堆以清除消息。

正在提交选择

等待消息被清除。

失败的面板注册太多

打印机现在处于锁定模式，因为：

- 您试图使用错误的 PIN 码注册太多次
- 您试图使用不正确的口令注册来访问您不能访问的打印机特性、设置或菜单。

注意：注册尝试次数存在已定义的限制。一旦到达限制，会出现此消息，并且打印机进入锁定模式。在定义的超时到期之前，消息会一直保留在打印机控制面板上，并且拒绝任何进入菜单的更多尝试。超时期限由您的系统支持人员设置。

等待消息在超时到期后被清除，然后：

- 输入正确的 PIN 码来访问任何挂起作业
- 如果您需要口令来进入特定的、没有口令即被阻止使用的打印机特性、设置或菜单，请咨询您的系统支持人员。

Tray <x> Empty（进纸匣 <x> 已空）

将纸张加载到进纸匣中以清除消息。

Tray <x> Low（进纸匣 <x> 纸张不足）

将纸张加载到指定的进纸匣中以清除消息。

Tray <x> Missing（缺少进纸匣 <x>）

将指定的进纸匣插入打印机中。

不支持的硬盘

安装了不支持的打印机硬盘。请移除不支持的设备，然后安装一个支持的设备。

不支持的 USB 设备，请移除

移除不能被识别的 USB 设备。

不支持的 USB 集线器，请移除

移除不能被识别的 USB 集线器。

USB/USB <x>

打印机正在使用 USB 电缆连接。USB 端口是活动的通信连接。

USB 驱动器已移除

请尝试下列办法中的一个或多个：

- 等待消息被清除。
- 插入闪存驱动器。

查看耗材

此消息显示耗材的当前水平。

30 更换无效的再填充碳粉盒

取出打印碳粉盒，然后安装一个支持的打印碳粉盒。

31 更换有故障的碳粉盒

取出有故障的打印碳粉盒，然后安装一个新的。

32 碳粉盒部件号不被设备支持

取出打印碳粉盒，然后安装一个支持的碳粉盒。

34 纸张尺寸小于打印尺寸

请尝试下列办法中的一个或多个：

- 在进纸匣中加载适当的纸张或其他特殊介质。
- 触摸**继续**来清除消息并使用其他进纸匣打印作业。
- 检查进纸匣的长度和宽度导片，并确认纸张被正确加载到进纸匣中。
- 检查“打印属性”或“打印”对话设置来确认打印作业请求正确的纸张尺寸和类型。
- 检查纸张尺寸是否设置正确。例如，如果“多功能进纸器尺寸”被设置为 Universal，请确认纸张大小足够打印数据。
- 取消当前的打印作业。

37 内存不足以进行闪存碎片整理操作

请尝试下列办法中的一个或多个：

- 触摸**继续**来停止碎片整理操作并继续打印。
- 删除打印机内存中的字体、宏和其他数据。
- 安装额外的打印机内存。

35 内存不足以支持资源保存特性

请尝试下列办法中的一个或多个：

- 触摸**继续**来禁用“资源保存”并继续打印。
- 要在接收到此消息后启用“资源保存”，请确认连接缓冲区被设置为“自动”，然后退出菜单来激活连接缓冲区的更改。当出现**就绪**时，启用“资源保存”。
- 安装额外的内存。

37 内存不足以逐份打印作业

请尝试下列办法中的一个或多个：

- 触摸**继续**来打印作业的已存储部分并开始逐份打印作业的剩余部分。
- 取消当前的打印作业。

37 内存不足，一些挂起作业已被删除

打印机删除一些挂起作业以便处理当前作业。

触摸**继续**来清除消息。

37 内存不足，一些挂起作业将不被还原

打印机不能还原打印机硬盘上的一些或所有保密或挂起作业。

触摸**继续**来清除消息。

38 内存已满

请尝试下列办法中的一个或多个：

- 触摸**继续**来清除消息。
- 取消当前的打印作业。
- 安装额外的打印机内存。

39 复杂页面，一些数据可能未被打印

请尝试下列办法中的一个或多个：

- 触摸**继续**来清除消息并继续打印。
- 取消当前的打印作业。
- 安装额外的打印机内存。

42.xy 碳粉盒使用地区不匹配

请安装与打印机的使用地区号码相匹配的打印碳粉盒。x 表示打印机使用地区的值。y 表示碳粉盒使用地区的值。x 和 y 可能有下列值：

1	美国
2	欧洲、中东和非洲
3	亚洲
4	拉丁美洲
9	无效地区

50 PPDS 字体错误

请尝试下列办法中的一个或多个：

- 触摸**继续**来清除消息并继续打印。
- 打印机找不到请求的字体。从 PPDS 菜单，选择**最适合**，然后选择**开**。打印机将查找相似字体并重新格式化受影响的文本。
- 取消当前的打印作业。

51 检测到有故障的闪存

请尝试下列办法中的一个或多个：

- 触摸**继续**来清除消息并继续打印。
- 取消当前的打印作业。

52 闪存中没有足够的可用空间用于资源

请尝试下列办法中的一个或多个：

- 触摸**继续**来清除消息并继续打印。

  之前未保存在闪存中的下载字体和宏被删除。
- 删除闪存中存储的字体、宏和其他数据。
- 升级到更大容量的闪存卡。

53 检测到未格式化的闪存

请尝试下列办法中的一个或多个：

- 触摸**继续**来停止碎片整理操作并继续打印。
- 格式化闪存。如果错误消息仍然存在，闪存可能有故障并需要更换。

54 网络 <x> 软件错误

<x> 是网络连接的号码。

请尝试下列办法中的一个或多个：

- 触摸**继续**来继续打印。
- 关闭打印机电源，然后再打开来复位打印机。

- 升级（刷新）打印机或打印服务器中的网络固件。

54 串口选件 <x> 错误

<x> 是串口选件的号码。

请尝试下列办法中的一个或多个：

- 检查串口电缆是否连接正确，并且是否与串口相符。
- 检查打印机和主计算机上的串口参数（协议、波特率、奇偶校验和数据位数）是否设置正确。
- 触摸**继续**来继续打印。
- 关闭打印机电源，然后再打开来复位打印机。

54 标准网络软件错误

请尝试下列办法中的一个或多个：

- 触摸**继续**来继续打印。
- 关闭打印机电源，然后再打开来复位打印机。
- 升级（刷新）打印机或打印服务器中的网络固件。

55 插槽 <x> 中有不支持的选件

<x> 是打印机系统板上的插槽。

请尝试下列办法中的一个或多个：

1. 关闭打印机电源。
2. 从墙壁插座中拔掉电源线。
3. 从打印机系统板上移除不支持的选件卡。
4. 将电源线连接到正确接地的插座上。
5. 重新打开打印机电源。

56 并口 <x> 已禁用

<x> 是并口的号码。

请尝试下列办法中的一个或多个：

- 触摸**继续**来清除消息。
  打印机放弃所有通过并口接收到的数据。
- 确认“并口缓冲区”菜单项没有被设置为“禁用”。

56 串口 <x> 已禁用

<x> 是串口的号码。

请尝试下列办法中的一个或多个：

- 触摸**继续**来清除消息。
  打印机放弃所有通过串口接收到的数据。
- 确认“串口缓冲区”菜单项没有被设置为“禁用”。

56 标准并口已禁用

请尝试下列办法中的一个或多个：

- 触摸**继续**来清除消息。

  打印机放弃所有通过并口接收到的数据。
- 确认“并口缓冲区”菜单项没有被设置为“禁用”。

56 标准 USB 端口已禁用

请尝试下列办法中的一个或多个：

- 触摸**继续**来清除消息。

  打印机放弃所有通过 USB 端口接收到的数据。
- 确认“USB 缓冲区”菜单项没有被设置为“禁用”。

57 配置改变，挂起作业未被还原

自从作业被存储在打印机硬盘上后，打印机中的某些配置已改变，使得挂起作业无效。可能的更改包括：

- 打印机固件已被更新。
- 打印作业所需要的纸张输入、输出或双面打印选件已被移除。
- 打印作业使用来自 USB 端口中的设备的数据创建，但设备已不在端口中。
- 打印机硬盘包含的作业是在其他打印机型号中安装时存储的。

触摸**继续**来清除消息。

58 安装的接纸架太多

1 关闭打印机电源。
2 从墙壁插座中拔掉电源线。
3 移除多余的接纸架。
4 将电源线连接到正确接地的插座上。
5 重新打开打印机电源。

58 安装的硬盘太多

1 关闭打印机电源。
2 从墙壁插座中拔掉电源线。
3 移除多余的硬盘。
4 将电源线连接到正确接地的插座上。
5 重新打开打印机电源。

58 安装的闪存选件太多

1 关闭打印机电源。
2 从墙壁插座中拔掉电源线。

3 移除多余的闪存。

4 将电源线连接到正确接地的插座上。

5 重新打开打印机电源。

58 安装的进纸匣太多

1 关闭打印机电源。

2 从墙壁插座中拔掉电源线。

3 移除多余的进纸匣。

4 将电源线连接到正确接地的插座上。

5 重新打开打印机电源。

59 不兼容的接纸架 <x>

请尝试下列办法中的一个或多个：

- 移除指定的接纸架。
- 触摸**继续**来清除消息并继续打印，但不使用指定的接纸架。

59 不兼容的进纸匣 <x>

请尝试下列办法中的一个或多个：

- 移除指定的进纸匣。
- 触摸**继续**来清除消息并继续打印，但不使用指定的进纸匣。

80 需要日常维护

打印机需要完成日常维护。请订购维护工具包，它包含更换拾纸辊、充电辊、转印辊和熔印部件所需的所有部件。

88 碳粉不足

碳粉不足。更换碳粉盒，然后触摸**继续**来清除消息并继续打印。

88.yy 碳粉即将不足

碳粉不足。更换碳粉盒，然后触摸**继续**来清除消息并继续打印。

88.yy 更换碳粉盒

碳粉盒已空。

1 更换碳粉盒。

2 触摸**继续**来清除消息。

200–282.yy 卡纸

1 清理纸张通道。
2 触摸**继续**来继续打印。

283 订书钉卡住

1 从指定的装订器区域清除卡住的订书钉。
2 触摸**继续**来继续打印。

1565 仿真错误，加载仿真选项

打印机在 30 秒后自动清除消息并禁用固件卡上的下载仿真程序。

要解决此问题，请从 Lexmark 的 Web 站点：**www.lexmark.com** 上下载正确的下载仿真程序版本。

维护打印机

需要定期完成某些任务以维持最佳的打印质量。

清洁打印机的外部

1 确认您已经关闭打印机电源，并且从墙壁插座中拔掉电源线。

当心—电击危险：为避免在清洁打印机的外部时发生电击危险，请在操作之前从墙壁插座中拔掉电源线并断开所有连接到打印机的电缆。

2 移除标准输出托盘中的纸张。

3 将干净、不起毛的布用水浸湿。

警告—可能的损坏：不要使用家庭用的清洁剂或洗涤剂，因为它们可能会损坏打印机的表面。

4 仅擦拭打印机的外部，确认包括标准输出托盘。

警告—可能的损坏：使用湿布清洁内部可能会损坏打印机。

5 在开始新的打印作业之前，请确认纸张支架和标准输出托盘已经变干。

保存耗材

为打印机耗材选择一个阴凉、干净的地方保存。将耗材正面朝上并保存在原来的包装内，直到您准备使用它们。

不要将耗材暴露在：

- 直射的阳光下
- 温度高于 35° C（95° F）的环境中
- 高湿度（高于 80%）的环境中
- 含盐分的空气中
- 腐蚀性气体中
- 浓重的粉尘中

订购耗材

在美国，要订购耗材，请拨打电话 1-800-539-6275 与 Lexmark 联系以获得您所在地区的 Lexmark 授权耗材经销商的信息。在其他国家或地区，请访问 Lexmark 的 Web 站点：**www.lexmark.com** 或与您购买打印机处的销售商联系。对于中国大陆用户，也可拨打 800-810-0595 进行查询。

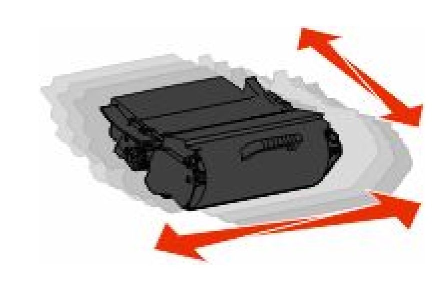
注意：所有打印机耗材的使用寿命估算值都是假设使用 letter 或 A4 尺寸的普通纸张打印。

订购打印碳粉盒

当出现 **88 碳粉不足**或打印效果变浅时：

1 取出打印碳粉盒。

2 将碳粉盒用力向左右两边和前后摇晃几次来使碳粉重新分布。



3 重新插入碳粉盒并继续打印。

注意：重复几次此过程直到打印效果继续变浅，然后更换碳粉盒。

推荐的打印碳粉盒

部件名称	**Lexmark** 回收计划碳粉盒	常规碳粉盒
适用于美国和加拿大		
打印碳粉盒	T650A11A	T650A21A
高容量打印碳粉盒	T650H11A	T650H21A
超高容量打印碳粉盒	T654X11A	T654X21A
用于标签应用的高容量打印碳粉盒	T650H04A	请联系 Lexmark
用于标签应用的超高容量打印碳粉盒	T654X04A	请联系 Lexmark
适用于欧洲、中东和非洲		
打印碳粉盒	T650A11E	T650A21E
高容量打印碳粉盒	T650H11E	T650H21E
超高容量打印碳粉盒	T654X11E	T654X21E
用于标签应用的高容量打印碳粉盒	T650H04E	请联系 Lexmark
用于标签应用的超高容量打印碳粉盒	T654X04E	请联系 Lexmark
适用于亚太地区		
打印碳粉盒	T650A11P	T650A21P
高容量打印碳粉盒	T650H11P	T650H21P

部件名称	**Lexmark** 回收计划碳粉盒	常规碳粉盒
超高容量打印碳粉盒	T654X11P	T654X21P
用于标签应用的高容量打印碳粉盒	T650H04P	请联系 Lexmark
用于标签应用的超高容量打印碳粉盒	T654X04P	请联系 Lexmark
适用于拉丁美洲		
打印碳粉盒	T650A11L	T650A21L
高容量打印碳粉盒	T650H11L	T650H21L
超高容量打印碳粉盒	T654X11L	T654X21L
用于标签应用的高容量打印碳粉盒	T650H04L	请联系 Lexmark
用于标签应用的超高容量打印碳粉盒	T654X04L	请联系 Lexmark

订购维护工具包

当出现 **80 需要日常维护**时，请订购维护工具包。维护工具包包括更换拾纸辊、充电辊组件、转印辊组件和熔印部件所需的所有部件。

注意：

- 使用某些类型的纸张可能要求更频繁地更换维护工具包。充电辊组件、熔印部件、拾纸辊和转印辊组件也可以根据需要单独订购和更换。
- 要检查打印机中安装的熔印部件类型（T1 或 T2），请移除打印碳粉盒来查看熔印部件上的标签。

部件名称	部件号
维护工具包	40X4723（100 V T1 熔印部件） 40X4724（110 V T1 熔印部件） 40X4765（220 V T1 熔印部件） 40X4766（100 V T2 熔印部件） 40X4767（110 V T2 熔印部件） 40X4768（220 V T2 熔印部件）

订购充电辊组件

当打印页面上出现碳粉模糊或背景阴影时，请订购供替换的充电辊组件。

部件名称	部件号
充电辊组件	40X5852

订购熔印部件

要检查打印机中安装的熔印部件类型（T1 或 T2），请移除打印碳粉盒来查看熔印部件上的标签。

部件名称	部件号
T1 熔印部件	40X1870（100 V） 40X4418（110 V） 40X1871（220 V）
T2 熔印部件	40X5853（100 V） 40X5854（110 V） 40X5855（220 V）

订购熔印部件刷片

当显示屏上出现**更换刷片**时，请订购熔印部件刷片。

部件名称	部件号
熔印部件刷片	40X2665

订购拾纸辊

当不能从进纸匣正确送入纸张时，请订购新的拾纸辊。

部件名称	部件号
拾纸辊（两件套）	40X4308

订购订书钉盒

当出现**订书钉不足**或**订书钉已用完**时，请订购指定的订书钉盒。

如需更多信息，请参阅装订器盖门内部的图示。

部件名称	部件号
订书钉盒 – 3 件装 （因为一件包含 5,000 个订书钉，所以 3 件包含 15,000 个订书钉。）	25A0013

订购转印辊组件

当打印页的正面或背面出现碳粉污迹时，请订购供替换的转印辊组件。

部件名称	部件号
转印辊组件	40X1886

检查耗材状态

当需要替换耗材部件或要求维护时，显示屏上会出现消息。

从打印机控制面板检查耗材状态

1 确认打印机的电源已经打开，并且出现**就绪**。

2 在主屏幕上，触摸**状态/耗材**。

注意：如果主屏幕上没有**状态/耗材**，请打印菜单设置页来检查耗材的状态。

3 触摸**查看耗材**。

出现“查看耗材”屏幕，显示耗材水平的摘要。

注意：“黑色碳粉盒”刻度只是碳粉盒中剩余碳粉的估算值。

从网络计算机检查消耗品的状态

注意：计算机必须连接在与打印机相同的网络上。

1 在 Web 浏览器的地址字段中键入打印机 IP 地址。

注意：如果您不知道打印机的 IP 地址，请打印网络设置页并在 TCP/IP 部分中找到 IP 地址。

2 单击**设备状态**。出现“设备状态”页面，显示消耗品水平的摘要。

将打印机移动到其他位置

警告—可能的损坏：因不当移动造成的打印机损坏不在打印机保修范围内。

当心—可能的伤害：打印机的重量大于 18 千克（40 磅），因此，需要两个或更多个受过训练的人才能安全地移动它。

当心—可能的伤害：在移动打印机之前，请按照下列指南来避免人身伤害或打印机损坏：

- 使用电源开关关闭打印机，然后从墙壁插座中拔掉电源线。
- 在移动打印机之前，断开打印机上的所有电源线和电缆。
- 将打印机抬离可选的进纸器并将它放在一边，而不是尝试同时搬抬进纸器和打印机。

  注意：使用打印机两边的把手来将它抬离可选的进纸器。
- 确认在放下打印机时您的手指不在打印机的下面。
- 在设置打印机之前，请确认在它周围有足够的空间。

按照下面的预防措施，可以将打印机及选件安全地移动到其他位置：

- 任何用来移动打印机的小车必须能够支持打印机的重量并有足够大的表面来支撑打印机的整个底座。
- 使打印机保持直立状态。
- 移动时避免剧烈震动。
- 如需解锁、移动或锁定进纸器的帮助，请参阅第 30 页“安装进纸器”。
- 当您完成安装后，请更新打印机驱动程序中的选件。

运输打印机

当运输打印机时，使用原包装箱或向打印机销售商索取重定位套件。

管理支持

使用“内嵌的 Web 服务器”

要访问“内嵌的 Web 服务器”，请在 Web 浏览器的地址字段中键入打印机 IP 地址。打印机的 IP 地址可能出现在触摸屏的左上角。

注意：

- 如果您不知道打印机的 IP 地址，请打印网络设置页并在 TCP/IP 部分中找到 IP 地址。如需有关打印网络设置页的信息，请参阅第 40 页“打印网络设置页”。
- 如需更多信息，请参阅*软件和文档* CD 上的*网络连接指南*和 Lexmark Web 站点：**www.lexmark.com/publications** 上的*内嵌的 Web 服务器管理员指南*。

检查设备状态

在“内嵌的 Web 服务器”的“设备状态”页上，可以查看进纸匣设置、碳粉盒中的碳粉水平、感光鼓组件中剩余使用寿命的百分比，以及某些打印机部件的容量量度。要查看设备状态：

1 在 Web 浏览器的地址字段中键入打印机 IP 地址。

注意：如果您不知道打印机的 IP 地址，请打印网络设置页并在 TCP/IP 部分中找到 IP 地址。

2 单击**设备状态**。

设置电子邮件警报

您可以让打印机在耗材水平变低或者需要更换、添加纸张或解决卡纸问题时发送电子邮件给您。

要设置电子邮件警报：

1 在 Web 浏览器的地址字段中键入打印机 IP 地址。

注意：如果您不知道打印机的 IP 地址，请打印网络设置页并在 TCP/IP 部分中找到 IP 地址。

2 单击**设置**。

3 在“其他设置”下面，单击**电子邮件警报设置**。

4 选择要通知的项目并键入电子邮件地址。

5 单击**提交**。

注意：请咨询您的系统支持人员来设置电子邮件服务器。

查看报告

您可以从“内嵌的 Web 服务器”查看一些报告。这些报告对于评估打印机、网络和耗材的状态很有用。

要从网络打印机查看报告：

1 在 Web 浏览器的地址字段中键入打印机 IP 地址。

注意：如果您不知道打印机的 IP 地址，请打印网络设置页并在 TCP/IP 部分中找到 IP 地址。

2 单击**报告**，然后单击您要查看的报告类型。

还原出厂默认设置

如果您想要保留当前菜单设置列表作参考，请在还原出厂默认设置之前打印菜单设置页。如需更多信息，请参阅第 40 页“打印菜单设置页”。

警告—可能的损坏：还原出厂默认设置将使大多数打印机设置返回到最初的出厂默认设置。例外情况包括显示语言、自定义尺寸和消息，以及“网络/端口”菜单设置。保存在 RAM 中的所有下载资源都被删除。保存在闪存或打印机硬盘上的下载资源不受影响。

1 确认打印机的电源已经打开，并且出现**就绪**消息。

2 在主屏幕上，触摸 。

3 触摸**设置**。

4 触摸**常规设置**。

5 触摸向下箭头，直到出现**出厂默认设置**。

6 触摸向左或向右箭头，直到出现**立即还原**。

7 触摸**提交**。

8 触摸 。

疑难解答

解决基本问题

解决基本的打印机问题

如果出现基本打印机问题，或者打印机不响应，请确认：

- 电源线已被插入打印机及正确接地的电源插座中。
- 电源插座没有被开关或断路器关闭。
- 打印机没有被插入任何浪涌电压保护器、不间断电源或延长线路中。
- 其他插在插座上的电子设备正在工作。
- 打印机电源已被打开。检查打印机电源开关。
- 打印机电缆牢固地连接在打印机和主机、打印服务器、选件或其他网络设备上。
- 所有选件安装正确。
- 打印机驱动程序设置正确。

当您检查完以上各项可能性后，关闭打印机电源，等待大约 10 秒钟，然后重新打开打印机电源。这样经常能解决问题。

打印机控制面板显示屏为空白或只显示菱形图案

打印机自检失败。关闭打印机电源，等待约 10 秒钟，然后再打开打印机电源。

如果没有出现**正在进行自检**和**就绪**消息，则关闭打印机电源并联系客户支持。

“内嵌的 **Web** 服务器”不打开

这些是可能的解决办法。请尝试下列办法中的一个或多个：

检查网络连接

确认打印机和计算机的电源都已经打开，并连接在相同的网络上。

检查网络设置

根据网络设置，您可能需要在访问“内嵌的 Web 服务器”的打印机 IP 地址前面键入 **`https://`** 而不是 **`http://`**。如需更多信息，请咨询系统管理员。

解决打印问题

不打印多语言 PDF

文档包含不可用的字体。

1 在 Adobe Acrobat 中打开您要打印的文档。

2 单击打印机图标。

  出现“打印”对话。

3 选择**作为图像打印**。

4 单击**确定**。

出现有关读取 USB 驱动器的错误消息

确认 USB 驱动器被支持。如需有关经过测试和认可的 USB 闪烁存储器设备的信息，请访问 Lexmark 的 Web 站点：**www.lexmark.com**。

不打印作业

这些是可能的解决办法。请尝试下列办法中的一个或多个：

确认打印机准备好打印

在发送作业进行打印之前，请确认显示屏上出现**就绪**或**省电模式**。

检查标准输出接纸架是否已满

从标准输出接纸架上取走纸堆。

检查进纸匣是否已空

将纸张加载到进纸匣中。

确认安装了正确的打印机软件

- 检验是否使用正确的打印机软件。
- 如果您使用 USB 端口，请确认您正在运行支持的操作系统并使用兼容的打印机软件。

确认内置式打印服务器安装正确并正在工作

- 确认内置式打印服务器已正确安装，并且打印机已连接到网络。
- 打印网络设置页并检查状态是否显示为 **Connected**（**已连接**）。如果状态为 **Not Connected**（**未连接**），请检查网络电缆，然后尝试再次打印网络设置页。请与系统支持人员联系以确认网络工作正确。

打印机软件的副本也可以在 Lexmark 的 Web 站点：**www.lexmark.com** 上获得。

确认您使用推荐的 USB、串口或以太网电缆

如需更多信息，请访问 Lexmark 的 Web 站点：**www.lexmark.com**。

确认打印机电缆连接牢固

检查连接到打印机和打印服务器的电缆以确认它们牢固。

如需更多信息，请参阅随打印机附带的设置文档。

不打印保密和其他挂起作业

这些是可能的解决办法。请尝试下列办法中的一个或多个：

打印部分作业、不打印作业或打印空白页

打印作业可能包含格式错误或无效数据。

- 删除打印作业，然后再次打印它。
- 对于 PDF 文档，请重新创建 PDF 并再次打印。

确认打印机有足够的内存

通过滚动挂起作业列表并删除其中一些来释放额外的打印机内存。

打印作业的时间超过预期

这些是可能的解决办法。请尝试下列办法中的一个或多个：

降低打印作业的复杂程度

减少字体的数量和大小，图像的数量和复杂程度，以及作业中的页数。

将“页面保护”设置更改为“关”

1 在主屏幕上，触摸 。
2 触摸**设置**。
3 触摸**常规设置**。
4 触摸向下箭头，直到出现**打印恢复**。
5 触摸**打印恢复**。
6 触摸**页面保护**旁边的箭头，直到出现**关**。
7 触摸**提交**。
8 触摸 来返回到主屏幕。

更改环保设置

当使用 Eco 模式或静音模式设置时，您可能注意到在打印第一页之前有短暂的延迟。如果您要更改设置并需要更多信息，请参阅第 59 页“使用 Eco 模式”或第 62 页“减少打印机噪音”。

作业从错误的进纸匣打印或打印在错误的纸张上

检查纸张类型设置

确认纸张类型设置与进纸匣中加载的纸张相符：

1. 从打印机控制面板，检查“纸张”菜单中的“纸张类型”设置。
2. 在发送打印作业之前，指定正确的类型设置：
   - 对于 Windows 用户，从“打印属性”指定类型。
   - 对于 Macintosh 用户，从“打印”对话指定类型。

打印不正确的字符

确认打印机没有处于“十六进制打印”模式

如果显示屏上出现**就绪 十六进制**，那么您必须在打印作业之前退出“十六进制打印”模式。关闭打印机电源，然后再打开来退出“十六进制打印”模式。

进纸匣连接不工作

这些是可能的解决办法。请尝试下列办法中的一个或多个：

加载相同尺寸和类型的纸张

- 在每一个要连接的进纸匣中加载相同尺寸和类型的纸张。
- 在每一个进纸匣中，将纸张导片移动到与加载的纸张尺寸相符的正确位置上。

使用相同的“纸张尺寸”和“纸张类型”设置

- 打印菜单设置页并比较每一个进纸匣的设置。
- 如果需要，从“纸张尺寸/类型”菜单调整设置。

注意：多功能进纸器不会自动检测纸张尺寸。您必须从“纸张尺寸/类型”菜单设置尺寸。

不逐份打印大的作业

这些是可能的解决办法。请尝试下列办法中的一个或多个：

确认“逐份打印”被设置为“开”

从“输出”菜单或“打印属性”，将“逐份打印”设置为“开”。

注意：在软件中将“逐份打印”设置为“关”会覆盖“输出”菜单中的设置。

降低打印作业的复杂程度

通过减少字体的数量和大小、图像的数量和复杂程度，以及作业的页数来降低打印作业的复杂程度。

确认打印机有足够的内存

添加打印机内存。

出现意想不到的页中断

增加“打印超时”的值

1. 确认打印机的电源已经打开，并且出现**就绪**消息。
2. 在主屏幕上，触摸 。
3. 触摸**设置**。
4. 触摸**常规设置**。
5. 触摸向下箭头，直到出现**超时**。
6. 触摸**超时**。
7. 触摸**打印超时**旁边的向左或向右箭头，直到出现您需要的值 。
8. 触摸**提交**。
9. 触摸 。

解决选件问题

从软件程序或应用程序选择的设置会更改或覆盖从打印机控制面板选择的设置。如果选件不工作，请确认在软件和打印机控制面板上都已经选择它。

选件在安装后工作不正确或停止工作

这些是可能的解决办法。请尝试下列办法中的一个或多个：

复位打印机

关闭打印机电源，等待大约 10 秒钟，然后打开打印机电源。

检查选件是否已连接到打印机

1. 关闭打印机电源。
2. 拔掉打印机电源插头。
3. 检查选件和打印机之间的连接。

确认选件安装正确

打印菜单设置页并检查选件是否被列在 Installed Options（已安装选件）列表中。如果选件没有被列出，请重新安装它。如需更多信息，请参阅随选件附带的硬件设置文档，或查看可在我们的 Web 站点：**www.lexmark.com/publications** 上获得的最新完备的*用户指南*。

确认选件被选定

从您正在用于打印的计算机上选择选件。如需更多信息，请参阅第 41 页“在打印机驱动程序中更新可用选件”。

进纸匣

这些是可能的解决办法。请尝试下列办法中的一个或多个：

确认纸张加载正确

1. 打开进纸匣。
2. 检查是否有卡纸或误进纸。
3. 确认纸张导片与纸张边缘对齐。
4. 确认进纸匣正确关闭。

复位打印机

关闭打印机电源，等待大约 10 秒钟，然后打开打印机电源。

确认进纸匣安装正确

如果进纸匣被列在菜单设置页上，但是当纸张进入或退出进纸匣时发生卡纸，说明进纸匣可能没有正确安装。重新安装进纸匣。如需更多信息，请参阅随进纸匣附带的硬件设置文档，或查看可在我们的 Web 站点：**www.lexmark.com/publications** 上获得的最新完备的*用户指南*。

确认打印机驱动程序中的选件列表是最新的

从您正在进行打印的计算机上，检验进纸匣是否在打印机驱动程序中列出的选件中。如需更多信息，请参阅第 41 页“在打印机驱动程序中更新可用选件”。

2000 页进纸匣

这些是可能的解决办法。请尝试下列办法中的一个或多个：

升降托盘工作不正常

- 确认打印机已被正确连接到 2000 页进纸匣上。
- 确认打印机电源已经打开。

进纸辊没有转动来使纸张前进

- 确认打印机已被正确连接到 2000 页进纸匣上。
- 确认打印机电源已经打开。

5 层邮箱

如果 5 层邮箱被列在菜单设置页上，但是当纸张退出打印机并进入邮箱时发生卡纸，说明邮箱可能没有正确安装。重新安装 5 层邮箱。如需更多信息，请参阅随 5 层邮箱附带的硬件设置文档，或查看可在我们的 Web 站点：**www.lexmark.com/publications** 上获得的最新完备的*用户指南*。

输出选项

如果“附加接纸架”、“高容量接纸架”，或者 StapleSmart II 装订完成器被列在菜单设置页上，但是当纸张退出打印机或进入输出选件时发生卡纸，说明输出选件可能没有正确安装。重新安装选件。如需更多信息，请参阅随选件附带的硬件设置文档，或查看可在我们的 Web 站点：**www.lexmark.com/publications** 上获得的最新完备的*用户指南*。

内存卡

确认内存卡被牢固地连接在打印机系统板上。

闪烁存储器卡

确认闪烁存储器卡被牢固地连接在打印机系统板上。

带有适配器的硬盘

确认硬盘被牢固地连接在打印机系统板上。

内置方案端口

如果 Lexmark 内置方案端口（ISP）工作不正确，这些是可能的解决办法。请尝试下列办法中的一个或多个：

检查 ISP 的连接

- 确认 ISP 被牢固地连接在打印机系统板上。
- 确认电缆被牢固地连接在正确的连接器上。

检查电缆

确认使用正确的电缆，并且它连接牢固。

确认网络软件配置正确

如需有关为网络打印安装软件的信息，请参阅*软件和文档* CD 上的*网络连接指南*。

解决进纸问题

频繁出现卡纸

这些是可能的解决办法。请尝试下列办法中的一个或多个：

检查纸张

使用推荐的纸张和特殊介质。如需更多信息，请参阅有关纸张和特殊介质使用指南的章节。

确认进纸匣中的纸张没有太多

确认加载的纸堆没有超过进纸匣中或多功能进纸器上指示的最大纸堆高度。

检查纸张导片

将进纸匣中的导片移动到与加载的纸张尺寸相符的正确位置上。

由于空气湿度大，纸张吸收了水分

- 加载新包装中的纸张。
- 在使用之前将纸张保存在其原始包装中。

清除卡纸后，卡纸消息仍然显示

检查纸张通道

没有清理纸张通道。清除整个纸张通道中的卡纸，然后触摸**继续**。

清除卡纸后，被卡的页面不重新打印

打开“卡纸恢复”

“设置”菜单中的“卡纸恢复”被设置为“关”。请将“卡纸恢复”设置为“自动”或“开”：

1. 确认打印机的电源已经打开，并且出现**就绪**消息。
2. 在主屏幕上，触摸 。
3. 触摸**设置**.
4. 触摸**常规设置**。
5. 触摸向下箭头，直到出现**打印恢复**。
6. 触摸**打印恢复**。
7. 触摸**卡纸恢复**旁边的向右箭头，直到出现**开**或**自动**。
8. 触摸**提交**。
9. 触摸 。

解决打印质量问题

隔离打印质量问题

打印“打印质量测试页”来帮助找出打印质量问题：

1 关闭打印机电源。

2 在进纸匣中加载 letter 或 A4 尺寸的纸张。

3 按下 2 和 6 并同时打开打印机电源。

4 当出现显示进程条的屏幕时松开按钮。

打印机执行其加电序列，然后出现“配置菜单”。

5 触摸向下箭头，直到出现**打印质量页**。

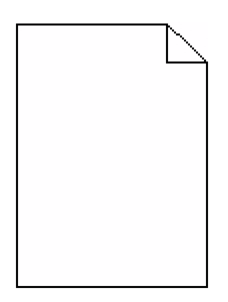
6 触摸**打印质量页**。

打印出打印质量测试页。

7 触摸**返回**。

8 触摸**退出配置**。

页面为空白



这些是可能的解决办法。请尝试下列办法中的一个或多个：

打印碳粉盒上可能有包装材料

取出打印碳粉盒并确认包装材料被正确去除。重新安装打印碳粉盒。

碳粉可能不足

当出现 88 **碳粉不足**时，请订购新的打印碳粉盒。

如果问题继续出现，打印机可能需要服务。如需更多信息，请与客户支持联系。

图像被剪切

这些是可能的解决办法。请尝试下列办法中的一个或多个：

检查纸张导片

将进纸匣中的宽度和长度导片移动到与加载的纸张尺寸相符的正确位置上。

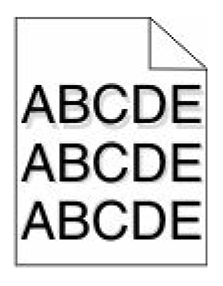
检查“纸张尺寸”设置

确认“纸张尺寸”设置与进纸匣中加载的纸张相符：

1 从打印机控制面板，检查“纸张”菜单中的“纸张尺寸”设置。

2 在发送打印作业之前，指定正确的尺寸设置：
   - 对于 Windows 用户，从“打印属性”指定尺寸。
   - 对于 Macintosh 用户，从“设定页面”对话指定尺寸。

出现重影



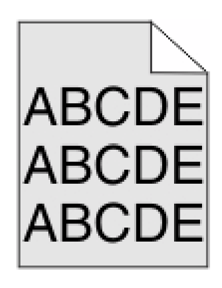
检查“纸张类型”设置

确认“纸张类型”设置与进纸匣中加载的纸张相符：

1 从打印机控制面板，检查“纸张”菜单中的“纸张类型”设置。

2 在发送打印作业之前，指定正确的类型设置：
   - 对于 Windows 用户：从“打印属性”指定类型。
   - 对于 Macintosh 用户：从“打印”对话指定类型。

出现灰色背景

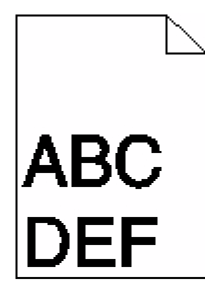


检查“碳粉浓度”设置

选择较浅的“碳粉浓度”设置：

- 从打印机控制面板，更改“质量”菜单中的设置。
- 对于 Windows 用户：从“打印属性”更改设置。
- 对于 Macintosh 用户：从“打印”对话更改设置。

页边距不正确



这些是可能的解决办法。请尝试下列办法中的一个或多个：

检查纸张导片

将进纸匣中的导片移动到与加载的纸张尺寸相符的正确位置上。

检查“纸张尺寸”设置

确认“纸张尺寸”设置与进纸匣中加载的纸张相符：

1. 从打印机控制面板，检查“纸张”菜单中的“纸张尺寸”设置。
2. 在发送打印作业之前，指定正确的尺寸设置：
   - 对于 Windows 用户，从“打印属性”指定尺寸。
   - 对于 Macintosh 用户，从“设定页面”对话指定尺寸。

纸张卷曲

这些是可能的解决办法。请尝试下列办法中的一个或多个：

检查“纸张类型”设置

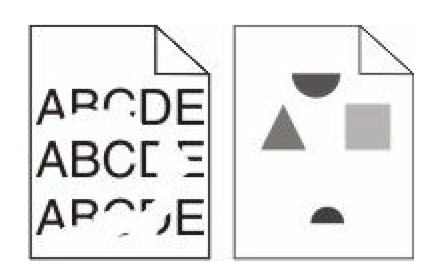
确认“纸张类型”设置与进纸匣中加载的纸张相符：

1. 从打印机控制面板，检查“纸张”菜单中的“纸张类型”设置。
2. 在发送打印作业之前，指定正确的类型设置：
   - 对于 Windows 用户，从“打印属性”指定类型。
   - 对于 Macintosh 用户，从“打印”对话指定类型。

由于空气湿度大，纸张吸收了水分

- 加载新包装中的纸张。
- 在使用之前将纸张保存在其原始包装中。

打印不规则



这些是可能的解决办法。请尝试下列办法中的一个或多个：

由于空气湿度大，纸张可能吸收了水分

- 加载新包装中的纸张。
- 在使用前将纸张保存在其原始包装中。

检查纸张类型设置

确认纸张类型设置与进纸匣中加载的纸张相符：

1 从打印机控制面板，检查“纸张”菜单中的“纸张类型”设置。

2 在发送打印作业之前，请指定正确的类型设置：
   - 对于 Windows 用户，从“打印属性”指定类型。
   - 对于 Macintosh 用户，从“打印”对话指定类型。

检查纸张

避免使用表面粗糙的纹理纸张。

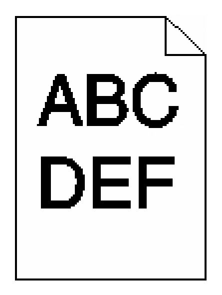
碳粉可能不足

当出现 **88 碳粉不足**或打印效果变浅时，请更换打印碳粉盒。

熔印部件可能已用旧或有故障

更换熔印部件。

打印浓度太深



这些是可能的解决办法。请尝试下列办法中的一个或多个：

检查浓度、明亮度和对比度设置

“碳粉浓度”设置太深，“明亮度”设置太暗，或“对比度”设置太高。

- 在打印机控制面板上，从“质量”菜单更改这些设置。
- 对于 Windows 用户，从“打印属性”更改这些设置。
- 对于 Macintosh 用户，从“打印”对话和弹出菜单更改这些设置。

由于空气湿度大，纸张吸收了水分

- 加载新包装中的纸张。
- 在使用之前将纸张保存在其原始包装中。

检查纸张

避免使用表面粗糙的纹理纸张。

检查“纸张类型”设置

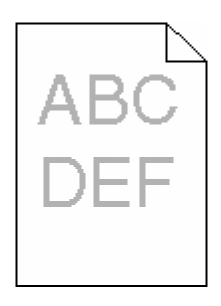
确认“纸张类型”设置与进纸匣中加载的纸张相符：

1. 从打印机控制面板，检查“纸张”菜单中的“纸张类型”设置。
2. 在发送打印作业之前，指定正确的类型设置：
   - 对于 Windows 用户，从“打印属性”指定类型。
   - 对于 Macintosh 用户，从“打印”对话指定类型。

打印碳粉盒可能有故障

更换打印碳粉盒。

打印浓度太浅



这些是可能的解决办法。请尝试下列办法中的一个或多个：

检查浓度、明亮度和对比度设置

“碳粉浓度”设置太浅，“明亮度”设置太亮，或“对比度”设置太低。

- 在打印机控制面板上，从“质量”菜单更改这些设置。
- 对于 Windows 用户，从“打印属性”更改这些设置。
- 对于 Macintosh 用户，从“打印”对话和弹出菜单更改这些设置。

由于空气湿度大，纸张吸收了水分

- 加载新包装中的纸张。
- 在使用之前将纸张保存在其原始包装中。

检查纸张

避免使用表面粗糙的纹理纸张。

检查“纸张类型”设置

确认“纸张类型”设置与进纸匣中加载的纸张相符：

1 从打印机控制面板，检查“纸张”菜单中的“纸张类型”设置。

2 在发送打印作业之前，指定正确的类型设置：
   - 对于 Windows 用户，从“打印属性”指定类型。
   - 对于 Macintosh 用户，从“打印”对话指定类型。

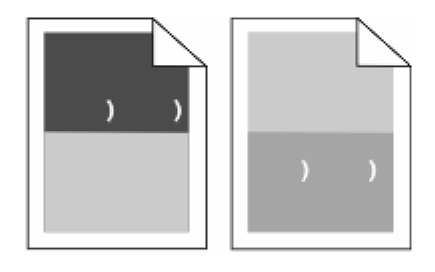
碳粉不足

当出现 **88 碳粉不足**时，请订购新的打印碳粉盒。

打印碳粉盒可能有故障

更换打印碳粉盒。

重复的缺陷



重复的标记沿着页面均匀地出现

如果缺陷每隔 28.3 毫米（1.11 英寸）出现一次，请更换充电辊配件。

如果缺陷每隔 51.7 毫米（2.04 英寸）出现一次，请更换转印辊配件。

如果缺陷每隔下列距离出现一次，请更换打印碳粉盒：

- 47.8 毫米（1.88 英寸）
- 96.8 毫米（3.81 英寸）

如果缺陷每隔下列距离出现一次，请更换熔印部件：

- 88.0 毫米（3.46 英寸）
- 95.2 毫米（3.75 英寸）

如果经测量后，您发现有缺陷不符合上述类别，请更换打印碳粉盒。

打印歪斜

这些是可能的解决办法。请尝试下列办法中的一个或多个：

检查纸张导片

将进纸匣中的导片移动到与加载的纸张尺寸相符的正确位置上。

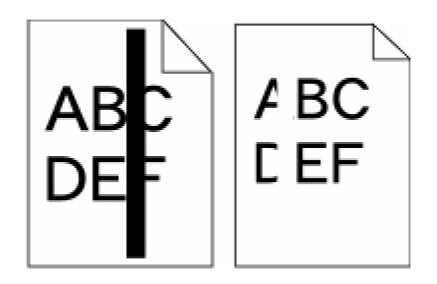
检查纸张

确认您使用的纸张符合打印机规格。

更换打印碳粉盒

当您现有的碳粉盒已经损坏时，请安装新的打印碳粉盒。

出现黑色或白色实线条纹



这些是可能的解决办法。请尝试下列办法中的一个或多个：

确认填充模式正确

如果填充模式不正确，请从软件程序或应用程序中选择其他填充模式。

检查纸张类型

- 尝试使用其他类型的纸张。
- 仅使用打印机制造商推荐的透明胶片。
- 确认“纸张类型”和“纸张纹理”设置与进纸匣或进纸器中加载的纸张相符。

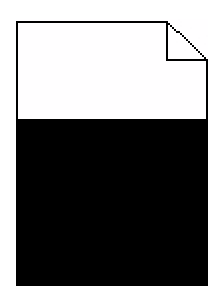
确认打印碳粉盒中的碳粉分布均匀

取出打印碳粉盒，将它向左右两边摇晃来使碳粉重新分布，然后重新安装碳粉盒。

打印碳粉盒有故障或碳粉不足

使用新的打印碳粉盒更换旧的打印碳粉盒。

页面打印为单色



这些是可能的解决办法。请尝试下列办法中的一个或多个：

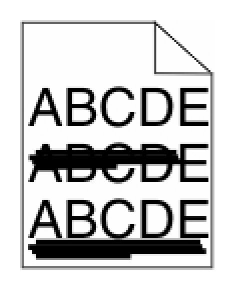
确认打印碳粉盒安装正确

取出打印碳粉盒并将它向左右两边摇晃，使碳粉重新分布，然后重新安装打印碳粉盒。

打印碳粉盒可能有故障或碳粉不足

使用新的打印碳粉盒更换用旧的打印碳粉盒。如果问题继续出现，说明打印机可能需要维修。如需更多信息，请与客户支持联系。

页面上出现水平条纹



这些是可能的解决办法。请尝试下列办法中的一个或多个：

碳粉被涂污

为作业选择另一个进纸匣或进纸器来送入纸张：

- 在打印机控制面板上，从“纸张菜单”中选择“默认纸张来源”。
- 对于 Windows 用户，从“打印属性”选择纸张来源。
- 对于 Macintosh 用户，从“打印”对话和弹出菜单中选择纸张来源。

打印碳粉盒可能有故障

更换打印碳粉盒。

纸张通道可能不干净

检查打印碳粉盒周围的纸张通道。

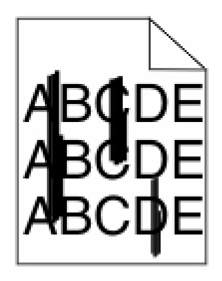
当心—表面很热：打印机内部可能很烫。为避免被发热组件烫伤的危险，在接触组件之前，请等待表面冷却。

清除您看到的所有纸张。

纸张通道中有碳粉

从纸张通道清除所有可见的碳粉。如果问题仍然存在，请联系“客户支持”。

页面上出现垂直条纹



这些是可能的解决办法。请尝试下列办法中的一个或多个：

碳粉被涂污

为作业选择另一个进纸匣或进纸器来送入纸张：

- 在打印机控制面板上，从“纸张菜单”中选择“默认纸张来源”。
- 对于 Windows 用户，从“打印属性”选择纸张来源。
- 对于 Macintosh 用户，从“打印”对话和弹出菜单中选择纸张来源。

打印碳粉盒有故障

更换打印碳粉盒。

纸张通道可能不干净

检查打印碳粉盒周围的纸张通道。

 **当心—表面很热：**打印机内部可能很烫。为避免被发热组件烫伤的危险，在接触组件之前，请等待表面冷却。

清除您看到的所有纸张。

纸张通道中有碳粉

从纸张通道清理所有可见的碳粉。如果问题仍然存在，请联系“客户支持”。

页面上出现碳粉模糊或背景阴影

这些是可能的解决办法。请尝试下列办法中的一个或多个：

打印碳粉盒可能有故障

更换打印碳粉盒。

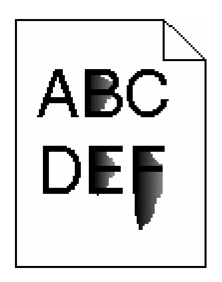
充电辊组件可能有故障

更换充电辊组件。

纸张通道中有碳粉

从纸张通道中清理所有碳粉。如果问题仍然存在，请联系“客户支持”。

碳粉脱落



这些是可能的解决办法。请尝试下列办法中的一个或多个：

检查“纸张类型”设置

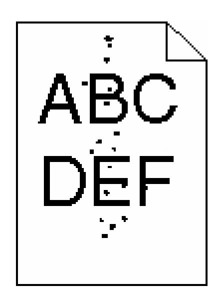
确认“纸张类型”设置与进纸匣中加载的纸张相符：

1. 从打印机控制面板，检查“纸张”菜单中的“纸张类型”设置。
2. 在发送打印作业之前，指定正确的类型设置：
   - 对于 Windows 用户，从“打印属性”指定类型。
   - 对于 Macintosh 用户，从“打印”对话指定类型。

检查“纸张纹理”设置

从打印机控制面板上的“纸张”菜单，确认“纸张纹理”设置与进纸匣中加载的纸张相符。

碳粉斑点



这些是可能的解决办法。请尝试下列办法中的一个或多个：

打印碳粉盒可能有故障

更换打印碳粉盒。

纸张通道中有碳粉

清除纸张通道中的碳粉。如果问题仍然存在，请与客户支持联系。

透明胶片的打印质量很差

请尝试下列办法中的一个或多个：

检查透明胶片

请只使用 Lexmark 推荐的透明胶片。

检查纸张类型设置

确认纸张类型设置与进纸匣中加载的纸张相符：

1 从打印机控制面板，检查"纸张"菜单中的"纸张类型"设置。

2 在发送打印作业之前，指定正确的类型设置：
- 对于 Windows 用户，从"打印属性"指定类型。
- 对于 Macintosh 用户，从"打印"对话指定类型。

解决应用程序问题

表单不可用或不工作

这些是可能的解决办法。请尝试下列办法中的一个或多个：

确认指向表单的书签在"BOOKMARKS"根文件夹中

如果指向表单的书签被创建在"Bookmarks"文件夹的子文件夹中，它在"表单"解决方案中将不可用。删除书签，并在"Bookmarks"根文件夹下面重新创建它们。

如需有关创建书签的信息，请参阅"配置表单"。

确认书签正指向正确的位置

检查表单是否存放在正确的网络位置上。打印机将不验证书签指向的位置。因此，如果当创建书签时被指定的 URL 或网络位置不正确，打印机将不能访问文档。

联系客户支持

当您致电"客户支持"时，请描述您所遇到的问题，显示屏上的消息，以及您已采取的寻求解决办法的步骤。

您需要知道打印机的型号和序列号。如需更多信息，请参阅打印机顶部前盖板内的标签。序列号也在菜单设置页上列出。

美国或加拿大的客户，请拨打 1-800-539-6275。对于其他国家/地区的用户，请访问 Lexmark 的 Web 站点：**www.lexmark.com**。

注意事项

产品信息

产品名称：

Lexmark T656dne

机器类型：

4062、4864

型号：

630、dn1、dn2、dn3、gd1、gd2

版本注意事项

2009 年 9 月

以下段落对这些规定与当地法律不一致的国家不适用： LEXMARK INTERNATIONAL, INC. 以“既成形式”提供此手册但不承诺任何明确或是隐含的担保，包括但不仅限于商业方面或作为某种特殊用途的隐含担保。有的国家不允许在某些交易中拒绝提供明确或隐含的担保；因此，此声明不一定适合您。

本手册中可能会有技术上的不准确或印刷错误。鉴于此，本手册中的内容会阶段性地更新；这些改动将会体现在以后的版本中。产品或程序有可能会随时改动，如有改动，恕不另行通知。

本手册中提到的有关产品、程序或服务等并不意味着生产厂商打算将这些产品、程序或服务向所有的国家提供，也不意味着只能使用此产品、程序或服务。任何功能一样的产品、程序或服务，只要不侵犯现有的知识产权，都可以用来替换使用。与其他的产品、程序或服务（除厂商明确标明外）共同操作并进行评估与验证是用户的责任。

如要获取 Lexmark 技术支持，请访问网站 **support.lexmark.com**。

如要获取有关耗材和下载的信息，请访问网站 **www.lexmark.com**。

如果您不能访问 Internet，您可以通过邮件与 Lexmark 联系：

Lexmark International, Inc.
Bldg 004-2/CSC
740 New Circle Road NW
Lexington, KY 40550
USA

UNITED STATES GOVERNMENT RIGHTS

This software and any accompanying documentation provided under this agreement are commercial computer software and documentation developed exclusively at private expense.

商标

Lexmark 和带菱形图案的 Lexmark 是 Lexmark International, Inc. 的商标，在美国和/或其他国家注册。

PCL® 是 Hewlett-Packard（惠普）公司的注册商标。

所有其他商标的所有权属于它们各自的所有者。

模块组件注意事项

本产品可能包含下列模块组件：

Lexmark 规格类型/型号 LEX-M04-001；FCC ID：IYLLEXM04001；Industry Canada IC：2376A-M04001

温度信息

工作环境温度	15－32° C（60－90° F）
运输温度	-40－60° C（-40－140° F）
储存温度	1－60° C（34－140° F）

噪声等级

以下的测量是依照 ISO 7779 进行的，并且所做的报告完全符合 ISO 9296 的标准。

注意：一些模式可能不适用于您的产品。

1 米平均声压（分贝）	
打印	56 dB(A)
扫描	N/A
复印	N/A
准备就绪	27 dB(A)

数值可能会随时变化。请参阅 **www.lexmark.com** 获取当前的数值。

电子电气废料(WEEE)指令



WEEE 徽标代表欧盟国家电子产品的特定回收计划和程序。我们鼓励回收我们的产品。如果您对回收选项有更多的问题，请访问 Lexmark 的国际互联网站 **www.lexmark.com** 查找您本地销售办事处的电话号码。

静电灵敏度注意事项



此符号表示对静电敏感的部件。请先接触打印机的金属外框，再接触这些符号附近的区域。

ENERGY STAR

在产品上或者在启动屏幕上带有 ENERGY STAR 标志的任何 Lexmark 产品已经认证在由 Lexmark 出厂时其配置符合美国环保署（EPA）的 ENERGY STAR 要求。



中国 RoHS（关于在电子电气设备中禁止使用某些有害物质的指令）相关信息

部件名称	有毒和有害物质或成分					
	铅 (Pb)	汞 (Hg)	镉 (Cd)	六价铬 (Cr VI)	多溴联苯 (PBB)	多溴二苯醚 (PBDE)
电路板	X	O	O	O	O	O
电源适配器	X	O	O	O	O	O
电源线	X	O	O	O	O	O
连接器	X	O	O	O	O	O
机械配件 — 轴、滚轮	X	O	O	O	O	O
机械配件 — 电机	X	O	O	O	O	O
机械配件 — 其他	X	O	O	O	O	O
O：表示部件中所有相同质地材料中的有毒或有害物质都低于 SJ/T11363-2006 所规定的浓度限制。 X：表示部件中至少有一种相同质地材料中的有毒或有害物质高于 SJ/T11363-2006 所规定的浓度限制。 本产品符合欧盟 Directive 2002/95/EC（有关限制使用某些有害物质的规定）。						

激光注意事项

本打印机在美国认证合乎 DHHS 21 CFR Subchapter J 对分类 I (1) 激光产品的标准，而在其他地区则被认证是合乎 IEC 60825-1 的分类 I 激光产品。

一般认为分类 I 激光产品不具有危险性。本打印机内部含有分类 IIIb (3b) 的激光，在操作过程中会产生 7 毫瓦的砷化镓激光，其波长范围在 655-675 nm 之间。本激光系统及打印机的设计，在一般操作、使用者维护或规定内的维修情况下，不会使人体接触分类 I 以上等级的辐射。

激光忠告标签

激光注意标签可能被粘贴在本打印机上，如图所示：

DANGER - Invisible laser radiation when cartridges are removed and interlock defeated. Avoid exposure to laser beam.
Perigo - Emissão invisível de laser quando os cartuchos são removidos e a trava aberta. Evite exposição ao feixe.
Fare - Usynlig laserstråling, når tonerkassetterne fjernes og aflåsning ophæves. Undgå at komme i kontakt med strålen.
Pas op! - Onzichtbare laserstraling als cartridges worden verwijderd en vergrendeling open is. Voorkom blootstelling aan de stralen.
Danger - Radiations invisibles lors du retrait des cartouches et du déverouillage des loquets. Eviter toute exposition au rayon laser.
Vaara - Näkymätöntä lasersäteilyä on varottava, kun värikasetit on poistettu ja lukitus on auki. Vältä säteelle altistumista.
Gefahr – Unsichtbare Laserstrahlung beim Herausnehmen von Druckkassetten und offener Sicherheitssperre. Laserstrahl meiden!
Figyelem! A kazetták kivételekor láthatatlan lézersugárzás léphet fel, ha a biztonsági kapcsoló nem működik. Kerüljük el a lézersugarat.
Pericolo - Emissione di radiazioni laser durante la rimozione delle cartucce e del blocco. Evitare l'esposizione ai raggi
Fare - Usynlig laserstråling når kassetter tas ut og sperren er satt ut av spill. Unngå eksponering.
Peligro: Se producen radiaciones láser invisibles al extraer los cartuchos con el interbloqueo desactivado. Evite la exposición al haz de láser.
Varning - Osynlig laserstrålning när kassetterna är borttagna och spärren avaktiverad. Undvik att utsätta dig för strålen.
危険：カートリッジが取外され、内部ロックが無効になると、見えないレーザー光が放射します。光線に当らないようにして下さい。

能量消耗

产品能源消耗

下面的表格列出了此产品在各种模式下的能源消耗特性。

注意：一些模式可能不适用于您的产品。

模式：	说明：	耗电量（瓦特）：
打印	产品正在打印电子文档。	600 W 双面；780 W 单面
复印	产品正在使用文档原件复印副本。	N/A
扫描	产品正在扫描文档原件。	N/A
准备就绪	产品正在等待打印作业。	100 W
节约能源	产品处于节约能源模式。	19 W
关闭	产品连接在电源插座上，但是电源开关是关闭的。	0 W

上面表中所列出的能源消耗数值是基于时间的平均测量结果。某一时刻的实际能源消耗可能会比平均值高。

数值可能会随时变化。请参阅 **www.lexmark.com** 获取当前的数值。

省电模式

本产品被设计为使用一种称为“省电模式”的能源节省模式。“省电模式”相当于“睡眠模式”。“省电模式”通过在长期不活动时间内减少电力消耗来节约能源。本产品在指定时间段（称为“省电模式超时”）未被使用后自动进入“省电模式”。

本产品的出厂默认“省电模式超时”（以分钟为单位）：	30

通过使用配置菜单，可以在 1 分钟至 240 分钟之间修改“省电模式超时”。将“省电模式超时”设置为较低的值可以减少能源消耗，但是可能会增加产品的响应时间。将“省电模式超时”设置为较高的值可以保持较快的响应速度，但是会使用更多的能源。

关闭模式

此产品有一种关闭模式，仍然会消耗很小量的能源。如要使产品完全不消耗能源，请从电源插座上断开电源线。

能源消耗总量

有时候计算此产品所消耗的能源总量是非常有用的。因为能源消耗声明是以 Watts（瓦特）作为单位的，因此，如要计算实际消耗的能源总量，还应该分别乘以此产品在各种模式下所工作的时间。将各种模式下所消耗的能源加在一起，就是此产品所消耗的能源总量。

无线产品管制通告

本章包含以下有关无线产品（包括但不限于发射机、无线网卡或感应式读卡器）的管制信息。

无线频率辐射暴露通告

此设备的辐射输出能量远远低于美国通信委员会(FCC)和其他管制机构有关无线频率辐射暴露的限制。此设备的天线和操作人员之间的距离必须保持至少 20 厘米（8 英寸），以满足 FCC 和其他管制机构有关无线频率辐射暴露的要求。

Notice to users in Brazil

Este equipamento opera em carater secundario, isto e, nao tem direito a protecao contra interferencia prejudicial, mesmo de estacoes do mesmo tipo, e nao pode causar interferencia a sistemas operando em carater primario. (Res.ANATEL 282/2001).

Industry Canada (Canada)

This device complies with Industry Canada specification RSS-210. Operation is subject to the following two conditions: (1) this device may not cause interference, and (2) this device must accept any interference, including interference that may cause undesired operation of the device.

This device has been designed to operate only with the antenna provided. Use of any other antenna is strictly prohibited per regulations of Industry Canada.

To prevent radio interference to the licensed service, this device is intended to be operated indoors and away from windows to provide maximum shielding. Equipment (or its transmit antenna) that is installed outdoors is subject to licensing.

The installer of this radio equipment must ensure that the antenna is located or pointed such that it does not emit RF fields in excess of Health Canada limits for the general population; consult Safety Code 6, obtainable from Health Canada's Web site www.hc-sc.gc.ca/rpb.

The term "IC:" before the certification/registration number only signifies that the Industry Canada technical specifications were met.

Industry Canada (Canada)

Cet appareil est conforme à la norme RSS-210 d'Industry Canada. Son fonctionnement est soumis aux deux conditions suivantes :

(1) cet appareil ne doit pas provoquer d'interférences et (2) il doit accepter toute interférence reçue, y compris celles risquant d'altérer son fonctionnement.

Cet appareil a été conçu pour fonctionner uniquement avec l'antenne fournie. L'utilisation de toute autre antenne est strictement interdite par la réglementation d'Industry Canada.

En application des réglementations d'Industry Canada, l'utilisation d'une antenne de gain supérieur est strictement interdite.

Pour empêcher toute interférence radio au service faisant l'objet d'une licence, cet appareil doit être utilisé à l'intérieur et loin des fenêtres afin de garantir une protection optimale.

Si le matériel (ou son antenne d'émission) est installé à l'extérieur, il doit faire l'objet d'une licence.

L'installateur de cet équipement radio doit veiller à ce que l'antenne soit implantée et dirigée de manière à n'émettre aucun champ HF dépassant les limites fixées pour l'ensemble de la population par Santé Canada. Reportez-vous au Code de sécurité 6 que vous pouvez consulter sur le site Web de Santé Canada www.hc-sc.gc.ca/rpb.

Le terme « IC » précédant le numéro de d'accréditation/inscription signifie simplement que le produit est conforme aux spécifications techniques d'Industry Canada.

Taiwan NCC RF notice statement

NCC型式認證設備注意事項
台灣低功率射頻電機設備之使用注意事項

經型式認證合格之低功率射頻電機，非經許可，公司、商號或使用者均不得擅自變更頻率、加大功率或變更原設計之特性及功能。

低功率射頻電機之使用不得影響飛航安全及干擾合法通信；經發現有干擾現象時，應立即停用，並改善至無干擾時方得繼續使用。前項合法通信，指依電信規定作業之無線電信。低功率射頻電機須忍受合法通信或工業、科學及醫療用電波輻射性電機設備之干擾。

LEXMARK 软件有限保证和许可协议

在使用本产品之前请仔细阅读：使用本产品，即表示您同意受本软件有限保证和许可协议中所有条款和条件的约束。如果您不同意本软件有限保证和许可协议中的条款，请立即返回未使用的产品并请求退还您所支付的费用。如果您正在为其他使用者安装本产品，您同意通知用户，指出若使用本产品即表示接受这些条款。

LEXMARK 软件许可协议

本“许可协议”（“软件许可协议”）是您（个人或单一实体）与 Lexmark International, Inc.（“Lexmark”）之间的法律协议，当您与 Lexmark 或其供应商之间没有对您的 Lexmark 产品或“软件程序”作出其他书面软件许可协议限制时，本协议规定您对已安装或由 Lexmark 提供，用于连接您的 Lexmark 产品的任何“软件程序”的使用。术语“软件程序”包括机器可读的指令，音频/视频内容（如图像和录音），以及相关介质，印刷材料和电子文档，无论是合并在您的 Lexmark 产品中，随产品分发或用于您的 Lexmark 产品。

1 **软件有限保证声明**。Lexmark 保证在保证期内，在正常使用情况下，提供“软件程序”（如果有）的介质（例如软盘或磁盘）不存在材料和工艺方面的缺陷。保证期为九十（90）天，并从“软件程序”送达最初的最终用户之日起计算。本有限保证只适用于从 Lexmark 或 Lexmark 授权经销商或批发商新购的“软件程序”介质。如果确定介质不符合本有限保证，Lexmark 将更换“软件程序”。

2 **免责和保证限制**。除本软件许可协议中的规定外及在适用法律允许的最大范围内，LEXMARK 及其供应商以“既成形式”提供软件程序，并特此否认所有其他明示或默示的保证和条件，包括但不限于有关软件程序的所有权、非侵权性、特定用途的适销性和适用性，以及不含病毒。在 LEXMARK 不能依据法律否认对于特定用途的适销性和适用性的默示保证的任何组成部分的情况下，LEXMARK 将此类保证的期限限制为明示的软件有限保证的 90 天条款。

   本协议应该结合特定的法律法规来理解，因为这些法律法规可能一直有效，即意味着保证或条件，或者加诸于 Lexmark 的责任不能被排除或修改。如果适用任何法律法规，在 Lexmark 的能力范围内，Lexmark 将违反这些法律法规的责任限制为以下方式之一：提供软件程序的替换副本或者退还为软件程序所支付的金额。

   软件程序可能包括到其他软件应用程序和/或由独立于 Lexmark 的第三方托管和运营的 Internet 网页的 Internet 链接。您承认并同意 Lexmark 对此类软件应用程序和/或 Internet 网页的托管、性能、运营、维护或内容没有任何责任。

3 **赔偿限制**。在适用法律允许的最大范围内， LEXMARK 依据本软件许可协议所负的全部责任被明确限制为为软件程序支付的金额与五美元 （或等额的当地货币）两者中的较大者。依据本软件许可协议，您在与 LEXMARK 的任何争端中所能获得的唯一赔偿应该是设法收回这些款项之一，LEXMARK 将不承担所有超过付款之外的更多义务和责任。

   LEXMARK、其供应商、子公司或零售商对任何特殊的、偶然的、间接的、警戒性的、惩罚性的或结果性的损失（包括但不限于利益或收入的损失、储蓄的损失、数据或记录的中断使用、损失、误差或损坏、不动产或有形资产的第三方索赔或损坏、由软件程序的使用或不能使用或者此许可协议的规定所引起的或相关的隐私损失）不负任何责任，无论索赔的性质，包括但不限于违背保证条款或合同、侵权行为（包括疏忽或严格赔偿责任），即使 LEXMARK、其供应商、关联机构或零售商已经被告知这种损坏的可能性，或者您根据第三方的索赔所提出的索赔，除非此伤害赔偿免除在法律上是无效的。即使上述赔偿没有达到基本目的，前述责任限制仍然适用。

4 **美国国家法律**。本“软件有限保证”授予您特定的法律权限。在不同的州，您也可能拥有其他权限。有些州不允许就默示保证定下适用限期或者排除意外或间接损害的限制，因此上述限制可能不适用于您。

5 **授权许可**。只要您遵守本“许可协议”中的所有条款和条件，Lexmark 即授予您下列权利：

   a **使用**。您可以使用本软件程序的一份副本。“使用”意味着存储、加载、安装、执行或显示软件程序。如果 Lexmark 允许您可多人同时使用软件程序，您必须将授权用户的数量限制为在您与 Lexmark 签订的协议中所指定的数量。您不能分离软件程序的组件以在多台计算机上使用。您同意将不会以任何可能对由软件程序正常产生，出现在计算机显示屏上的商标、商号、外观设计或其他知识产权的内容造成覆盖、修改、清除、遮掩、改变或削弱视觉效果的方式来使用全部或部份软件程序。

   b **复制**。您可以只为备份、归档或安装目的制作一份软件程序的副本，只要该副本包含所有原始软件程序的所有权通告。您不能将软件程序复制到任何公用或分布式网络中。

   c **保留权利**。本软件程序（包括所有字体）具有版权，并归 Lexmark International, Inc. 和/或其供应商所有。Lexmark 保留所有未在本“许可协议”中明确授予您的权利。

   d **免费软件**。尽管受本“许可协议”中的条款和条件的约束，组成由第三方依据公共许可提供的软件（“免费软件”）的全部或部分软件程序需根据随这些免费软件附带的软件许可协议中的条款和条件许

可您使用，无论下载软件时使用的是不连续协议、拆封许可或电子许可条款。您使用免费软件将完全受到这种许可的条款和条件的约束。

6 **转让**。您可以将本软件程序转让给其他的最终用户。任何转让必须包括所有的软件组件、介质、印刷品和本“许可协议”，并且您不能保留软件程序或其组件的任何副本。转让不可以是间接转让，例如寄售方式。在转让之前，接收转让软件程序的最终用户必须同意本“许可协议”中的所有条款。软件程序一经转让，您的许可将自动终止。除本“许可协议”中规定的范围外，您不能出租、再许可或分配“软件程序”，任何试图这样做的行为都是无效的。

7 **升级**。要使用标识为升级版本的软件程序，您必须首先获得由 Lexmark 标识为具备升级资格的原始软件程序的许可。升级之后，您不能再使用作为升级基础的原始软件程序。

8 **逆向工程的限制**。您不得更改、解密、反工程、反汇编、反编译或以其他方式解译软件程序，除非适用法律明确允许进行这些操作以便达到交互操作、更正错误和安全测试等目的。如果您有这些法定权利，您应该书面通知 Lexmark 您准备进行的反工程、反汇编或反编译。您不得解密软件程序，除非有必要进行这样操作以合法使用软件程序。

9 **其他软件**。本“许可协议”同样适用于 Lexmark 为原有软件程序提供的更新或补充，除非 Lexmark 随同更新或补充提供了其他条款。

10 **终止**。本“许可协议”在终止或拒绝之前有效。您可以通过销毁软件程序的所有副本，以及所有的修改、文档和任何形式的合并部分，或者此协议规定的其他内容来随时拒绝或终止本许可。如果您不遵守本“许可协议”中的任何条款，Lexmark 可以通知您并终止您的许可。当发生这种终止情况时，您同意销毁软件程序的所有副本，以及所有的修改、文档和任何形式的合并部分。

11 **税费**。您同意承担由于本协议或您使用软件程序而产生的任何税费，包括但不限于任何商品、服务和个人财产税。

12 **诉讼限制**。除适用法律规定外，若诉讼事由发生超过两年，双方均不可以就本协议提出任何形式的诉讼。

13 **适用法律**。本协议受美国肯塔基（Kentucky）州联邦的法律管辖。任何司法管辖区内的法律法规无选择性适用。“联合国国际货物销售合同公约”不适用。

14 **美国政府的有限权利**。本软件程序完全以私人资金开发。美国政府使用“软件程序”的权利在本协议中阐明，并且受 DFARS 252.227-7014 和相似的 FAR 规定（或任何等效的代理商条例或合约条款）所限制。

15 **同意使用数据**。您同意 Lexmark、其子公司和代理可以收集和使用您提供的有关与软件程序相关而执行或者您请求的支持服务的信息。Lexmark 同意不以任何可以识别出您本人的方式使用此信息，除非必须提供这样的服务。

16 **出口限制**。您不可以 (a) 违背任何适用的出口法律法规而获取、运输、转移或再出口（直接或间接）软件程序或者任何相关的直接产品。或者 (b) 允许软件程序用于任何被出口法律法规所禁止的目的，包括但不限于核能、化学或生物武器的扩散。

17 **同意使用电子合同**。您与 Lexmark 同意将本“许可协议”电子化。这意味着当您在此页面上单击“同意”或“是”按钮或者使用本产品时，即表示您同意这些“许可协议”条款和条件并有意与 Lexmark“签署”合同。

18 **合同能力与授权**。您声明自己达到了签订本“许可协议”所在地的成人合法年龄，并且，如果适用，您的雇主或负责人正式授权您可以签订此合同。

19 **完整协议**。本“许可协议”（包括随同“软件程序”一起提供的针对本“许可协议”的任何补充或修订）是您与 Lexmark 之间有关“软件程序”的完整协议。除非另有规定，这些条款和条件将替代所有以前的或者同时期的有关“软件程序”或与本“许可协议”涵盖的任何其他相关问题的口头或书面的通讯、提议和陈述（除非这样的外来条款与本“许可协议”中的条款，以及任何您与 Lexmark 签订的有关使用“软件程序”的其他书面协议不冲突）。如果有任何用于支持服务的 Lexmark 策略或计划与本“许可协议”中的条款冲突，以本“许可协议”中的条款为准。

MICROSOFT CORPORATION NOTICES

1. This product may incorporate intellectual property owned by Microsoft Corporation. The terms and conditions upon which Microsoft is licensing such intellectual property may be found at **http://go.microsoft.com/fwlink/?LinkId=52369.**
2. This product is based on Microsoft Print Schema technology. You may find the terms and conditions upon which Microsoft is licensing such intellectual property at **http://go.microsoft.com/fwlink/?LinkId=83288**.

ADOBE SYSTEMS INCORPORATED 注意事项

包含 Adobe Systems Incorporated 的 Flash®、Flash® Lite™ 和/或 Reader® 技术

本"产品"包含获得 Adobe Systems Incorporated 许可证的 Adobe® Flash® player 软件，Copyright © 1995-2007 Adobe Macromedia Software LLC. 保留所有权利。Adobe、Reader 和 Flash 是 Adobe Systems Incorporated 的商标。

索引

数字

符号

A

B

C

D